

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РЕСПУБЛИКИ ТАТАРСТАН
ГАПОУ «НИЖНЕКАМСКИЙ МНОГОПРОФИЛЬНЫЙ КОЛЛЕДЖ»

СОГЛАСОВАНО

Зам. директора по НМР

В.П. Кузиева
« 27 » 08 2019г.

УТВЕРЖДАЮ

Зам. директора по УПР

Р.М. Сабитов
« 27 » 08 2019г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

ПМ.01 Пошив швейных изделий по индивидуальным заказам

Профессия: 29.01.07 Портной

Квалификация: Портной, 3 (4) разряд

Форма обучения – очная

Нормативный срок обучения – 2 года 10 мес.
на базе основного общего образования

Профиль получаемого профессионального образования – социально-экономический

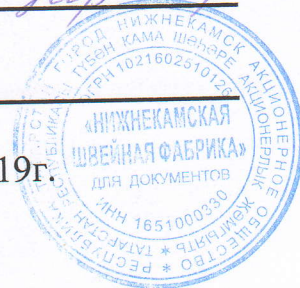
СОГЛАСОВАНО

АО «Нижнекамская швейная фабрика»
(наименование организации)

Б.В. Носкова, директор
ФИО, должность

подпись

« 27 » 08 2019г.



г. Нижнекамск, 2019г.

Рабочая программа профессионального модуля **ПМ.01 Пошив швейных изделий по индивидуальным заказам** разработана на основе:

1. Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (далее – ФГОС СПО) по профессии 29.01.07 Портной, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 1569 от 09 декабря 2016 года (зарегистрированного в Министерстве юстиции Российской Федерации № 44898 от 22.12.2016 года);
2. Учебного плана и основной образовательной программы ГАПОУ «Нижекамский многопрофильный колледж» по профессии 29.01.07 Портной.

Организация-разработчик:

ГАПОУ «Нижекамский многопрофильный колледж»

Разработчики:

Антонова Ирина Алексеевна - мастер п/о и преподаватель общепрофессиональных дисциплин и междисциплинарных курсов;
Ломакина Галина Мухаметовна - мастер п/о и преподаватель общепрофессиональных дисциплин и междисциплинарных курсов.

Рассмотрена и рекомендована методической цикловой комиссией ГАПОУ «Нижекамский многопрофильный колледж» по профессиям: Повар, кондитер, Портной, специальности Технология продукции общественного питания и преподавателей дисциплин общепрофессионального учебного цикла

Председатель МЦК _____ Казамарова И.В.

Протокол заседания МЦК № _____ от «_____» _____ 2019г.

СОДЕРЖАНИЕ

Наименование раздела	стр.
1. Паспорт рабочей программы профессионального модуля	4
2. Результаты освоения профессионального модуля	7
3. Структура и содержание профессионального модуля	8
4. Условия реализации программы профессионального модуля	32
5. Контроль и оценка результатов освоения профессионального модуля (вида профессиональной деятельности)	36

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ ПМ. 01 ПОШИВ ШВЕЙНЫХ ИЗДЕЛИЙ ПО ИНДИВИДУАЛЬНЫМ ЗАКАЗАМ

1.1. Область применения рабочей программы

Рабочая программа профессионального модуля Пошив швейных изделий по индивидуальным заказам является частью программы подготовки в соответствии с ФГОС СПО по профессии 29.01.07 Портной.

1.2 Место учебной дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы: В структуре программы подготовки квалифицированных рабочих дисциплина относится к профессиональному модулю.

1.3. Цели и задачи профессионального модуля – требования к результатам освоения профессионального модуля

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения профессионального модуля должен:

иметь практический опыт:

ПО1.изготовления швейных изделий;

работы с эскизами;

ПО1. распознавания составных частей деталей изделий одежды и их конструкций;

ПО1. определения свойств, применяемых материалов;

ПО1. работы на различном швейном оборудовании с применением средств малой механизации;

ПО1. поиска оптимальных способов обработки швейных изделий различных ассортиментных групп;

ПО1. выполнения влажно-тепловых работ;

ПО1. поиска информации нормативных документов.

уметь:

У.1.сопоставлять наличие количества деталей кроя с эскизом;

визуально определять правильность выкраивания деталей кроя;

по эскизу определять правильность выкраивания формы деталей;

определять волокнистый состав ткани и распознавать текстильные пороки;

давать характеристику тканям по технологическим, механическим и гигиеническим свойствам;

заправлять, налаживать и проводить мелкий ремонт швейного оборудования;

пользоваться оборудованием для влажно-тепловых работ;

соблюдать требования безопасного труда на рабочих местах и правила пожарной безопасности в мастерских;

работать на современном оборудовании с применением средств малой механизации;

выбирать технологическую последовательность обработки швейного изделия в соответствии с изготавливаемой моделью по разделению труда или индивидуально;

применять современные методы обработки швейных изделий;

читать технический рисунок;

выполнять операции влажно-тепловой обработки (ВТО) в соответствии

с нормативными требованиями;

пользоваться инструкционно-технологическими картами;

пользоваться техническими условиями (ТУ), отраслевыми стандартами (ОСТ), государственными стандартами (ГОСТ).

знать:

форму деталей кроя;

названия деталей кроя;

определение долевой и уточной нити;

волокнистый состав, свойства и качество текстильных материалов;

физико-механические и гигиенические свойства тканей;

современные материалы и фурнитуру;

заправку универсального и специального швейного оборудования;

причины возникновения неполадок и их устранение;

регулировку натяжения верхней и нижней нитей;

оборудование для влажно-тепловых работ и способы ухода за ним;

правила безопасного труда при выполнении различных видов работ и пожарной безопасности;

современное (новейшее) оборудование;

технологический процесс изготовления изделий;

виды технологической обработки изделий одежды;

ВТО деталей одежды различных ассортиментных групп;

современные технологии обработки швейных изделий;

технические требования к выполнению операций ВТО;

технологические режимы ВТО деталей одежды различных ассортиментных групп;

действующие стандарты и технические условия на швейные изделия.

ПК 1.1. Проверять наличие деталей кроя в соответствии с эскизом.

ПК 1.2. Определять свойства и качество материалов для изделий различных ассортиментных групп.

ПК 1.3. Обслуживать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки узлов и изделий.

ПК 1.4. Выполнять поэтапную обработку швейных изделий различного ассортимента на машинах или вручную с разделением труда и индивидуально.

ПК 1.5. Формировать объемную форму полуфабриката изделия с использованием оборудования для влажно-тепловой обработки.

ПК 1.6. Соблюдать правила безопасности труда.

ПК 1.7. Пользоваться технической, технологической и нормативной документацией.

Рабочая программа профессионального модуля может быть использована в дополнительном профессиональном образовании и профессиональной подготовке работников в области швейного производства.

1.4. Количество часов на освоение рабочей программы профессионального модуля:

всего - **1231** часов, в том числе:

максимальной учебной нагрузки обучающегося – **367** часов

обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося – 245 часов:

в том числе лабораторно-практические занятия – 180 часов;

самостоятельной работы обучающегося – 122 часа;

учебной практики – **432** часа,

производственной практики – **432** часа.

2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

Результатом освоения профессионального модуля является овладение обучающимися видом профессиональной деятельности (ВПД) ПМ.01Пошив швейных изделий по индивидуальным заказам, в том числе профессиональными (ПК) и общими (ОК) компетенциями:

Код	Наименование результатов обучения
ПК 1.1.	Проверять наличие деталей кроя в соответствие с эскизом.
ПК 1.2.	Определять свойства и качество материалов для изделий различных ассортиментных групп.
ПК 1.3.	Обслуживать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки узлов и изделий.
ПК 1.4.	Выполнять поэтапную обработку швейных изделий различного ассортимента на машинах или вручную с разделением труда и индивидуально.
ПК 1.5.	Формировать объемную форму полуфабриката изделия с использованием оборудования для влажно-тепловой обработки.
ПК 1.6.	Соблюдать правила безопасности труда.
ПК 1.7.	Пользоваться технической, технологической и нормативной документацией.
ОК 1.	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2.	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
ОК 3.	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
ОК 4.	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
ОК 5.	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6.	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.
ОК 7.	Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).

