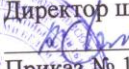


Муниципальное бюджетное общеобразовательное учреждение «Бюргановская
средняя общеобразовательная школа Буинского муниципального района
Республики Татарстан»

ПРИНЯТО
На педагогическом совете
Протокол № 1 от 29.08.2025 г.



УТВЕРЖДЕНО
Директор школы:
 Емельянов А.И.
Приказ № 158 от 29.08.2025 г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН
основного общего образования
на 2025 – 2026 учебный год

Буинский муниципальный район, Республика Татарстан (Татарстан)

2025

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Учебный план является частью образовательной программы Муниципальное бюджетное общеобразовательное учреждение «Бюргановская средняя общеобразовательная школа Буинского муниципального района Республики Татарстан», разработан в соответствии Федерального закона от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации», Федерального закона от 19.12.2023 № 618-ФЗ «О внесении изменений в Федеральный закон «Об образовании в Российской Федерации», Закона РФ от 25 октября 1991 г. № 1807-1 «О языках народов Российской Федерации», Закона Республики Татарстан от 22 июля 2013 г. № 68-ЗРТ «Об образовании», Закона Республики Татарстан от 8 июля 1992 г. № 1560-XII «О государственных языках Республики Татарстан и других языках в Республике Татарстан».

Учебный план для 5-9 классов, реализующую основную образовательную программу основного общего образования, соответствующую ФГОС ООО (приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 31.05.2021 № 287 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта основного общего образования», Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 18.07.2022 № 568 «О внесении изменений в федеральный государственный образовательный стандарт основного общего образования», Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 27.12.2023 № 1028 «О внесении изменений в некоторые приказы Министерства образования и науки Российской Федерации и Министерства просвещения Российской Федерации, касающиеся федеральных государственных образовательных стандартов основного общего образования и среднего общего образования», Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 22 января 2024 г. № 31 «О внесении изменений в некоторые приказы Министерства образования и науки Российской Федерации и Министерства просвещения Российской Федерации, касающиеся федеральных государственных образовательных стандартов начального общего образования и основного общего образования», Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 09.10.2024 № 704 «О внесении изменений в некоторые приказы Министерства просвещения Российской Федерации, касающиеся федеральных образовательных программ начального общего образования, основного общего образования и среднего общего образования», Приказ Министерства просвещения Российской Федерации № 110 от 19.02.2024 «О внесении изменений в некоторые приказы Министерства образования и науки Российской Федерации и Министерства просвещения Российской Федерации, касающиеся федеральных государственных образовательных стандартов основного общего образования»)) фиксирует общий объём нагрузки, максимальный объём аудиторной нагрузки обучающихся, состав

и структуру предметных областей, распределяет учебное время, отводимое на их освоение по классам и учебным предметам.

Учебный план муниципального бюджетного общеобразовательного учреждения «Бюргановская средняя общеобразовательная школа Буинского муниципального района Республики Татарстан», разработан в соответствии с Федеральной образовательной программой основного общего образования (Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 18 мая 2023 №370 «Об утверждении федеральной образовательной программы основного общего образования», Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 19 марта 2024 г. № 171 “О внесении изменений в некоторые приказы Министерства просвещения Российской Федерации, касающиеся федеральных образовательных программ начального общего образования, основного общего образования и среднего общего образования” Приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 01.02.2024 № 62 "О внесении изменений в некоторые приказы Министерства просвещения Российской Федерации, касающиеся федеральных образовательных программ основного общего образования и среднего общего образования") и обеспечивает выполнение Приказа Министерства просвещения РФ от 22 марта 2021 г. № 115 "Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным общеобразовательным программам - образовательным программам начального общего, основного общего и среднего общего образования”, санитарно-эпидемиологических требований СП 2.4.3648-20 и гигиенических нормативов и требований СанПиН 1.2.3685-21.

Учебный год в Муниципальное бюджетное общеобразовательное учреждение «Бюргановская средняя общеобразовательная школа Буинского муниципального района Республики Татарстан» начинается 01.09.2025 и заканчивается 26.05.2026 г.

Продолжительность учебного года в 5-9 классах составляет 34 учебные недели.

Учебные занятия для учащихся 5-9 классов проводятся по 5-ти дневной учебной неделе.

