

СОГЛАСОВАНО

Ведущий специалист по развитию и обучению ОАО «Казанькомпрессормаш»

Ларица Л.А. Харитонова  
« 26 » августа 2019 г.

УТВЕРЖДАЮ

Директор ГАПОУ «Казанский политехнический колледж»

Ахмадеев Р.Р. Ахмадеев  
« 26 » августа 2019 г.

## УЧЕБНЫЙ ПЛАН

государственного автономного профессионального образовательного учреждения

«Казанский политехнический колледж»

по программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии среднего профессионального образования

**15.01.05. Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))**

**Квалификации:**

Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом 3 разряда  
газосварщик 3 разряда

**Форма обучения:** очная

**Нормативный срок обучения** – 2 года 10 мес.  
на базе основного общего образования

**Профиль получаемого профессионального образования** – технический

Казань, 20 19

**1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях) ППКРС по профессии 15.01.05. Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))**

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика		Промежуточная аттестация	Государственная (итоговая) аттестация	Каникулы	Всего (по курсам)
			по профилю профессии/специальности	преддипломная (для СПО)				
1	2	3	4	5	6	7	8	9
I курс	34 (15+19)	7(2+5)	-		-	-	11	52
II курс	28 (15+13)	3(2+1)	8 (0+8)		2	-	11	52
III курс	15 (10+5)	8 (6+2)	13 (0+13)		2	3	2	43
<b>Всего</b>	<b>77</b>	<b>18</b>	<b>21</b>		<b>4</b>	<b>3</b>	<b>24</b>	<b>147</b>

**График учебного процесса**  
**по профессии 15.01.05. Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))**  
**1 курс на 2019-2020 учебный год**

Курс	Сентябрь					Октябрь					Ноябрь					Декабрь				Январь				Февраль				Март				Апрель				Май				Июнь				Июль				Август										
	2-8	9-15	16-22	23-29	30-6	7-13	14-20	21-27	28-3	4-10	11-17	18-24	25-1	2-8	9-15	16-22	23-29	30-5	6-12	13-19	20-26	27-2	3-9	10-16	17-23	24-1	2-8	9-15	16-22	23-29	30-5	6-12	13-19	20-26	27-3	4-10	11-17	18-24	25-31	1-7	8-14	15-21	22-28	29-5	6-12	13-19	20-26	27-2	3-9	10-16	17-23	24-30						
нед	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52						
1	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т				
			У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У

Обозначения: теор. обучение « Т », экзамен. сессия « :: », учебная практика « У », произв. практика « П »,  
подготовка ВКР « Δ », защита ВКР « || », каникулы « = »

**2 курс на 2020-2021 учебный год**

Курс	Сентябрь					Октябрь					Ноябрь					Декабрь				Январь				Февраль				Март				Апрель				Май				Июнь				Июль				Август													
	1-7	8-14	15-21	22-28	29-5	6-12	13-19	20-26	27-2	3-9	10-16	17-23	24-30	1-7	8-14	15-21	22-28	29-4	5-11	12-18	19-25	26-1	2-8	9-15	16-22	23-1	2-8	9-15	16-22	23-29	30-5	6-12	13-19	20-26	27-3	4-10	11-17	18-24	26-31	1-7	8-14	15-21	22-28	29-5	6-12	13-19	20-26	27-2	3-9	10-16	17-23	24-30									
нед	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52									
2	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т				
			У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У

Обозначения: теор. обучение « Т », экзамен. сессия « :: », учебная практика « У », произв. практика « П »,  
подготовка ВКР « Δ », защита ВКР « || », каникулы « = »