3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

3.1. Тематический план профессионального модуля

ПМ.01 Пошив швейных изделий по индивидуальным заказам

Коды профессиональных компетенций	Наименования разделов профессионального модуля	Всего часов (максимальная нагрузка)	Объем времени, отведенный на освоение междисциплинарного курса			Практика	
			Обязательная аудиторная учебная нагрузка обучающегося		Самостоятельная работа обучающегося, часов	Учебная, часов	Производственная, часов (предусмотрена концентрированная практика)
			Всего, часов	в т.ч. лабораторные работы и практические занятия, часов			
1	2	3	4	5	6	7	8
ПК 1.1-1.7	МДК. 01.01. Технология пошива швейных изделий по индивидуальным заказам	367	245	180	122	-	-
	Учебная практика	432	-	-	-	432	-
	Производственная практика	432	-	-	-	-	432
	Всего:	1231	245	180	122	432	432

3.2. Содержание обучения по профессиональному модулю (ПМ)

Наименование разделов профессионального модуля (ПМ), междисциплинарных курсов (МДК) и тем	Содержание учебного материала, практические занятия, самостоятельная работа обучающихся	Объем часов	Уровень освоения	
1	2	3		
МДК. 01.01. Технология пошива швейных изделий по индивидуальным заказам		245 ч. в т.ч. 180ч. ЛПЗ	Теории 65ч	
Раздел 1. Назначение и классификация одежды		2		
Тема 1.1 Назначение и классификация одежды	Содержание	2	2	
	Урок 1 Назначение и классификация одежды. Понятие одежда	1	2	
	Урок 2 Требования к одежде. Ассортимент швейных изделий	1	2	
Раздел 2. Виды работ, применяемых при изготовлении одежды		24		
Тема 2.1 Ручные работы	Содержание	2	2	
	Урок 3 Ручные работы. Организация рабочего места для ручных работ. Инструменты и приспособления для ручных работ	1	2	
	Урок 4 Классификация и виды ручных стежков и строчек. Технические условия на выполнение ручных работ	1	2	
	Практическое занятие № 1		4	2
	Урок 5 Произвести ручные стежки и строчки временного назначения	1	2	
	Урок 6 Произвести ручные стежки и строчки временного назначения	1		
	Урок 7 Произвести ручные стежки и строчки постоянного назначения	1	2	
	Урок 8 Произвести ручные стежки и строчки постоянного назначения	1	2	
	Самостоятельная работа № 1 Оформить письменно в тетради терминологию ручных работ с последующим заучиванием.			2
	Самостоятельная работа № 2. Подготовить отчет об инструментах и приспособлениях и организации рабочего места при ручных работах.			2
	Самостоятельная работа № 3. Подготовить наглядные образцы ручных стежков размером, см 15x15.			2
Тема 2.2. Машинные работы	Содержание	2	2	
	Урок 9 Машинные работы. Организация рабочего места для машинных работ. Приспособления для машинных работ	1	2	

	Урок 10	Классификация машинных швов. Технические условия на выполнение машинных работ	1	2
	Самостоятельная работа № 4 Оформить письменно в тетради терминологию машинных работ с последующим заучиванием.		2	
			6	
	Практическое занятие № 2		2	2
	Урок 11	Произвести характеристику соединительных швов	1	2
	Урок 12	Выполнить рисунки швов с указанием технических условий	1	
	Самостоятельная работа № 5. Подготовить наглядные образцы соединительных швов размером, см 15x15		2	
	Практическое занятие № 3		2	2
	Урок 13	Произвести характеристику краевых швов	1	
	Урок 14	Выполнить рисунки швов с указанием технических условий	1	
	Самостоятельная работа № 6. Подготовить наглядные образцы краевых швов размером, см 15x15.		2	
	Практическое занятие № 4		2	2
	Урок 15	Произвести характеристику отделочных швов	1	
	Урок 16	Выполнить рисунки швов с указанием технических условий	1	2
	Самостоятельная работа № 7. Подготовить наглядные образцы отделочных швов размером, см 15x15.		2	
	Самостоятельная работа № 8. Подготовить презентацию о современном оборудовании с использованием иллюстраций.		2	
Тема 2.3. Влажно-тепловые работы	Содержание		2	2
	Урок 17	Влажно-тепловые работы. Организация рабочего места для влажно-тепловых работ Оборудование для влажно-тепловых работ и способы ухода за ним	1	2
	Урок 18	Технические условия на выполнение влажно-тепловых работ Влажно-тепловая обработка деталей одежды различных ассортиментных групп	1	2
	Самостоятельная работа № 9. Оформить письменно в тетради терминологию влажно-тепловых работ с последующим заучиванием.		2	
Тема 2.4. Клеевые методы обработки деталей одежды	Содержание		2	2
	Урок 19	Клеевые методы обработки деталей одежды. Сущность клеевого метода обработки одежды	1	2
	Урок 20	Виды и характеристика клеевых материалов. Основные направления в применении клеевых материалов	1	2

	Практическое занятие № 5		2	2
	Урок 21	Особенности обработки деталей одежды клеевыми прокладочными материалами.	1	2
	Урок 22	Особенности дублирования полочек	1	
	Самостоятельная работа №10 Подготовить наглядные отделочных деталей одежды с клеевыми прокладочными материалами.		2	
Тема 2.5. Требования к одежде. Нормативно-техническая документация	Содержание		2	2
	Урок 23	Требования к одежде. Нормативно-техническая документация Качество технологической обработки	1	2
	Урок 24	Потребительские и промышленные показатели. Организация контроля на всех этапах производства. Государственная и отраслевая система стандартизации. Стандарты предприятия	1	2
Тема 2.6. Оборудование и средства малой механизации	Содержание		2	2
	Урок 25	Оборудование и средства малой механизации. Оборудование для ниточных швов	1	2
	Урок 26	Средства малой механизации	1	2
	Самостоятельная работа № 11. Подготовить отчет о средствах малой механизации при работе на швейном оборудовании с описанием технических характеристик.		2	
Раздел 3. Обработка деталей и узлов швейных изделий			34	
Тема 3.1. Обработка деталей и узлов швейных изделий	Содержание		2	2
	Урок 27	Наименование мелких деталей и узлов швейных изделий	1	2
	Урок 28	Обработка мелких деталей и узлов швейных изделий	1	
			32	
	Практическое занятие № 6		2	2
	Урок 29	Способы обработки клапанов	1	2
	Урок 30	Составить инструкционную карту по обработке клапанов	1	
	Самостоятельная работа №12 Подготовить наглядные образцы различных моделей клапанов, листочек.		2	
	Практическое занятие № 7		2	2
	Урок 31	Способы обработки отделочных клапанов	1	2
	Урок 32	Составить инструкционную карту по обработке отделочных клапанов	1	
	Практическое занятие № 8		2	2
	Урок 33	Способы обработки пат, хлястиков и шлевок	1	2

Урок 34	Составить инструкционную карту по обработке пат, хлястиков и шлевок	1	
Практическое занятие № 9		2	2
Урок 35	Виды вытачек. Способы обработки вытачек.	1	2
Урок 36	Составить инструкционную карту по обработке вытачек	1	
Самостоятельная работа №13 Подготовить наглядные образцы обработки вытачек.		2	
Практическое занятие № 10		2	2
Урок 37	Виды кокеток. Способы обработки кокетки.	1	2
Урок 38	Составить инструкционную карту по обработке кокеток и соединения их с изделием	1	
Самостоятельная работа №14 Подготовить наглядные образцы соединения кокеток с изделием.		2	
Практическое занятие № 11		2	2
Урок 39	Виды карманов. Способы обработки карманов.	1	2
Урок 40	Составить инструкционную карту по обработке кармана с клапаном и одной обтачкой	1	
Самостоятельная работа №15 Подготовить наглядный образец обработки кармана с клапаном и одной обтачкой.		2	
Практическое занятие № 12		2	2
Урок 41	Способы обработки карманов.	1	2
Урок 42	Составить инструкционную карту по обработке кармана в сложную рамку.	1	
Самостоятельная работа № 16 Подготовить наглядный образец обработки кармана в сложную рамку.		2	
Практическое занятие № 13		2	2
Урок 43	Способы обработки карманов.	1	2
Урок 44	Составить инструкционную карту по обработке кармана в простую рамку	1	
Самостоятельная работа № 17 Подготовить наглядный образец обработки кармана в простую рамку.		2	
Практическое занятие № 14		2	2
Урок 45	Способы обработки карманов.	1	2
Урок 46	Составить инструкционную карту по обработке кармана с клапаном и одной обтачкой	1	
Практическое занятие № 15		2	2
Урок 47	Способы обработки карманов.	1	2