Максимальный объем аудиторной нагрузки обучающихся в неделю составляет в 5 классе – 32 часа, в 6 классе – 33 часа, в 7 классе – 35 часов, в 8-9 классах – 36 часов.

Учебный план состоит из двух частей — обязательной части и части, формируемой участниками образовательных отношений. Обязательная часть

учебного плана определяет состав учебных предметов обязательных предметных областей.

Часть учебного плана, формируемая участниками образовательных отношений, родителей (законных представителей) и педагогического коллектива школы. По решению педагогического совета (протокол №1 от 29августа 2025 года) и по решению общешкольного родительского собрания (протокол № 4 от 26 мая 2025 года) использовано на проведение учебных занятий по Государственному (татарскому) языку РТ (по 1 часу в 5,6, классах), по физической культуре (по 1 часу в 5, 6, 8 классах); по истории (0.5 час в 9 классе); основы безопасности и защиты Родины (1 час в 7 классе), в 8 классе для организации курсов «Агробιология» (1 час в неделю в рамках проекта «Агрокласс».

В Муниципальное бюджетное общеобразовательное учреждение «Бюргановская средняя общеобразовательная школа Буинского муниципального района Республики Татарстан» языком обучения является русский язык.

По заявлению родителей (законных представителей) несовершеннолетних обучающихся осуществляется изучение родного (чувашского) языка и родной (чувашской) литературы, Государственный (татарский) язык Республики Татарстан.

В связи с поэтапным переходом на новую программу по учебному предмету «История» в 2025-2026 учебному году 5-7 классы изучают данный предмет в объеме 3 часа в неделю, 8-9 классы в объеме 2 часа в неделю.

В части предмета обществознание в 2025-2026 учебному году 5-7 классы не изучают данный предмет, 8-9 классы изучают в объеме 1 час в неделю.

Промежуточная аттестация – процедура, проводимая с целью оценки качества освоения обучающимися части содержания (четвертное оценивание) или всего объема учебной дисциплины за учебный год (годовое оценивание).

Промежуточная аттестация за четверть и годовая аттестация обучающихся осуществляется в соответствии с календарным учебным графиком.

Все предметы обязательной части учебного плана оцениваются по четвертям. Предметы из части, формируемой участниками образовательных отношений, являются отметочными и оцениваются по пятибалльной системе по итогам четверти.

Формы и порядок проведения промежуточной аттестации определяются «Положением о формах, периодичности и порядке текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации обучающихся муниципального бюджетного общеобразовательного учреждения «Бюргановская

средняя общеобразовательная школа Буинского муниципального района Республики Татарстан».

Освоение основной образовательной программ основного общего образования завершается итоговой аттестацией.

Нормативный срок освоения основной образовательной программы основного общего образования составляет 5 лет.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

Предметная область	Учебный предмет/курс	Количество часов в неделю				
		5	6	7	8	9
Обязательная часть						
Русский язык и литература	Русский язык	5	6	4	3	3
	Литература	3	3	2	2	3
Родной язык и родная литература	Родной (чувашский) язык	2	2	2	2	2
	Родная (чувашская) литература	1	1	1	1	1
	Государственный (татарский) язык Республики Татарстан	3	3	3	3	3
Иностранные языки	Иностранный язык	3	3	3	3	3
Математика и информатика	Математика	5	5	0	0	0
	Алгебра	0	0	3	3	3
	Геометрия	0	0	2	2	2
	Вероятность и статистика	0	0	1	1	1
	Информатика	0	0	1	1	1
Общественно-научные предметы	История	3	3	3	3	2.5
	Обществознание	0	0	0	0	1
	География	1	1	2	2	2
Естественно-научные предметы	Физика	0	0	2	2	3
	Химия	0	0	0	2	2
	Биология	1	1	1	2	2
Искусство	Изобразительное искусство	1	1	1	0	0
	Музыка	1	1	1	1	0
Технология	Труд (технология)	2	2	2	1	1
Физическая культура	Физическая культура	2	2	2	2	2
Основы безопасности и защиты Родины	Основы безопасности и защиты Родины	0	0	0	1	1
Итого		30	31	33	34	35.5
Часть, формируемая участниками образовательных отношений						
Наименование учебного курса						
Государственный язык РТ (татарский)		1	1	0	1	0