3 курс на 2021-2022 учебный год

Курс	Сентябрь				Октябрь				Ноябрь				Декабрь				Январь				Февраль				Март				Апрель				Май				Июнь				Июль				Август										
	1-7	8-14	15-21	22-28	29-5	6-12	13-19	20-26	27-2	3-9	10-16	17-23	24-30	1-7	8-14	15-21	22-28	29-4	5-11	12-18	19-25	26-1	2-8	9-15	16-22	23-1	2-8	9-15	16-22	23-29	30-5	6-12	13-19	20-26	27-3	4-10	11-17	18-24	26-31	1-7	8-14	15-21	22-28	29-5	6-12	13-19	20-26	27-2	3-9	10-16	17-23	24-30			
нед	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52			
3	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	::	=	=	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	
			У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У				Т	Т	У	У	У	У	У	У	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2

Обозначения: теор. обучение « Т », экзамен. сессия « :: », учебная практика « У », произв. практика « П », подготовка ВКР « Δ », защита ВКР « || », каникулы « = »

## 2. План учебного процесса по профессии

### 15.01.05. Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка обучающихся (час.)				Распределение обязательной (аудиторной) нагрузки по курсам и семестрам (час. в семестр)					
			максимальная	самостоятельная учебная работа	Обязательная аудиторная		I курс		II курс		III курс	
					всего занятий	в т. ч.	1 семестр	2 семестр	3 семестр	4 семестр	5 семестр	6 семестр
17 нед (15т/о+2 уп)	24 нед (19т/о+5 уп)	17 нед (15т/о+2 уп)	22 нед (13т/о+1 уп+8пп)	16 нед (10т/о+6 уп)	20 нед (5 т/о+2 уп+13пп)							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
<b>ОУД.00</b>	<b>Общеобразовательный цикл</b>	<b>3/8/5</b>	<b>3078</b>	<b>1026</b>	<b>2052</b>	<b>936</b>	<b>344</b>	<b>612</b>	<b>504</b>	<b>400</b>	<b>192</b>	
<b>Общие дисциплины</b>		<b>3/6/4</b>	<b>2268</b>	<b>756</b>	<b>1512</b>	<b>696</b>	<b>254</b>	<b>406</b>	<b>354</b>	<b>306</b>	<b>192</b>	
ОУД.01	Русский язык	-, -, -, Э	216	72	144	60	30	38	30	46		
ОУД.02	Литература	-, -, -, ДЗ	315	105	210	40	30	38	60	34	48	
ОУД.03	Иностранный язык	-, -, -, Э	288	96	192	188	54	38	32	32	36	
ОУД.04	Математика	-, ДЗ, -, Э	480	160	320	120	80	110	82	48		
ОУД.05	История	-, -, -, Э	315	105	210	40	30	66	30	40	44	
ОУД.06	Физическая культура	3, 3, 3, ДЗ	258	86	172	168	30	38	60	44		
ОУД.07	Основы безопасности жизнедеятельности	-, -, -, ДЗ	177	59	118	48		38	30	24	26	
ОУД.08	Астрономия	ДЗ	57	19	38	12					38	
ОУД.09	Родная литература	-, -, ДЗ	162	54	108	20		40	30	38		
<b>По выбору из обязательных предметных областей</b>		<b>-/2/1</b>	<b>810</b>	<b>270</b>	<b>540</b>	<b>240</b>	<b>90</b>	<b>206</b>	<b>150</b>	<b>94</b>		
ОУД.10	Информатика	-, -, ДЗ	192	64	128	100		38	30	60		
ОУД.11	Физика	-, -, -, Э	300	100	200	80	30	76	60	34		
ОУД.12	Естествознание	-, -, ДЗ	318	106	212	60	60	92	60			
<b>ОП.00</b>	<b>Общепрофессиональный цикл</b>	<b>-/9/-</b>	<b>504</b>	<b>168</b>	<b>336</b>	<b>146</b>	<b>136</b>	<b>34</b>			<b>58</b>	<b>108</b>
ОП.01	Основы инженерной графики	ДЗ	51	17	34	30	34					
ОП.02	Основы электротехники	-, ДЗ	66	22	44	12					22	22

