Государственное автономное профессионально образовательное учреждение
«Казанский авиационно-технический колледж имени П.В. Дементьева»

УТВЕРЖДАЮ
Директор колледжа
_____ И.И. Залалов
«28» 08 2020 г

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования
по профессии среднего профессионального образования

15.01.25Станочник (металлообработка)

Квалификация:
Оператор станков с программным управлением – 3 (4) разряд;
Станочник широкого профиля- 3 (4) разряд
Форма обучения - очная
Нормативный срок обучения – 2 года 10 мес.
на базе основного общего образования
Профиль получаемого профессионального образования – технический

Казань
2020

1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика	Промежуточная аттестация	Государственная (итоговая) аттестация	Каникулы	Всего (по курсам)
1	**2**	**3**	**4**	**5**	**6**	**7**	**8**
I курс	36	4		1		11	52
II курс	28	7	4	2		11	52
III курс	10	3	23	2	3	2	43
Всего	**74**	**14**	**27**	**5**	**3**	**24**	**147**

2. План учебного процесса

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка обучающихся (час.)				Распределение обязательной (аудиторной) нагрузки по курсам и семестрам/триместрам (час. в семестр/триместр)					
			Максимальная	Самостоятельная учебная работа	Обязательная аудиторная		I курс		2 курс		3 курс	
					Всего занятий за весь период обучения	В т.ч. лаб. и практ. Занятий	1 семестр 17 нед.	2 семестр 23 нед. (19 нед. т/о+4нед. у/п)	3 семестр т/о -13 нед., УП-4 нед.	4 семестр 23 нед. (15 нед. т/о+3 нед. у/п+4 нед.п/п+1 нед ПА)	5 семестр 17 нед.(10 нед. т/о+3 нед. у/п+4 нед п/п)	6 семестр 19 нед п/п+ 1 нед п/а+ 3 нед.ГИА
О.00	**Общеобразовательный цикл**	**4/9/3**	**3078**	**1026**	**2052**	**520**	**552**	**572**	**428**	**268**	**232**	**0**
ТО.00	**Теоретическое обучение**		**2139**	**713**	**1426**	**410**	**361**	**370**	**289**	**240**	**166**	**0**
ОУД.01	Русский язык	-,-,Э	243	81	162	0	34	61	67			
ОУД.02	Литература	-,-,-,ДЗ	345	115	230	0	68	60	34	68		
ОУД.03	Иностранный язык	-,-,-,-,ДЗ	300	100	200	200	34	20	44	27	75	
ОУД.04	Математика	-,-,-,Э	483	161	322	0	85	100	54	83		
ОУД.05	История	-,-,-,ДЗ	300	100	200	0	40	36	42	50	32	
ОУД.06	Физическая культура	З,З,З,З,ДЗ	291	97	194	190	58	55	48	12	21	
ОУД.07	Основы безопасности жизнедеятельности	-,ДЗ	120	40	80	20	42	38				
ОУД.08	Астрономия	-,-,-,-,ДЗ	57	19	38	0					38	
	По выбору из обязательных предметных областей		**939**	**313**	**626**	**110**	**191**	**202**	**139**	**28**	**66**	**0**
ОУД.09	Информатика	-,ДЗ	177	59	118	50	72	46				
ОУД.10	Физика	-,-,-,-,Э	345	115	230	30	34	61	41	28	66	
ОУД.11	Естествознание	-,-,ДЗ	255	85	170	30	51	55	64			
ОУД.12	Родная литература	-,-,ДЗ	162	54	108	0	34	40	34			