Физическая культура	1	1	0	1	0
Основы безопасности и защиты Родины	0	0	1	0	0
Курс "Агробιология"	0	0	1	0	0
История	0	0	0	0	0.5
Итого	2	2	2	2	0.5
ИТОГО недельная нагрузка	32	33	35	36	36
Количество учебных недель	34	34	34	34	34
Всего часов в год	1088	1088	1190	1224	1224

План внеурочной деятельности (недельный)

Муниципальное бюджетное общеобразовательное учреждение «Бюргановская средняя общеобразовательная школа Буинского муниципального района Республики Татарстан»

Учебные курсы	Количество часов в неделю				
	5	6	7	8	9
Разговоры о важном	1	1	1	1	1
Функциональная грамотность	1	1	1	1	1
Уроки профориентации. Россия-мои горизонты	1	1	1	1	1
Занимательная математика	0	0	1	0	0
Мой родной край	1	0	0	0	0
Путешествие в Великобританию	0	0	0	1	0
Трудные вопросы географии	0	0	0	1	1
Радуга творчества	0	1	0	0	0
Основы военной подготовки	0	0	0	0,5	0
Памятные места моего края	0	0	0	0	1
В мире музыки	1	1	1	0	0
ИТОГО недельная нагрузка	5	5	5	5,5	5

Формы промежуточной аттестации
5-9 классы

Предметы	5 кл	6 кл	7 кл	8 кл	9 кл	Сроки
Русский язык	д/ вго	вго/д	вго/ д	вго/д	вго/д	с 10 по 26 мая
Литература	вго/т	вго/т	вго/т	вго/с	вго/т	с 10 по 26 мая
Родной (чувашский) язык	вго/д	вго/ д	вго/ д	вго/д	вго/д	с 10 по 26 мая
Родная (чувашская) литература	вго/т	вго/с	вго/ з/п	вго/з/р	вго/т	с 10 по 26 мая
Государственный (татарский) язык Республики Татарстан	вго/т	вго/т	вго/т	вго/т	-	с 10 по 26 мая
Иностранный (английский) язык	к/р /вго	к/р/ вго	вго/ к/р	вго/к/р	вго/ к/р	с 10 по 26 мая
Математика	вго/ к/р	вго/ к/р	-	-	-	с 10 по 26 мая
Алгебра	-	-	к/р/ вго	вго/к/р	вго/ к/р	с 10 по 26 мая
Геометрия	-	-	к/р/ вго	вго/к/р	вго/к/р	с 10 по 26 мая
Вероятность и статистика	-	-	к/р/ вго	вго/к/р	вго/к/р	с 10 по 26 мая
Информатика	-	-	т/ вго	т/вго	т/ вго	с 10 по 26 мая
История	вго/ т	вго/ т	вго/ т	вго /т	вго / з/п	с 10 по 26 мая
Обществознание	-	вго/ т	вго/ з/п	вго/ т	вго /т	с 10 по 26 мая
География	вго/ т	вго/ к/р	т/ з/п	вго/ з/р	вго/т	с 10 по 26 мая
Физика	-	-	вго/ к/р	вго/ т	вго/ к/р	с 10 по 26 мая
Химия	-	-	-	к/р/вго	вго/ к/р	с 10 по 26 мая

Биология	вго/ т	вго/ т	вго/ з/п	вго/ т	вго/ т	с 10 по 26 мая
Музыка	вго/ т	вго/ з/п	вго/ т	вго/ т	-	с 10 по 26 мая
Изобразительное искусство	вго/ т	вго/ т	вго/ р	-	-	с 10 по 26 мая
Технология	вго/ т	вго/ з/п	вго/ т	вго/ т	-	с 10 по 26 мая
ОБЗР	-	-	-	вго/ т	вго/ т	с 10 по 26 мая
Физическая культура	вго/нор	вго/нор	вго/нор	вго/нор	вго/нор	с 10 по 26 мая

к/р – контрольная работа, Д - контрольный диктант с грамматическим заданием, Т – тестирование, нор. – сдача нормативов, З/Р- защита реферата, З/П- защита проекта, Р-реферат, С-е-собеседование, Зач- зачет, ВГО- выставление годовой оценки на основе четвертных (полугодовых) оценок (ВГО)