ОП.03	Основы материаловедения	ДЗ	51	17	34	12	34						
ОП.04	Допуски и технические измерения	ДЗ	51	17	34	12	34						
ОП.05	Основы экономики	ДЗ	75	25	50	12							50
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности	ДЗ	54	18	36	20							36
ОП.07	Охрана труда	ДЗ	51	17	34	12	34						
ОП.08	Основы проектной деятельности	ДЗ	51	17	34	24		34					
ОП.09	География	ДЗ	54	18	36	12						36	
<b>П.00</b>	<b>Профессиональный цикл</b>	<b>2/9/4</b>	<b>516</b>	<b>172</b>	<b>1748</b>	<b>1566</b>	<b>132</b>	<b>218</b>	<b>108</b>	<b>392</b>	<b>306</b>	<b>592</b>	
<b>ПМ.00</b>	<b>Профессиональные модули</b>	<b>2/9/4</b>	<b>516</b>	<b>172</b>	<b>1748</b>	<b>1566</b>	<b>132</b>	<b>218</b>	<b>108</b>	<b>392</b>	<b>306</b>	<b>592</b>	
<b>ПМ.01</b>	<b>Подготовительно – сварочные работы и контроль качества сварочных швов после сварки</b>	<b>-/6/1</b>	<b>255</b>	<b>85</b>	<b>818</b>	<b>710</b>	<b>132</b>	<b>218</b>	<b>108</b>	<b>360</b>			
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование	-,ДЗ	75	25	50	20	30	20					
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций	-,ДЗ	72	24	48	18	30	18					
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	ДЗ	54	18	36	12			36				
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений	ДЗ	54	18	36	12				36			
УП.01	Учебная практика	-, -, ДЗ			360	360	72	180	72	36			
ПП.01	Производственная практика	ДЗ			288	288				288			
<b>ПМ.02</b>	<b>Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом</b>	<b>-/2/1</b>	<b>108</b>	<b>36</b>	<b>468</b>	<b>436</b>					<b>160</b>	<b>308</b>	
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами	-,ДЗ	108	36	72	40					52	20	
УП.02	Учебная практика	-,ДЗ			144	144					108	36	
ПП.02	Производственная практика				252	252						252	
<b>ПМ.05</b>	<b>Газовая сварка (наплавка)</b>	<b>-/1/2</b>	<b>153</b>	<b>51</b>	<b>462</b>	<b>420</b>				<b>32</b>	<b>146</b>	<b>284</b>	
МДК.05.01	Техника и технология газовой сварки (наплавки)	-, -, Э	153	51	102	60				32	38	32	
УП.05	Учебная практика	-,ДЗ			144	144					108	36	
ПП.05	Производственная практика				216	216						216	
<b>ФК.00</b>	<b>Физическая культура</b>	<b>3,3</b>	<b>60</b>	<b>20</b>	<b>40</b>	<b>40</b>					<b>20</b>	<b>20</b>	

		<b>Всего</b>	<b>5/26/9</b>	<b>4158</b>	<b>1386</b>	<b>4176</b>	<b>2688</b>	<b>612</b>	<b>864</b>	<b>612</b>	<b>792</b>	<b>576</b>	<b>720</b>
<b>ГИА</b>	<b>Государственная итоговая аттестация</b>												<b>3 нед.</b>
<b>Консультации</b> на учебную группу из расчёта по 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год  Государственная итоговая аттестация выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа					<b>Всего</b>	дисциплин и МДК	540	684	540	496	360	180	
						учебной практики	72	180	72	36	216	72	
						Производ практики	-	-	-	288	-	468	
						экзаменов	-	-	-	4	2	3	
						дифф. зачетов	4	4	2	6	4	6	
						зачеты	1	1	1	-	1	1	