Урок 48	Составить инструкционную карту по обработке кармана с клапаном и двумя обтачками	1	
Самостоятельная работа № 18 Подготовить наглядный образец обработки кармана с клапаном и двумя обтачками.		2	
Практическое занятие № 16		2	2
Урок 49	Способы обработки прорезных карманов с листочкой.	1	2
Урок 50	Составить инструкционную карту по обработке кармана с листочкой с втачными концами	1	
Самостоятельная работа № 19 Подготовить наглядный образец обработки кармана с листочкой с втачными концами.		2	
Практическое занятие № 17		2	2
Урок 51	Способы обработки прорезных карманов с листочкой.	1	2
Урок 52	Составить инструкционную карту кармана с листочкой с настрочными концами	1	
Самостоятельная работа № 20 Подготовить наглядный образец обработки кармана с настрочными концами.		2	
Практическое занятие № 18		2	2
Урок 53	Виды накладных карманов	1	2
Урок 54	Составить инструкционную карту кармана по обработке накладного кармана	1	
Самостоятельная работа № 21. Подготовить наглядный образец обработки простого накладного кармана и соединения его с изделием.		2	
Практическое занятие № 19		2	2
Урок 55	Способы обработки накладных карманов.	1	2
Урок 56	Составить инструкционную карту по соединению накладного кармана с изделием отделочной строчкой.	1	
Самостоятельная работа № 22. Подготовить наглядный образец обработки сложного накладного кармана и соединения его с изделием		2	
Практическое занятие № 20		2	2
Урок 57	Способы обработки карманов. Особенности обработки сложных карманов.	1	2
Урок 58	Установить технологическую последовательность заданного узла.	1	
Практическое занятие № 21		2	2
Урок 59	Способы обработки карманов в швах.	1	2
Урок 60	Особенности карманов в рельефных швах без отделочной строчки. Особенности изготовления кармана в рельефном шве с отделочной строчкой	1	

	Самостоятельная работа №23. Изготовить карман в рельефном шве с отделочной строчкой.	2		
Раздел 4. Обработка легкой женской одежды		44		
Тема 4.1. Ассортимент и описание внешнего вида моделей женской одежды	Содержание	2		
	Урок 61	Ассортимент и описание внешнего вида моделей женской одежды. Ассортимент легкой женской одежды	1	2
	Урок 62	Описание внешнего вида моделей платьев и блузок	1	2
Тема 4.2. Детали кроя платья	Содержание	2	2	
	Урок 63	Детали кроя платья. Наименование линий и срезов деталей кроя	1	
	Урок 64	Технические условия на выкроенные детали	1	
	Практическое занятие № 22		4	2
	Урок 65	Произвести обработку вытачек	1	2
	Урок 66	Произвести обработку срезов	1	
	Урок 67	Произвести обработку подрезов	1	
	Урок 68	Произвести обработку рельефов	1	
Тема 4.3. Отделочные элементы одежды и виды застежек	Содержание	2	2	
	Урок 69	Отделочные элементы одежды. Виды застежек	1	2
	Урок 70	Изготовление буф ручным способом. Обработка оборок, воланов, рюшей	1	
			12	
	Практическое занятие № 23		2	2
	Урок 71	Особенности обработки кокеток и соединение их с изделием	1	2
	Урок 72	Составить инструкционную карту соединения кокетки с нижней части полочки	1	
	Практическое занятие № 24		2	2
	Урок 73	Особенности обработки рюшей шва кокетки	1	
	Урок 74	Составить инструкционную карту обработки рюшей шва кокетки	1	
	Практическое занятие № 25		4	2
	Урок 75	Особенности обработки бортов планками	1	2
	Урок 76	Составить инструкционную карту обработки бортов настрочными планками	1	
	Урок 77	Составить инструкционную карту обработки бортов притачными планками	1	2
	Урок 78	Составить инструкционную карту обработки притачными планками с цельнокроеным подбортом	1	
Самостоятельная работа № 24.			2	

	Подготовить наглядные образцы обработки бортов отрезными подбортами.		
	Практическое занятие № 26	4	2
	Урок 79 Особенности обработки супатной застежки.	1	2
	Урок 80 Составить инструкционную карту обработки потайной застежки	1	
	Урок 81 Составить инструкционную карту обработки потайной застежки	1	2
	Урок 82 Составить инструкционную карту обработки потайной застежки	1	
	Самостоятельная работа № 25. Подготовить наглядные образцы петель и застежек.		2
Тема 4.4. Обработка срезов в легком платье	Содержание	2	2
	Урок 83 Обработка боковых и плечевых срезов. Обработка боковых срезов. Обработка плечевых срезов	1	2
	Урок 84 Обработка срезов проймы. Обработка срезов оката рукава. Обработка срезов низа изделия и рукава	1	2
		18	
	Практическое занятие № 27	4	2
	Урок 85 Виды воротников.	1	2
	Урок 86 Особенности обработки различных воротников	1	
	Урок 87 Составить инструкционную карту соединения воротников с горловиной	1	2
	Урок 88 Особенности соединения воротников с горловиной	1	
	Самостоятельная работа № 26. Изготовить воротник для женского легкого платья.		2
	Практическое занятие № 28	2	2
	Урок 89 Виды рукавов без манжет.	1	2
	Урок 90 Способы обработки рукавов без манжет	1	
	Практическое занятие № 29	2	2
	Урок 91 Виды манжет.	1	2
	Урок 92 Способы обработки манжет и соединения их с рукавами	1	
	Самостоятельная работа № 27. Подготовить наглядные образцы обработки манжет.		2
	Практическое занятие № 30	2	2
	Урок 93 Виды манжет	1	2
	Урок 94 Способы соединения рукавов с отложными манжетами	1	
	Практические занятия № 31	2	2
	Урок 95 Особенности соединения рукавов с проймами	1	2
	Урок 96 Выполнить соединение рукавов с проймами	1	

	Самостоятельная работа № 28. Разработать технологическую последовательность соединения рукавов с проймами	2	
	Практическое занятие № 32	2	2
	Урок 97 Особенности обработки пройм в изделиях без рукавов	1	2
	Урок 98 Составить инструкционную карту обработки пройм в изделиях без рукавов	1	
	Самостоятельная работа № 29. Подготовить наглядные образцы обработки проймы бейками	2	
	Практическое занятие № 33	2	2
	Урок 99 Способы соединения лифа платья с юбкой	1	2
	Урок 100 Составить инструкционную карту соединения лифа платья с юбкой	1	
	Практическое занятие № 34	2	2
	Урок 101 Обработка низа платьев и блузок	1	2
	Урок 102 Особенности обработки низа платьев и блузок	1	
	Самостоятельная работа № 30. Подготовить наглядные образцы обработки низа изделия различными способами	2	
Тема 4.5. Окончательная отделка изделий	Содержание	2	2
	Урок 103 Окончательная отделка изделий. Чистка изделий.	1	2
	Урок 104 Окончательная влажно-тепловая обработка изделий. Пришивание фурнитуры, пояса и отделочных деталей	1	2
Раздел 5. Обработка верхней женской одежды		78	
Тема 5.1. Общие сведения о верхней одежде	Содержание	2	2
	Урок 105 Общие сведения о верхней одежде. Ассортимент верхней одежды.	1	2
	Урок 106 Описание внешнего вида моделей демисезонного пальто	1	2
Тема 5.2. Детали кроя пальто	Содержание	2	2
	Урок 107 Детали кроя пальто. Детали кроя верха пальто	1	2
	Урок 108 Детали кроя подкладки. Наименование деталей кроя, линий и срезов	1	2
		8	
	Практическое занятие № 35	2	2
	Урок 109 Особенности обработки шлицы в изделиях с подкладкой	1	2
	Урок 110 Составить инструкционную карту по обработке шлицы в среднем шве спинки	1	
	Самостоятельная работа № 31. Разработать технологическую последовательность обработки	2	