ОП.00	**Общепрофессиональный цикл**	**0/6/0**	**393**	**131**	**262**	**127**	**60**	**60**	**0**	**142**	**0**	**0**	
ОП.01	Технические измерения	-,ДЗ	60	20	40	20	20	20					
ОП.02	Техническая графика	ДЗ	60	20	40	20	40						
ОП.03	Основы электротехники	-, -, -,ДЗ	66	22	44	20				44			
ОП.04	Основы материаловедения	-, -, -,ДЗ	72	24	48	21				48			
ОП.05	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках	-,ДЗ	60	20	40	10		40					
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности	-, -, -,ДЗ	75	25	50	36				50			
П.00	**Профессиональный цикл**	**0/5/4**	**542**	**192**	**1826**	**200**	**0**	**196**	**184**	**382**	**380**	**684**	
ПМ.01	**Программное управление металлорежущими станками**	**0/2/2**	**279**	**93**	**1086**	**96**	**0**	**196**	**184**	**194**	**188**	**324**	
МДК.01.01	МДК.01.01. Технология металлообработки на металлорежущих станках с программным управлением	-,-,-,-,Э	279	93	186	96		52	40	50	44		
УП.01	Учебная практика	-,-,ДЗ			288			144	144				288
ПП.01	Производственная практика	-,-,-,-,-,ДЗ			612					144	144	324	612
ПМ.02	**Обработка деталей на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных)**	**0/2/2**	**195**	**65**	**706**	**70**	**0**	**0**	**0**	**188**	**158**	**360**	
МДК.02.01	МДК.02.01. Технология обработки на металлорежущих станках	-,-,-,-,Э	195	65	130	70				80	50		
УП.02	Учебная практика	-,-,-,-,ДЗ			216					108	108		**216**
ПП.02	Производственная практика	-,-,-,-,-,ДЗ			360							360	**360**
ФК.00	**Физическая культура**	**ДЗ**	**68**	**34**	**34**	**34**					**34**		
	Всего:	**4/20/7**	**4013**	**1349**	**4140**	**847**	**612**	**828**	**612**	**792**	**612**	**684**	4140
ГИА.00	**Государственная (итоговая) аттестация**											**3 нед.**	

Консультации :4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год

Государственная (итоговая) аттестация -3 недели

1. Выполнение выпускной практической квалификационной работы с 09.06 по 22.06
2. Защита письменной экзаменационной работы с 23.06 по 30.06

Всего							
дисциплин и МДК	612	684	468	540	360	0	2664
учебной практики	0	144	144	108	108	0	504
производственной практики	0	0	0	144	144	684	972
экзаменов	0	0	1	1	3	2	7
дифференцированных зачетов	1	4	3	4	6	2	20
зачетов	1	1	1	1	0	0	4

-экзамен -зачет

-диф.зачет - экзамен квалификационный

3. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и других помещений для подготовки по профессии СПО 15.01.25 Станочник (металлообработка)

№	Наименование
	Кабинеты:
1.	Русского языка и литературы
2.	Татарского языка и литературы
3.	Иностранного языка
4.	Истории и обществознания
5.	Математики
6.	Химии
7.	Биологии и экологии
8.	Физики
9.	Информатики
10.	Технических измерений
11.	Материаловедения
12.	Электротехники
13.	Технической графики
14.	Безопасности жизнедеятельности
15.	Технологий металлообработки и работы в металлообрабатывающих цехах
	Мастерские:
1.	Металлообработки
	Тренажеры, тренажерные комплексы:
1.	Демонстрационное устройство токарного станка
2.	Тренажер для отработки навыков управления суппортом токарного станка
3.	Тренажер для отработки координации движения рук при токарной обработке
	Спортивный комплекс:
1.	Спортивный зал;
2.	Открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий;
3.	Стрелковый тир (в любой модификации, включая электронный) или место для стрельбы.
	Залы:
1.	Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет;
2.	Актовый зал

4.Пояснительная записка

Настоящий учебный план разработан на основе следующих нормативных документов и методических материалов:

- Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по **15.01.25 Станочник (металлообработка),** утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 822 от 02.08.2013г. с изменениями (в ред. Приказов Минобрнауки России от 22.08.2014 N 1039, от 17.03.2015 N 247),зарегистрированный Министерством юстиции РФ (регистрационный №29714 от 20.08.2013г.);
- «Разъяснение по формированию учебного плана основной профессиональной образовательной программы начального профессионального образования/среднего профессионального образования», рекомендованные Федеральным институтом развития образования.

Образовательный процесс в учебном году начинается 1 сентября, заканчивается – в соответствии с графиком учебного процесса. Продолжительность учебной недели – 6 дней, продолжительность занятий - 80 мин (группировка парами).

Программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии **15.01.25 Станочник (металлообработка)**включает в себя общеобразовательный, общепрофессиональный, профессиональный учебные циклы, промежуточную аттестацию и государственную итоговую аттестацию.

Профессиональный учебный цикл состоит из профессиональных модулей в соответствии с основными видами деятельности. В состав профессионального модуля входит один или несколько междисциплинарных курсов и практика (учебная и производственная).

При формировании общеобразовательного цикла, исходят из того, что в соответствии с ФГОС СПО нормативный срок освоения программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии в очной форме получения образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования с получением среднего общего образования, увеличивается на 82 недели из расчета: теоретическое обучение (при обязательной учебной нагрузке 36 часов в неделю) – 57 недель, промежуточная аттестация – 3 недели, каникулярное время –22 недели.