### 3. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и других помещений

для подготовки по профессии СПО

#### 15.01.05. Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Наименование
<b><i>Кабинеты:</i></b>
технической графики
безопасности жизнедеятельности и охраны труда
теоретических основ сварки и резки металлов
<b><i>Лаборатории:</i></b>
материаловедения
электротехники и сварочного оборудования
Испытания материалов и контроля качества сварных соединений
<b><i>Мастерские:</i></b>
слесарная
сварочная для сварки металлов
Сварочная для сварки неметаллических материалов
<b><i>Полигоны:</i></b>
сварочный
<b><i>Спортивный комплекс:</i></b>
спортивный зал
открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий
<b><i>Залы:</i></b>
библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
актовый зал



## 4. Пояснительная записка

### 4.1. Нормативная база реализации ОПОП

Настоящий учебный план программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих (ППКРС) государственного автономного профессионального образовательного учреждения «Казанский политехнический колледж» (далее - колледж) разработан на основе следующих нормативных документов и методических материалов:

- Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по профессии **15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))»**, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 50 от 29.01.2016 г. зарегистрированный Министерством юстиции (регистрационный № 41197 от 24.02.2016 г.);

- Приказ Минобрнауки России от 14.09.2016 г. №1193 «О внесении изменений в некоторые приказы Министерства образования и науки Российской Федерации, касающиеся федеральных государственных образовательных стандартов среднего профессионального образования»;

- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 мая 2012 года № 413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего (полного) общего образования»;

- Федеральный закон от 29 декабря 2012 года № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;

- Закон РФ от 25.10.1991 г. № 1807-1 «О языках народов Российской Федерации» (с изменениями);

- Закон РТ от 08.07.1992 г. №1560-ХII «О государственных языках Республики Татарстан и других языках в Республике Татарстан» (с изменениями);

- Разъяснения по формированию учебного плана основной профессиональной образовательной программы (далее ОПОП) начального профессионального образования/среднего профессионального образования, одобренного научно-методическим советом Центра начального, среднего, высшего и дополнительного профессионального образования ФГУ «ФИРО» (протокол № 1 от 03 февраля 2011 года);

- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 14 июня 2013 года № 464 «Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;

- Приказ Минобрнауки России от 16 августа 2013 г. № 968 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 1 ноября 2013 г., регистрационный № 30306);

- Приказ Минобрнауки России от 17.03.2015 г. № 06-259 «Рекомендации по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований ФГОС и получаемой профессии или специальности СПО»;

- Положение о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования (приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 18 апреля 2013 г. № 291);

- Информационно-методическое письмо ФГАУ «ФИРО» от 11.10.2017 г. №01-00-05/925;

- Устав колледжа;

- Локальные акты образовательной организации.

### 4.2. Организация учебного процесса и режим занятий

Образовательный процесс в учебном году начинается 1 сентября, заканчивается – в соответствии с графиком учебного процесса.

Программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)», включает в себя общеобразовательный, общепрофессиональный, профессиональный учебные циклы, промежуточную аттестацию и государственную итоговую аттестацию. *Обучение осуществляется в очной форме обучения с использованием электронного обучения и дистанционных образовательных технологий.*

Общеобразовательный и общепрофессиональный из учебных дисциплин. Профессиональный учебный цикл состоит из профессиональных модулей в соответствии с основными видами деятельности. В состав профессионального модуля входит один или несколько междисциплинарных курсов и практика (учебная и производственная).

Практика имеет целью комплексное освоение обучающимися всех видов профессиональной деятельности по профессии, формирование общих и профессиональных компетенций, а также приобретение необходимых умений и опыта практической работы по профессии.

Учебная практика и производственная практика проводятся колледжем при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и реализовываются как в несколько периодов, так и рассредоточено, чередуясь с теоретическими занятиями в рамках профессиональных модулей.

Учебная практика и производственная практика проводятся в учебно-производственных мастерских колледжа либо в организациях в специально оборудованных помещениях на основе договоров между организациями, осуществляющими деятельность по образовательной программе соответствующего профиля и колледжем, *в том числе предусмотрена возможность использования электронного обучения и дистанционных образовательных технологий.*

Практика проводится мастерами производственного обучения или преподавателями дисциплин профессионального цикла.

