

**«Казанский авиационно-технический колледж им. П.В.Дементьева»
приглашает студентов и рабочих пройти обучение и стать
востребованным и высокооплачиваемым специалистом в области
промышленного программирования с использованием самых
современных на сегодняшний день CAD/CAM – систем NX (Siemens).**

NX широко используется в машиностроении, особенно в отраслях, выпускающих изделия с высокой плотностью компоновки и большим числом деталей (энергомашиностроение, газотурбинные двигатели, транспортное машиностроение и т.п.) и/или изготавливающих изделия со сложными формами (авиационная, автомобильная и т.п.)

В целях укрепления сотрудничества с машиностроительными предприятиями Приволжского федерального округа, а также продвижения передовых технологий в области модернизации производства и подготовки инженерно-технических кадров 14 октября 2010 года на базе Казанского авиационно-технического колледжа прошёл семинар компании «Униматик». В работе семинара участвовали представители технических служб машиностроительных заводов Республики Татарстан, Республики Марий-Эл, а также администрация и преподаватели нашего колледжа.

Приглашаем на обучение по программе дополнительного образования «Оператор станков с ЧПУ» на базе учебного класса нашего колледжа с тренажерами, поставленными компанией «Униматик».

Программа обучения включает в себя теоретические и практические занятия в объеме **302** часов и основывается на вашей базе знаний. По окончании обучения вы получаете свидетельство оператора станков с ПУ 3-го разряда государственного образца.

Рабочим базовых предприятий предоставляется скидка. Возможно посещение курсов в вечернее время. Действует система рассрочки и понижающая система скидок.

Базовая цена – 33 000 т.руб.

Скидка для студентов и школьников 50% (15 000 т.руб.)

СОДЕРЖАНИЕ ТЕОРЕТИЧЕСКИХ ЗАНЯТИЙ:

- устройство станков и особенности их работы;
- установка деталей на станок;
- осуществление заточки;
- теория резки металлов;

- калибровка деталей;
- техника безопасности.



ПРАКТИЧЕСКИЕ ЗАНЯТИЯ:

- окончательная обработка деталей;
- обточка и нарезка резьбы;
- токарная обработка инжекторов и прочих деталей.
- сверление отверстий и скосов;
- окончательное фрезерование;
- предварительная обработка деталей и плоскостей;
- другие работы.