	шлицы в изделиях на подкладке			
	Практическое занятие № 36	2	2	
	Урок 111	Виды формообразующих прокладочных материалов	1	
	Урок 112	Составить инструкционную карту обработки бортовой прокладки	1	
	Практическое занятие № 37	2	2	
	Урок 113	Особенности соединения бортовой прокладки с полочками	1	
	Урок 114	Составить инструкционную карту соединения бортовой прокладки с полочками	1	
	Практическое занятие № 38	2	2	
	Урок 115	Виды застежек в пальто	1	
	Урок 116	Составить инструкционную карту обработки петель в верхней одежде	1	
Тема 5.3. Обработка бортов (до соединения с подбортами)	Содержание		2	
	Урок 117	Обработка бортов (до соединения с подбортами). Уточнение и подрезка бортов и низа изделия	1	
	Урок 118	Способы соединения неклеевой кромки с полочкой в зависимости от способа обтачивания борта	1	
			10	
	Практическое занятие № 39		2	
	Урок 119	Способы соединения бортов с полочками.	1	
	Урок 120	Составить инструкционную карту соединения подбортов с полочками.	1	
	Практическое занятие № 40		2	
	Урок 121	Способы обработки шва обтачивания борта.	1	
	Урок 122	Технические условия обработки шва обтачивания борта.	1	
	Практическое занятие № 41		2	
	Урок 123	Произвести обработку нижних углов борта.	1	
	Урок 124	Технические условия обработки нижних углов борта.	1	
	Практическое занятие № 42		2	
	Урок 125	Виды потайных застежек. Способы обработки	1	
	Урок 126	Составить инструкционную карту обработки потайной застежки с дополнительным прорезом на подборте.	1	
	Самостоятельная работа № 32.	Разработать технологическую последовательность обработки потайной застежки в изделиях на подкладке		2
	Практическое занятие № 43		2	2
	Урок 127	Соединение боковых и плечевых срезов. Технические условия.	1	
	Урок 128	Составить инструкционную карту обработки боковых и плечевых срезов	1	

Тема 5.4. Общие сведения о воротниках демисезонного пальто	Содержание		2	2
	Урок 129	Общие сведения о воротниках демисезонного пальто. Виды воротников	1	2
	Урок 130	Детали кроя. Способы обработки воротников и соединение их с изделиями	1	2
	Самостоятельная работа № 33. Разработать технологическую последовательность обработки воротников в верхней одежде		2	
			32	
	Практическое занятие № 44		2	2
	Урок 131	Технические условия обработки воротника в демисезонных пальто	1	2
	Урок 132	Произвести обработку верхнего и нижнего воротников	1	
	Практическое занятие № 45		2	2
	Урок 133	Технические условия соединения воротника с горловиной	1	2
	Урок 134	Соединение воротника с горловиной изделия стачным швом	1	
	Практическое занятие № 46		2	2
	Урок 135	Соединение нижнего воротника с горловиной изделия	1	2
	Урок 136	Соединение верхнего воротника с горловиной изделия. Составить инструкционную карту	1	
	Практическое занятие № 47		2	2
	Урок 137	Соединение нижнего воротника с верхним воротником швом в подгибку	1	2
	Урок 138	Технические условия соединения воротника	1	
	Практическое занятие № 48		2	2
	Урок 139	Технические условия обработки капюшона и соединения его с изделием	1	2
	Урок 140	Составить инструкционную карту обработки капюшона и соединения его с изделием	1	
	Самостоятельная работа № 34. Разработать технологическую последовательность обработки капюшона в изделиях на подкладке		2	
	Практическое занятие № 49		2	2
	Урок 141	Технические условия обработки воротников	1	2
Урок 142	Составить инструкционную карту обработки воротников, цельнокроеных с верхними частями подбортов	1		
Практическое занятие № 50		2	2	
Урок 143	Виды и крои рукавов	1	2	
Урок 144	Особенности обработки рукавов в верхней одежде	1		
Практическое занятие № 51		2	2	
Урок 145	Обработка рукавов верхней одежде	1	2	

	Урок 146	Технические условия обработки рукавов верхней одежде	1	
	Практическое занятие № 52		2	2
	Урок 147	Виды и обработка низа рукавов. Технические условия	1	2
	Урок 148	Обработка шлиц в рукавах	1	
	Практическое занятие № 53		2	2
	Урок 149	Технические условия соединения рукавов с подкладкой	1	2
	Урок 150	Составить инструкционную карту соединения рукавов с подкладкой	1	
	Самостоятельная работа № 35. Разработать технологическую последовательность обработки рукавов верхней одежде		2	
	Практическое занятие № 54		2	2
	Урок 151	Технические условия обработки манжет в верхней одежде	1	2
	Урок 152	Составить инструкционную карту обработки манжет в верхней одежде	1	
	Практическое занятие № 55		2	2
	Урок 153	Обработка пройм изделия	1	2
	Урок 154	Соединение рукавов с проймами	1	
	Практическое занятие № 56		2	2
	Урок 155	Виды воротников, цельнокроенных с верхними частями подбортов	1	2
	Урок 156	Технические условия обработки воротников	1	
	Практическое занятие № 57		2	2
	Урок 157	Особенности обработки воротников, цельнокроенных с верхними частями подбортов	1	2
	Урок 158	Обработка шва обтачивания борта	1	
	Практическое занятие № 58		2	2
	Урок 159	Особенности обработки воротника – шаль, апаш	1	2
	Урок 160	Составить инструкционную карту обработки воротника - шаль	1	
	Практическое занятие № 59		2	2
	Урок 161	Окончательная отделка изделия	1	2
	Урок 162	Влажно-тепловая обработка	1	
Тема 5.5. Общие сведения о зимних пальто	Содержание		2	2
	Урок 163	Общие сведения о зимних пальто. Модели зимних пальто	1	
	Урок 164	Описание внешнего вида зимнего пальто	1	2
	Самостоятельная работа № 36. Разработать описание внешнего вида пальто по эскизу.		2	
			10	
	Практическое занятие № 60		2	2

	Урок 165	Обработка утепляющей прокладки из ватина (синтепона)	1	2
	Урок 166	Материалы для утепляющих прокладок	1	
	Практическое занятие № 61		2	2
	Урок 167	Обработка и соединение с изделием выстеганной утепляющей подкладки	1	2
	Урок 168	Особенности соединения и обработки стеганой подкладки	1	
	Практическое занятие № 62		2	2
	Урок 169	Способы соединения рукавов с утепляющей прокладкой	1	2
	Урок 170	Технические условия соединения рукавов с утепляющей прокладкой	1	
	Практическое занятие № 63		2	2
	Урок 171	Особенности обработки деталей меховых воротников	1	2
	Урок 172	Технические условия обработки деталей меховых воротников	1	
	Самостоятельная работа № 37. Разработать технологическую последовательность обработки мехового манто.		2	
	Практическое занятие № 64		2	2
	Урок 173	Способы обработки меховых манжет	1	2
	Урок 174	Технические условия обработки деталей меховых манжет	1	
Тема 5.6. Изделия с рукавами покроя реглан	Содержание		2	2
	Урок 175	Изделия с рукавами покроя реглан. Конструктивные особенности рукавов	1	2
	Урок 176	Технологические особенности изготовления изделий с рукавами покроя реглан	1	2
	Самостоятельная работа № 38. Разработать технологическую последовательность втачивания рукава реглан в пройму.		2	
	Практическое занятие № 65		2	2
	Урок 177	Обработка рукавов, пройм в изделиях покроя реглан	1	2
	Урок 178	Технические условия обработки рукавов и пройм в изделиях покроя реглан	1	
Тема 5.7. Изделия с цельнокроеными рукавами	Содержание		2	2
	Урок 179	Изделия с цельнокроеными рукавами. Конструктивные особенности изделий	1	2
	Урок 180	Основные детали кроя изделия с цельнокроеными рукавами	1	
	Практическое занятие № 66		2	2
	Урок 181	Технологические особенности обработки изделий с цельнокроеными рукавами	1	2
	Урок 182	Технические условия обработки цельнокроеных рукавов	1	
Раздел 6. Обработка юбок			10	
Тема 6.1. Модели юбок и	Содержание		2	2