Максимальный объем учебной нагрузки обучающихся при очной форме обучения (в том числе в период реализации программы среднего общего образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования) составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды обязательной аудиторной и внеаудиторной учебной работы.

Максимальный объем обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающихся при очной форме обучения (в том числе в период реализации программы среднего общего образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования) составляет 36 академических часов в неделю.

### **4.3. Общеобразовательный цикл**

При формировании общеобразовательного цикла, исходят из того, что в соответствии с ФГОС СПО нормативный срок освоения программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии в очной форме получения образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования с получением среднего общего образования, увеличивается на 82 недели из расчета: теоретическое обучение (при обязательной учебной нагрузке 36 часов в неделю) – 57 недель, промежуточная аттестация – 3 недели, каникулярное время – 22 недели.

Изучение общеобразовательных дисциплин осуществляется одновременно с изучением общепрофессиональных и профессиональных курсов, дисциплин (модулей) в течение второго и третьего года освоения программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)»).

Дисциплина «Естествознание» включает в себя два раздела: «Химия», «Биология».

### **4.4. Формирование вариативной части ОПОП**

Вариативная часть циклов основной профессиональной образовательной программы

направлена на расширение общепрофессиональной и профессиональной подготовки, получения дополнительных умений и знаний, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами и при согласовании с работодателями, а так же в целях возможного продолжения профессионального образования. Обоснование распределения объема часов вариативной части проведено в Таблице 1.

#### **4.5 Порядок аттестации обучающихся**

Текущий контроль проводят в пределах учебного времени, отведенного на соответствующую учебную дисциплину и профессиональный модуль, как традиционными, так и инновационными методами, включая компьютерные технологии, *электронное обучение, дистанционные образовательные технологии*.

Промежуточную аттестацию проводят в форме зачётов, дифференцированных зачетов и экзаменов, при соблюдении ограничений на количество экзаменов (не более 8 в каждом учебном году), зачётов и дифференцированных зачётов (суммарно не более 10 в каждом учебном году, без учёта зачётов по физической культуре).

По дисциплинам общеобразовательного цикла проводят дифференцированные зачеты за счет времени, отведенного на дисциплину, экзамены – за счет времени, выделенного ФГОС СПО. Экзамены проводятся по дисциплинам: «Русский язык», «Иностранный язык», «Математика», «История», «Физика».

**В 1 семестре** по дисциплинам ОП.01 Основы инженерной графики, ОП.03 Основы материаловедения, ОП.04 Допуски и технические измерения, ОП.07 Охрана труда - проводятся дифференцированные зачёты. По ОУД.06 Физическая культура – зачет.

**Во 2 семестре** по дисциплинам ОУД.04 Математика, ОП.08 Основы проектной деятельности, МДК.01.01 Основы технологии сварки и сварочное оборудование, МДК.01.02 Технология производства сварных конструкций - проводятся дифференцированные зачёты. По ОУД.06 Физическая культура – зачет.

**В 3 семестре** по дисциплинам ОУД.12 Естествознание и МДК.01.03. Подготовительные и сборочные операции перед сваркой - проводятся дифференцированные зачёты. По ОУД.06 Физическая культура – зачет.

**В 4 семестре** по дисциплинам: ОУД.06 Физическая культура, ОУД.09 Родная литература, ОУД.10 Информатика, МДК 01.04 Контроль качества сварных соединений, УП.01 и ПП.01 проводятся дифференцированные зачеты.

По дисциплинам ОУД.01 Русский язык, ОУД.04 Математика, ОУД.11 Физика проводится экзамен и ПМ.01 –экзамен квалификационный.

**В 5 семестре** по дисциплинам ОУД.02 Литература, ОУД.07 Основы безопасности жизнедеятельности, ОУД.08 Астрономия проводятся, ОП.09 География дифференцированные зачеты. По ФК.00 Физическая культура – зачет.