Учебное время, отведенное на теоретическое обучение (2052 час.), определяются на изучение общеобразовательных дисциплин (общие и по выбору) из следующих обязательных предметных областей: филология; иностранный язык; общественные науки; математика и информатика; естественные науки; физическая культура, экология и основы безопасности жизнедеятельности. Общими являются дисциплины: «Русский язык и литература», «Иностранный язык», «Математика», «История», «Физическая культура», «Основы безопасности жизнедеятельности». В учебный план

включаются общеобразовательные дисциплины по выбору из обязательных предметных областей: «Информатика», «Физика», «Естествознание (включая химию, биологию)». В учебный план включена дополнительная дисциплина по выбору обучающихся «Родная литература» 108 часов, К профильным дисциплинам относятся: «Математика», «Информатика», «Физика».

При освоении общеобразовательных дисциплин предусматривается выполнение студентами индивидуальных проектов, выполняемых в соответствии с «Положение об индивидуальных учебных проектах по общеобразовательным дисциплинам».

Текущий контроль по дисциплине общеобразовательного цикла проводят в пределах учебного времени, отведенного на соответствующую учебную дисциплину, как традиционными, так и инновационными методами, включая компьютерные технологии.

Промежуточную аттестацию проводят в форме зачетов, дифференцированных зачетов и экзаменов: зачеты – за счет времени, отведенного на общеобразовательную дисциплину, экзамены – за счет времени, выделенного ФГОС СПО.

Экзамены проводят по «Русскому языку», «Математике» и профильной дисциплине общеобразовательного цикла. По «Русскому языку» и «Математике» - в письменной форме, по «Физике»- в устной.

Дисциплины общепрофессиональной подготовки направлены на формирование у обучающихся системы профессиональных умений и знаний по предметам, о средствах труда, условиях предстоящей деятельности, научных основах производства, требованиях к эксплуатации технологического оборудования. Обучение дисциплинам циклов образовательной программы завершается промежуточной аттестацией в форме дифференцированных зачетов, проводимых за счет времени, отводимого на дисциплину или экзаменов, проводимых во временя сессий в конце соответствующих семестров. В год предусмотрено не более 10 зачетов (диф.зачетов), не считая зачетов по «Физической культуре», не более 8 экзаменов.

Профессиональный цикл направлен на формирование у обучающихся профессиональных и общих компетенций в рамках соответствующих видов профессиональной деятельности (профессиональных модулей). Обучение междисциплинарным курсам завершается промежуточной аттестацией в виде дифференцированных зачетов, проводимых за счет времени отводимого на курс или экзаменов, проводимых во время сессий в конце соответствующих семестров. Образовательный процесс подготовки квалифицированных рабочих, служащихвключает наряду с теоретическим обучением практической обучение, осуществляемое в несколько этапов: учебная практика, производственная практика. Учебная практика и производственная практика по профилю профессии реализуется в рамках профессиональных модулей. Содержание теоретического и практического обучения определяется программами профессиональных модулей.

Обучение в рамках всех профессиональных модулей завершается промежуточной аттестацией в форме экзаменов (квалификационных), производимых в период экзаменационной сессии.

Вариативная частьциклов основной профессиональной образовательной программы направлена на расширение общепрофессиональной и профессиональной подготовки. Распределение объема часов вариативной части приведено в Таблице 1.

Учебным планом предусмотрено проведение консультаций в объеме 4 часа на человека в год. Формы проведения консультации - групповые, индивидуальные.

Государственнаяитоговая аттестация выпускников проводится по окончании обучения, и заканчивается в определении соответствия уровня подготовки выпускников требованиям ФГОС и квалификационных характеристик. Государственная итоговая аттестация включает подготовку и защиту выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа). Обязательное требование-соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей.

После окончания полного курса обучения выдается диплом о получении среднего профессионального образования по профессии 15.01.25 Станочник (металлообработка)и присваивается квалификация: Оператор станков с программным управлением – 3 (4) разряд; Станочник широкого профиля- 3 (4) разряд

Таблица 1

Распределение объема часов вариативной части

Индексы циклов	Распределение вариативной части по циклам, часов			
	Всего	В том числе		
		На увеличение объема обязательных дисциплин (МДК)	На введение дополнительных дисциплин (МДК)	
			Наименование	Кол-во
ОП.01	8	Технические измерения		
ОП.02	8	Техническая графика		
ОП.03	12	Основы электротехники		
ОП.04	16	Основы материаловедения		
ОП.05	8	Общие основы технологии		

		металлообработки и работ на металлорежущих станках		
ОП.06	22	Безопасность жизнедеятельности		
ФК.00	34	Физическая культура		
ВСЕГО	**108**			