описание их внешнего вида	Урок 183	Модели юбок.	1	2
	Урок 184	Описание внешнего вида моделей юбок	1	
	Самостоятельная работа № 39 . Разработать описание внешнего вида юбки по эскизу.		2	
Тема 6.2 Детали кроя. Подготовка юбки к пошиву	Содержание		2	2
	Урок 185	Детали кроя, наименование линий и срезов	1	2
	Урок 186	Подготовка юбки к пошиву	1	
			6	
	Практическое занятие № 67		2	2
	Урок 187	Виды застежек в юбках	1	2
	Урок 188	Составить инструкционную карту обработки застежек в юбках	1	
	Самостоятельная работа № 40. Подготовить наглядные образцы обработки застежки в юбке		2	
	Практическое занятие № 68		2	2
	Урок 189	Способы обработки верхнего среза юбки	1	2
	Урок 190	Составить инструкционную карту обработки верхнего среза юбки притачным поясом	1	
	Самостоятельная работа № 41. Разработать технологическую последовательность обработки верхнего среза юбки притачным поясом		4	
	Практическое занятие № 69		2	2
	Урок 191	Особенности обработки юбки на подкладке	1	2
	Урок 192	Технические условия притачивания подкладки юбки	1	
Самостоятельная работа № 42. Повторить технические условия для выполнения машинных работ		2		
Раздел 7. Обработка брюк			24	
Тема 7.1 Модели брюк и описание их внешнего вида	Содержание		2	2
	Урок 193	Модели брюк.	1	2
	Урок 194	Описание внешнего вида моделей брюк	1	
	Самостоятельная работа № 43. Разработать описание внешнего вида брюк по эскизу.		2	
Тема 7.2 Детали кроя брюк. Подготовка брюк к пошиву	Содержание		2	2
	Урок 195	Детали кроя брюк	1	2
	Урок 196	Наименование срезов деталей кроя	1	
			20	
	Практическое занятие № 70		2	2
	Урок 197	Подготовка брюк к пошиву. Проверка деталей кроя и приклада брюк	1	2

Урок 198	Обработка мелких деталей брюк. Притачивание надставок и обработка вытачек	1	
Самостоятельная работа № 44. Разработать технологическую последовательность подготовка брюк к пошиву		2	
Практическое занятие № 71		2	2
Урок 199	Влажно-тепловая обработка передних половинок брюк	1	2
Урок 200	Влажно-тепловая обработка задних половинок брюк	1	
Практическое занятие № 72		2	2
Урок 201	Составить инструкционную карту обработки заднего прорезного кармана с клапаном	1	2
Урок 202	Технические условия обработки заднего прорезного кармана с клапаном	1	
Самостоятельная работа № 45. Разработать технологическую последовательность обработки заднего прорезного кармана с клапаном		2	
Практическое занятие № 73		2	2
Урок 203	Составить инструкционную карту обработки кармана в простую рамку	1	2
Урок 204	Технические условия обработки кармана в простую рамку	1	
Самостоятельная работа № 46. Разработать технологическую последовательность обработки заднего прорезного кармана в простую рамку.		2	
Практическое занятие № 74		2	2
Урок 205	Составить инструкционную карту обработки бокового кармана в брюках с отрезным бочком	1	2
Урок 206	Технические условия обработки бокового кармана в брюках с отрезным бочком	1	
Самостоятельная работа № 47. Разработать технологическую последовательность обработки бокового кармана в брюках с отрезным бочком		2	
Практическое занятие № 75		2	2
Урок 207	Составить инструкционную карту обработки застежки брюк	1	2
Урок 208	Технические условия обработки застежки брюк	1	
Самостоятельная работа № 48. Разработать технологическую последовательность обработки застежки брюк.		2	
Практическое занятие № 76		2	2
Урок 209	Составить инструкционную карту обработки верхнего среза брюк	1	2
Урок 210	Технические условия обработки верхнего среза брюк	1	
Самостоятельная работа № 49. Разработать технологическую последовательность верхнего среза брюк		2	
Практическое занятие № 77		2	2

	Урок 211	Особенности обработки низа брюк	1	2	
	Урок 212	Технические условия обработки низа брюк	1		
	Практическое занятие № 78		2		
	Урок 213	Окончательная отделка брюк, чистка	1		
	Урок 214	Окончательная влажно-тепловая обработка	1		
	Самостоятельная работа № 50. Разработать технологическую последовательность обработки низа брюк и окончательная влажно-тепловая обработка		4		
Раздел 8. Особенности обработки жилетов			10		
Тема 8.1. Модели жилетов и описание их внешнего вида	Содержание		2	2	
	Урок 215	Модели жилетов	1	2	
	Урок 216	Описание внешнего вида жилетов	1		
Самостоятельная работа № 51. Разработать описание внешнего вида жилетов по эскизу.			2		
Тема 8.2. Детали кроя жилета. Наименование линий и срезов	Содержание		2	2	
	Урок 217	Детали кроя жилета	1	2	
	Урок 218	Наименование линий и срезов	1		
	Самостоятельная работа № 52 . Нанести на чертеж жилета наименования деталей кроя и срезов.			2	
	Практическое занятие № 79			2	
	Урок 219	Проверить детали кроя жилета. Произвести обработку полочек жилета	1	2	
	Урок 220	Дублирование полочек жилета. Обработка карманов, вытачек, подрезного бочка	1		
	Практическое занятие № 80			2	
	Урок 221	Особенности внутрипроцессной влажно-тепловой обработки	1	2	
	Урок 222	Обтачивание полочки жилета подкладкой	1		
	Самостоятельная работа № 53. Разработать технологическую последовательность первоначальной обработки полочек жилета			2	
	Практическое занятие № 81			2	
	Урок 223	Проверить детали кроя спинки жилета	1	2	
	Урок 224	Составить инструкционную карту обработки спинки жилета	1		
Практическое занятие № 82			2		
Урок 225	Составить инструкционную карту обработки хлястиков. Обработка вытачек, защипов , складок	1	2		
Урок 226	Влажно-тепловая обработка спинки жилета	1			

	Самостоятельная работа № 54. Разработать технологическую последовательность обработки спинки жилета	2		
Раздел 9. Особенности обработки мужских пиджаков		6		
Тема 9.1. Модели мужских пиджаков.	Содержание	2	2	
	Урок 227	Модели мужских пиджаков. Особенности обработки полочек и спинки	1	
	Урок 228	Изменения в последовательности полочек и спинки мужского пиджака.	1	
	Самостоятельная работа № 55. Разработать описание внешнего вида мужских пиджаков по эскизу		2	
			4	
	Практическое занятие № 83		2	2
	Урок 229	Особенности обработки карманов мужских пиджаков.	1	2
	Урок 230	Обработка верхнего кармана с листочкой	1	
	Самостоятельная работа № 56. Разработать технологическую последовательность обработки верхнего кармана с листочкой		2	
	Практическое занятие № 84		2	2
	Урок 231	Особенности обработки воротников мужских пиджаков.	1	2
	Урок 232	Детали кроя воротника мужского пиджака	1	
	Самостоятельная работа № 57. Разработать технологическую последовательность обработки воротников мужских пиджаков.		2	
Раздел 10. Изготовление одежды по индивидуальным заказам с примерками		13		
Тема 10.1. Работа предприятий индивидуального изготовления одежды	Содержание	3	2	
	Урок 233	Работа предприятий индивидуального изготовления одежды	1	2
	Урок 234	Виды предприятий.	1	
	Урок 235	Характеристика и оборудование основных помещений ателье	1	
	Самостоятельная работа № 58. Составить перечень оборудования швейного цеха ателье с указанием технических характеристик.		4	
Тема 10.2. Последовательность изготовления одежды с примерками	Содержание	4	2	
	Урок 236	Изготовления одежды по индивидуальным заказам с примерками	1	2
	Урок 237	Прием и оформление заказов.	1	
	Урок 238	Особенности изготовления одежды с примерками.	1	
	Урок 239	Контроль качества при изготовлении одежды с примерками.	1	