По дисциплинам ОУД.03 Иностранный язык, ОУД.05 История проводятся экзамены.

**В 6 семестре** по дисциплинам ОП.02 Основы электротехники, ОП.05 Основы экономики, ОП.06 Безопасность жизнедеятельности, МДК 02.01 Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами - дифференцированные зачеты.

По УП.02, ПП.02 и УП.05, ПП.05 - проводятся комплексные дифференцированные зачеты. По ФК.00 Физическая культура – зачет.

По МДК.05.01 Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами – экзамен.

По ПМ.02 и ПМ.05 проводятся экзамены квалификационные.

Учебным планом предусмотрено проведение консультаций из расчёта 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год, в том числе в период реализации образовательной

программы среднего общего образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования, с учетом количества студентов на 1 сентября каждого учебного года. Формы проведения консультаций – групповые, индивидуальные, письменные, устные.

К государственной итоговой аттестации допускаются обучающиеся, не имеющие академической задолженности и в полном объеме выполнившие учебный план.

Государственная итоговая аттестация включает подготовку и защиту выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа). Обязательное требование – соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей.

После окончания полного курса обучения выдается диплом государственного образца о получении среднего профессионального образования по профессии **15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))»** и присвоении квалификаций: Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом – Газосварщик 3(4) разряда.

**Распределение объема часов вариативной части  
программы подготовки рабочих, служащих  
по профессии среднего профессионального образования  
15.01.05. Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))**

Таблица 1.

Индекс	Наименование циклов (раздела), требования к знаниям, умениям, практическому опыту	Максимальная учебная нагрузка обучающихся, час.	Обязательная учебная нагрузка, час.
<b>ОП.00</b>	<b>Общепрофессиональный цикл</b>	<b>162</b>	<b>108</b>
ОП.05	В результате изучения вариативной части цикла по дисциплине <b>«Основы экономики»</b> обучающийся должен <b>знать:</b> сущность организации как основного звена экономики отраслей; основные принципы построения экономической системы организации; принципы и методы управления основными и оборотными средствами; <b>уметь:</b> определять организационно-правовые формы организаций; находить и использовать необходимую экономическую информацию.	6	4
ОП.07	В результате изучения вариативной части по дисциплине <b>«Охрана труда»</b> обучающийся должен <b>знать:</b> виды инструктажей, ответственность за нарушение техники безопасности; знать установленную звуковую и световую сигнализацию; знать инструкцию по охране труда своей квалификации, установленные режимы труда и отдыха; правила личной гигиены; терминологию, нормативную документацию, структуру контроля и управления охраны труда; средства индивидуальной защиты от вредных производственных факторов; правила электробезопасности и пожарной безопасности; нормы подъема и переноски грузов вручную; меры безопасности труда при электросварочных работах; факторы, оказывающие вредное воздействие на	51	34