	Самостоятельная работа № 59. Составить последовательность проведения первой примерки		2	
	Практическое занятие № 85		2	2
	Урок 240	Проверка качества готового изделия.	1	
	Урок 241	Методы проверки качества швейного изделия	1	
	Самостоятельная работа № 60. Определить усложняющие элементы платья по эскизу.		2	
Тема 10.3. Определение качества изделий и виды контроля качества. Определение сортности изделий	Содержание		4	2
	Урок 242	Определение качества изделий и виды контроля. Определение сортности изделий	1	2
	Урок 243	Качество швейных изделий	1	
	Самостоятельная работа № 61. Составить перечень требований к качеству швейных изделий.		2	
	Урок 244	Проверка качества швейных изделий	1	
	Урок 245	Определение сортности швейных изделий	1	
Экзамен по МДК 01.01				
Учебная практика			432	
Виды работ				
			216	
Тема 1. Выполнение ручных работ	Содержание		12	3
	1.1	Выполнение прямых стежков, крестообразных стежков	6	
	1.2	Выполнение косых стежков, петлеобразных стежков	6	
Тема 2. Выполнение машинных работ. Влажно-тепловая обработка	Содержание		24	
	2.1	Выполнение соединительных швов. Влажно-тепловая обработка	6	
	2.2	Выполнение соединительных швов. Влажно-тепловая обработка	6	
	2.3	Выполнение краевых швов. Влажно-тепловая обработка	6	
	2.4	Выполнение отделочных швов. Влажно-тепловая обработка	6	
Тема 3. Обработка деталей швейных изделий. Влажно-тепловая обработка	Содержание		48	3
	3.1	Обработка бокового кармана. Влажно-тепловая обработка.	6	
	3.2	Обработка прорезного кармана с листочкой с втачными концами. Влажно-тепловая обработка	6	
	3.3	Обработка прорезного кармана с листочкой с настрочными концами. Влажно-тепловая обработка	6	
	3.4	Обработка прорезного кармана в рамку. Влажно-тепловая обработка	6	
	3.5	Обработка прорезного кармана с клапаном и одной обтачкой. Влажно-тепловая обработка	6	

	3.5	Обработка накладного кармана. Влажно-тепловая обработка	6	
	3.6	Обработка застежки брюк. Влажно-тепловая обработка	6	
	3.7	Обработка шлицы юбки	6	
Тема 4. Изготовление изделий одежды по индивидуальным заказам	Содержание			3
	4.1	Изготовление прямой женской юбки	24	
	4.1.1	Начальная обработка женской юбки. Подготовка женской юбки к первой примерке	6	
	4.1.2	Обработка боковых швов, вытачек, шлицы, складок, кокеток в женской юбке	6	
	4.1.3	Обработка застежки, верхнего среза юбки	6	
	4.1.4	Обработка низа юбки, окончательная отделка, чистка, Влажно-тепловая обработка	6	
	Содержание		36	3
	4.2	Изготовление женского халата		
	4.2.1	Подготовка деталей женского халата к пошиву. Обработка мелких деталей женского халата	6	
	4.2.2	Подготовка женского халата к первой примерке. Обработка боковых, плечевых швов женского халата	6	
	4.2.3	Обработка бортов, обработка воротника, вторая примерка женского халата	6	
	4.2.4	Соединение воротника с горловиной в женском халате	6	
	4.2.5	Обработка рукавов, соединение рукавов с женским халатом	6	
4.2.6	Обработка низа женского халата. Окончательная обработка, чистка. Влажно-тепловая обработка женского халата. Проверочная работа	6		
Тема 5. Изготовление изделий одежды по индивидуальным заказам	Содержание			3
	5.1	Изготовление брюк	30	
	5.1.1	Подготовка выкроенных деталей брюк к обработке, начальная обработка передних и задних половинок брюк. Подготовка изделия к примерке	6	
	5.1.2	Обработка боковых карманов. Обработка боковых, шаговых швов брюк. Влажно-тепловая обработка брюк	6	
	5.1.3	Обработка застежки брюк	6	
	5.1.4	Обработка верхнего среза брюк. Влажно-тепловая обработка	6	
	5.1.5	Обработка низа брюк, окончательная отделка, чистка, влажно-тепловая обработка	6	
	Содержание			3
	5.2	Изготовление женского платья	42	
	5.2.1	Подготовка выкроенных деталей женского платья к обработке. Начальная обработка полочек и спинки женского платья	6	

	5.2.2	Подготовка женского платья к первой примерке. Обработка боковых, плечевых швов, обработка воротника	6	
	5.2.3	Обработка застежки. II примерка женского платья	6	
	5.2.4	Соединение воротника с горловиной женского платья	6	
	5.2.5	Обработка рукавов. Соединение рукавов с женским платьем	6	
	5.2.6	Обработка юбки, соединение юбки с лифом в женском платье	6	
	5.2.7	Окончательная отделка, чистка, влажно-тепловая обработка женского платья.	6	
Тема 6. Изготовление изделий одежды по индивидуальным заказам	Содержание		132	3
	6.1	Изготовление женской блузки	24	
	6.1.1	Подготовка деталей женской блузки к пошиву. Подготовка изделия к первой примерке. Обработка борта, боковых, плечевых швов	6	
	6.1.2	II примерка женской блузки. Обработка рукавов, соединение рукавов с женской блузкой	6	
	6.1.3	Обработка воротника и соединение его с женской блузкой	6	
	6.1.4	Обработка низа женской блузки, окончательная отделка, чистка, влажно-тепловая обработка женской блузки	6	
	Содержание			3
	6.2	Обработка прямой юбки	24	
	6.2.1	Подготовка деталей кроя юбки к пошиву, подготовка юбки к первой примерке Обработка вытачек, складок, боковых швов юбки	6	
	6.2.2	Обработка застежки юбки	6	
	6.2.3	Обработка верхнего среза юбки	6	
	6.2.4	Обработка низа юбки, Окончательная отделка, чистка, влажно-тепловая обработка юбки	6	
	Содержание			3
	6.3	Обработка юбки «солнце»	24	
	6.3.1	Подготовка деталей кроя юбки к пошиву, подготовка юбки к первой примерке. Обработка вытачек, складок, боковых швов юбки	6	
	6.3.2	Обработка застежки юбки	6	
6.3.3	Обработка верхнего среза юбки	6		
6.3.4	Обработка низа юбки, Окончательная отделка, чистка, влажно-тепловая обработка юбки. Поэтапная аттестация	6		

Содержание			3
6.4	Изготовление женского платья с элементами татарского национального костюма	36	
6.4.1	Подготовка деталей женского платья с элементами татарского национального костюма к обработке. Обработка мелких деталей, обработка спинки и полочек женского платья с элементами татарского национального костюма	6	
6.4.2	Обработка застежки, обработка боковых и плечевых швов женского платья с элементами татарского национального костюма	6	
6.4.3	Обработка воротника и соединение его с горловиной женского платья с элементами татарского национального костюма	6	
6.4.4	Обработка рукавов и соединение их с проймами женского платья с элементами татарского национального костюма	6	
6.4.5	Обработка низа женского платья с элементами татарского национального костюма. Отделка платья (вышивка, аппликация, отделка тесьмой, шнуром, пайетками)	6	
6.4.6	Отделка женского платья с элементами татарского национального костюма (вышивка, аппликация, отделка тесьмой, шнуром, пайетками)	6	
Содержание			3
6.5	Изготовление женской туники	24	
6.5.1	Подготовка деталей женской туники к пошиву. Подготовка изделия к первой примерке. Обработка борта, боковых, плечевых швов	6	
6.5.2	II примерка женской туники. Обработка рукавов, соединение рукавов с туникой	6	
6.5.3	Обработка воротника и соединение его с женской туникой	6	
6.5.4	Обработка низа женской туники, окончательная отделка, чистка, влажно-тепловая обработка женской туники	6	
Содержание			3
6.6	Обработка юбки "годе"	30	
6.6.1	Подготовка деталей кроя юбки к пошиву, подготовка юбки к первой примерке.	6	
6.6.2	Обработка вытачек, складок, боковых швов юбки	6	
6.6.3	Обработка застежки юбки	6	
6.6.4	Обработка верхнего среза юбки	6	
6.6.5	Чистка, влажно-тепловая обработка юбки «годе»	6	
6.7	Изготовление жакета на подкладке	54	

	6.7.1	Подготовка кроя жакета к пошиву, перенос меловых линий	6	
	6.7.2	Подготовка жакета к первой примерке	6	
	6.7.3	Обработка бортов, обработка боковых швов женском жакете	6	
	6.7.4	Обработка подкладки, соединение подкладки с жакетом по срезам подбортов	6	
	6.7.5	Обработка плечевых швов. Обработка рукавов. Подготовка жакета на подкладке ко второй примерке	6	
	6.7.6	Обработка низа жакета на подкладке. Обработка воротника	6	
	6.7.7	Соединение воротника с жакетом на подкладке	6	
	6.7.8	Соединение рукавов с жакетом на подкладке	6	
	6.7.9	Чистка, влажно-тепловая обработка жакета на подкладке	3	
		Дифференцированный зачет	3	
Производственная практика			432	
Виды работ				
Тема 1. Изготовление изделий одежды по индивидуальным заказам	Содержание			3
	1.1	Изготовление прямой женской юбки	24	
	1.1.1	Начальная обработка, подготовка изделия к первой примерке	6	
	1.1.2	Обработка застежки	6	
	1.1.3	Обработка верхнего среза юбки	6	
	1.1.4	Обработка низа юбки, окончательная отделка, влажно-тепловая обработка	6	
	Содержание			3
	1.2	Обработка юбки «солнце»	24	
	1.2.1	Подготовка деталей кроя юбки к пошиву, подготовка юбки к первой примерке. Обработка вытачек, складок, боковых швов юбки	6	
	1.2.2	Обработка застежки юбки	6	
	1.2.3	Обработка верхнего среза юбки	6	
	1.2.4	Обработка низа юбки, Окончательная отделка, чистка, влажно-тепловая обработка	6	
	Содержание			3
	1.3	Обработка юбки в складку	24	
	1.3.1	Начальная обработка, подготовка изделия к первой примерке.	6	
1.3.2	Обработка вытачек, боковых швов, застежки, шлицы, складок.	6		
1.3.3	Обработка верхнего среза юбки, застежки	6		

1.3.4	Обработка низа юбки, окончательная отделка, влажно-тепловая обработка	6	
1.4	Изготовление жакета на подкладе	180	3
1.4.1	Проверка деталей кроя, перенос меловых линий	6	
1.4.2	Начальная обработка полочек	6	
1.4.3	Обработка спинки, переднего шва рукава	6	
1.4.4	Обработка нижнего воротника	6	
1.4.5	Подготовка изделия к первой примерке	6	
1.4.6	Перенос меловых линий	6	
1.4.7	Восстановление меловых линий после примерки	6	
1.4.8	Подкраивание подклада	6	
1.4.9	Обработка мелких деталей	6	
1.4.10	Обработка прорезных карманов	6	
1.4.11	Обработка бортов	6	
1.4.12	Обработка боковых швов	6	
1.4.13	Влажно- тепловая обработка боковых швов	6	
1.4.14	Влажно- тепловая обработка бортов	6	
1.4.15	Обработка подклада	6	
1.4.16	Влажно- тепловая обработка подклада	6	
1.4.17	Соединение подклада с изделием	6	
1.4.18	Обработка плечевых швов	6	
1.4.19	Влажно- тепловая обработка плечевых швов	6	
1.4.20	Обработка рукавов	6	
1.4.21	Влажно- тепловая обработка обработка рукавов	6	
1.4.22	Подготовка изделия ко второй примерке	6	
1.4.23	Внесение изменений после примерки	6	
1.4.24	Обработка низа жакета	6	
1.4.25	Обработка воротника	6	
1.4.26	Соединение нижнего воротника с изделием	6	
1.4.27	Соединение верхнего воротника с изделием	6	
1.4.28	Вметывание рукавов в пройму	6	
1.4.29	Втачивание рукавов в пройму	6	
1.4.30	Окончательная отделка, чистка, влажно-тепловая обработка.	6	
1.5	Изготовление женского жакета без подкладки.	180	3
1.5.1	Проверка деталей кроя, перенос меловых линий	6	

	1.5.2	Начальная обработка полочек	6	
	1.5.3	Влажно- тепловая обработка полочек	6	
	1.5.4	Обработка спинки	6	
	1.5.5	Обработка переднего шва рукава	6	
	1.5.6	Влажно- тепловая обработка спинки и рукава	6	
	1.5.7	Обработка нижнего воротника	6	
	1.5.8	Влажно- тепловая обработка нижнего воротника	6	
	1.5.9	Подготовка изделия к первой примерке	6	
	1.5.10	Восстановление меловых линий после примерки	6	
	1.5.11	Обработка рельефов, вытачек, кокеток	6	
	1.5.12	Подкраивание мелких деталей	6	
	1.5.13	Обработка прорезных карманов	6	
	1.5.14	Обработка бортов	6	
	1.5.15	Обработка боковых швов	6	
	1.5.16	Влажно- тепловая обработка бортов , боковых швов	6	
	1.5.17	Обработка плечевых швов	6	
	1.5.18	Обработка рукавов	6	
	1.5.19	Влажно - тепловая обработка плечевых швов, рукавов	6	
	1.5.20	Подготовка изделия ко второй примерке	6	
	1.5.21	Обработка срезов рельефов, вытачек, кокеток	6	
	1.5.22	Влажно- тепловая обработка рельефов, вытачек, кокеток	6	
	1.5.23	Обработка низа жакета	6	
	1.5.24	Влажно- тепловая обработка низа жакета	6	
	1.5.25	Обработка воротника	6	
	1.5.26	Соединение воротника с изделием	6	
	1.5.27	Соединение рукавов с изделием	6	
	1.5.28	Обработка швов втачивания рукавов	6	
	1.5.29	Окончательная отделка, чистка, ВТО.	6	
	1.5.30	Пришивание фурнитуры , проверка качества готового изделия	6	
Квалификационный экзамен по ПМ.01				

4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

4.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация программы модуля предполагает наличие учебно-производственных мастерских и кабинета специальной технологии.

Оборудование кабинета специальной технологии

Характеристика используемого оборудования

№ п/п	Классы назначения машин	Характеристика	Количество оборудования, ед.
1	Vista –SM, промышленная, универсальная	Двухниточная прямая строчка челночного стежка для легких и средних тканей	12
2	Vista –SM, промышленная, петельная	Двухниточная, челночная для легких и средних тканей	1
3	Vista –SM, промышленная, красобметочная (оверлок)	Трехниточная стачивающе - обметочная строчка для легких и средних тканей	1
4	Утюг электрический PHILIPS (Нидерланды)	температура нагревательной поверхности до 140 ⁰	2

Мебель и стационарное оборудование

1. Шкафы для учебно-методической документации
2. Стол преподавателя
3. Стул преподавателя
4. Столы обучающихся
5. Стулья для обучающихся
6. Интерактивная доска
7. Мультимедийный проектор
8. Компьютерный стол
9. Персональный компьютер

Учебно-наглядные пособия

1. Комплект учебно-методической документации
2. Инструкционно-технологические карты
3. Плакаты
4. Наглядные образцы
5. Образцы поэтапной обработки узлов швейного изделия

Компьютерные средства обучения

1. Программное обеспечение общего и профессионального назначения
2. Мультимедийные презентации лекционного материала
3. Обучающие и контролирующие программы
4. Информационные ресурсы сети Интернет

4.2. Информационное обеспечение обучения

Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет – ресурсов, дополнительной литературы

Основные источники:

1. Технология швейных изделий: учебник СПО/ Э.К.Амирова и др. – 8-е изд, стер . – М: ИЦ Академия, 2016. – 512 с
2. Пошив изделий по индивидуальным заказам, Силаева М.А.10-е изд., стер. издание М: ИЦ Академия,2016г.

Дополнительные источники:

1. М.А.Силаева Пошив изделий по индивидуальным заказам. Серия: Начальное профессиональное образование. Издательство: Академия, 2015 г. с.528 стр.
2. Технология швейных изделий: учеб. пособие для сред. проф. учеб. заведений / [Э.К. Амирова, А.Т. Труханова, О.В. Сакулина, Б.С. Сакулин]. – 3-е изд., - М.: Издательский цент «Академия», 2016. – 480 с.