	<p>окружающую среду; ответственность за загрязнение окружающей среды;</p> <p><b>уметь:</b> пользоваться спецодеждой, спецобувью и предохранительными средствами и приспособлениями; пользоваться инвентарными ограждениями, защитными и предохранительными устройствами, приспособлениями; пользоваться индивидуальными предохранительными средствами; располагать необходимые для работы инструменты и приспособления, а также материалы и конструкции в удобном и безопасном месте; отличать понятия «производственная травма» и «производственный травматизм», «профессиональное заболевание» и «профессиональная заболеваемость»; пользоваться огнетушителями и другими средствами пожаротушения; оказывать первую доврачебную медицинскую помощь.</p>		
ОП.08	<p>В результате изучения вариативной части цикла по дисциплине: <b>«Основы проектной деятельности»</b> обучающийся должен</p> <p><b>знать:</b> основы методологии исследовательской и проектной деятельности;</p> <p>структуру и правила оформления исследовательской и проектной работы;</p> <p><b>уметь:</b> формулировать тему исследовательской и проектной работы, доказывать ее актуальность; составлять индивидуальный план исследовательской и проектной работы;</p> <p>выделять объект и предмет исследовательской и проектной работы; определять цель и задачи исследовательской и проектной работы;</p> <p>работать с различными источниками, в том числе с первоисточниками, грамотно их цитировать, оформлять библиографические ссылки, составлять библиографический список по проблеме; выбирать и применять на практике методы исследовательской деятельности адекватные задачам исследования;</p> <p>оформлять теоретические и экспериментальные результаты исследовательской и проектной работы;</p> <p>рецензировать чужую исследовательскую или проектную работы.</p>	51	34
ОП.09	<p>В результате изучения вариативной части цикла по дисциплине <b>«География»</b> обучающийся должен</p> <p><b>знать:</b> основные географические понятия и термины; традиционные и новые методы географических исследований; особенности размещения основных видов природных ресурсов, их главные месторождения и территориальные сочетания; численность и динамику населения мира, отдельных регионов и стран, их этногеографическую специфику; различия в уровне и качестве жизни населения, основные направления миграций; проблемы современной урбанизации; географические аспекты отраслевой и территориальной структуры мирового хозяйства, размещения его основных отраслей; географическую специфику</p>	54	36

	<p>отдельных стран и регионов, их различия по уровню социально-экономического развития, специализации в системе международного географического разделения труда; географические аспекты глобальных проблем человечества;</p> <p><b>уметь:</b> определять и сравнивать по разным источникам информации географические тенденции развития природных, социально-экономических и геоэкологических объектов, процессов и явлений; оценивать и объяснять ресурсообеспеченность отдельных стран и регионов мира, их демографическую ситуацию, уровни урбанизации и территориальной концентрации населения и производства, степень природных, антропогенных и техногенных изменений отдельных территорий; составлять комплексную географическую характеристику регионов и стран мира; таблицы, картосхемы, диаграммы, простейшие карты, модели, отражающие географические закономерности различных явлений и процессов, их территориальные взаимодействия.</p>		
<b>П.00</b>	<b>Профессиональный цикл</b>	<b>162</b>	<b>108</b>
МДК. 02.01	<p>В результате изучения МДК <i>«Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами»</i> обучающийся должен:</p> <p><b>иметь практический опыт:</b> проверки оснащенности сварочного поста РД; проверки работоспособности и исправности оборудования поста РД; проверки наличия заземления сварочного поста РД; подготовки и проверки сварочных материалы для РД; настройки оборудования РД для выполнения сварки; выполнения РД простых деталей неотъемлемых конструкций; выполнения дуговой резки простых деталей;</p> <p><b>уметь:</b> проверять работоспособность и исправность сварочного оборудования для РД; настраивать сварочное оборудование для РД; владеть техникой РД простых деталей неотъемлемых конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва; владеть техникой дуговой резки металла.</p>	9	6
МДК. 05.01	<p>В результате изучения МДК <i>«Техника и технология газовой сварки (наплавки)»</i> обучающийся должен</p> <p><b>иметь практический опыт:</b> проверки оснащенности поста газовой сварки; настройки оборудования для газовой сварки (наплавки); выполнения газовой сварки (наплавки) различных деталей и конструкций;</p> <p><b>знать:</b> основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений, выполняемых газовой сваркой (наплавкой); основные группы и марки материалов, свариваемых газовой сваркой (наплавкой); сварочные (наплавочные) материалы для газовой сварки (наплавки); технику и технологию газовой сварки (наплавки) различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва;</p>	153	102

	<p>правила эксплуатации газовых баллонов; правила обслуживания переносных газогенераторов; причины возникновения дефектов сварных швов, способы их предупреждения и исправления;</p> <p><b>уметь:</b> проверять работоспособность и исправность оборудования для газовой сварки (наплавки); настраивать сварочное оборудование для газовой сварки (наплавки); владеть техникой газовой сварки (наплавки) различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва.</p>		
	<b>Итого</b>	<b>324</b>	<b>216</b>