Интернет-ресурсы:

<http://t-stile.info/texnologiya-izgotovleniya-shvejnyx-izdelij-po-individualnym-zakazam-reut/>

<http://www.kodges.ru/47018-texnologiya-izgotovleniya-shvejnyx-izdelij-po.html>

<http://www.osinka.ru/Books/038.html>

Учебно-методическое обеспечение

1. Рабочая программа профессионального модуля ПМ.01
2. Учебно-методические комплексы по темам модуля
3. Сборники заданий в тестовой форме
4. Материалы промежуточной аттестации обучающихся и итоговой государственной аттестации выпускников

4.3. Общие требования к организации образовательного процесса

Организация образовательного процесса должна способствовать формированию общих и профессиональных компетенций, освоение которых является результатом обучения по профессиональному модулю.

Условия организации учебной и производственной практики:

Организация учебной и производственной практик по профессиональному модулю является неотъемлемой составляющей при реализации основной профессиональной образовательной программы.

Учебная практика направлена на формирование у обучающихся практических профессиональных умений, приобретений первоначального практического опыта и проводится в учебно-производственных мастерских ГАПОУ «Нижекамский многопрофильный колледж». Учебная практика завершается дифференцированным зачетом

Производственная практика направлена на формирование у обучающихся как общих, так и профессиональных компетенций. Производственная практика проводится на предприятиях, оснащенных современной техникой, применяющих новейшие технологии и современную организацию труда.

На организацию и проведение производственной практики образовательное учреждение заключает договоры с соответствующими предприятиями. Организацию и руководство практикой осуществляет руководитель практики от образовательного учреждения. По итогам производственной практики обучающиеся представляют: дневник практики, отзыв-характеристику, отчет о работе. Каждый этап производственной практики завершается оценкой освоенных компетенций. Аттестация по итогам производственной практики проводится с учетом (или на основании) результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций.

В ходе изучения профессионального модуля Пошив швейных изделий по индивидуальным заказам обучающиеся могут получать групповые, индивидуальные, устные и письменные консультации. Для освоения данного профессионального модуля сопутствует изучение следующих общепрофессиональных дисциплин:

- ОП.03. Основы материаловедения;
- ОП.04. Основы конструирования и моделирования одежды;
- ОП.05. Основы художественного проектирования одежды;
- ОП.07. Техническое оснащение производства

4.4. Кадровое обеспечение образовательного процесса

Требования к квалификации педагогических (инженерно-педагогических) кадров, обеспечивающих обучение по междисциплинарному курсу (курсам): наличие высшего и среднего специального профессионального образования по специальности швейное производство («Технология изготовления швейных изделий по индивидуальным заказам»).

Ломакина Г.М. – мастер и преподаватель профессионального цикла первой квалификационной категории, образование по диплому Клепиковский технологический техникум, квалификация: техник-технолог, специальность: швейное производство, Диплом № 194334, 1981 г.

Антонова И.А. – мастер и преподаватель профессионального цикла, образование по диплому Московский технологический институт, квалификация: инженер-технолог, специальность: технология швейных изделий, Диплом № МВ 864252, 1984 г.

Требования к квалификации педагогических кадров, осуществляющих руководство учебной и производственной практикой

Инженерно-педагогический состав: дипломированные специалисты – преподаватели междисциплинарных курсов, а также общепрофессиональных дисциплин: «Основы материаловедения», «Черчение», «Основы конструирования и моделирования одежды», «Основы художественного проектирования одежды», «Техническое оснащение производства».

Мастера: наличие 5-6 квалификационного разряда с обязательной стажировкой в профильных организациях не реже 1-го раза в 3 года. Опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы является обязательным.

Ломакина Г.М. – мастер и преподаватель профессионального цикла первой квалификационной категории, образование по диплому Клепиковский технологический техникум, квалификация: техник-технолог, специальность: швейное производство, Диплом № 194334, 1981 г., ФГБОУ ДПО «Межрегиональный институт повышения квалификации специалистов среднего профессионального образования», удостоверение 162402385692, 2015 г., Диплом о профессиональной переподготовке Центра прикладных квалификаций Казанского торгово – экономического техникума «Педагогика и психология в профессиональном образовании», Диплом 162404663351, 2016 г., прохождение стажировки « Дамское счастье», удостоверение № 36, 2017 г.

Антонова И.А. - мастер производственного обучения , образование по диплому Московский технологический институт, квалификация: инженер-технолог, специальность: технология швейных изделий , Диплом № МВ 864252, 1984 г., ФГБОУ ВО « Набережночелнинский государственный педагогический университет» , профессиональная переподготовка 750 часов по профилю «Педагогика и психология», Диплом 160400001661, 2017 г.; прохождение стажировки АО «Нижекамская швейная фабрика», удостоверение № 38, 2017 г.

5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

Пошив швейных изделий по индивидуальным заказам

Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ПК 1.1 Проверять наличие деталей кроя в соответствии с эскизом.	<ul style="list-style-type: none"> - сопоставлять наличие количества деталей кроя с эскизом; - по эскизу определять правильность выкраивания формы деталей; - визуально определять правильность выкраивания деталей кроя; 	<p>Текущий контроль в форме практических работ;</p> <p>-наблюдение и оценка на практических работах, при выполнении работ на учебной практике</p> <p>Экзамен по МДК.01.01 ДЗ по УП.01, Квалификационный экзамен</p>
ПК 1.2. Определять свойства и качество материалов для изделий различных ассортиментных групп.	<ul style="list-style-type: none"> - определять волокнистый состав ткани и распознавать текстильные пороки; - давать характеристику тканям по технологическим, механическим и гигиеническим свойствам; 	<p>Тестирование</p> <p>Практические работы</p> <p>Карточки – задания</p> <p>Экспертное наблюдение</p> <p>Экспертная оценка</p> <p>Экзамен по МДК.01.01 ДЗ по УП.01, Квалификационный экзамен</p>
ПК 1.3. Обслуживать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки узлов и изделий.	<ul style="list-style-type: none"> - заправлять, налаживать и производить мелкий ремонт швейного оборудования; -пользоваться оборудованием для влажно-тепловых работ; - работать на современном оборудовании с применением средств малой механизации. 	<p>Выполнения комплексной практической работы</p> <p>Текущий контроль в форме:</p> <p>практических занятий.</p> <p>Зачеты по производственной практике.</p> <p>Экспертное наблюдение</p> <p>Экспертная оценка</p> <p>Экзамен по МДК.01.01 ДЗ по УП.01, Квалификационный экзамен</p>
ПК 1.4. Выполнять поэтапную обработку швейных изделий различного ассортимента на машинах или вручную с разделением труда и	<ul style="list-style-type: none"> - выбирать технологическую последовательность обработки швейного изделия в соответствии с изготавливаемой моделью по разделению труда или индивидуально; 	<p>Выполнения комплексной практической работы.</p> <p>Тестирование.</p> <p>Текущий контроль в форме:</p> <p>практических занятий.</p>

индивидуально.	- применять современные методы обработки швейных изделий.	Зачеты по производственной практике. Экспертное наблюдение Экспертная оценка Экзамен по МДК.01.01 ДЗ по УП.01, Квалификационный экзамен
ПК 1.5. Формировать объемную форму полуфабриката изделия с использованием оборудования для влажно-тепловой обработки.	- выполнять операции влажно-тепловой обработки (ВТО) в соответствии с нормативными требованиями.	Выполнения комплексной практической работы. Текущий контроль в форме: практических занятий. Экспертное наблюдение Экспертная оценка Экзамен по МДК.01.01 ДЗ по УП.01, Квалификационный экзамен
ПК 1.6. Соблюдать правила безопасности труда.	- соблюдать требования безопасного труда на рабочих местах и правила пожарной безопасности в мастерских.	Тестирование Карточки – задания Экспертное наблюдение Экспертная оценка Экзамен по МДК.01.01 ДЗ по УП.01, Квалификационный экзамен
ПК 1.7. Пользоваться технической и нормативной документацией.	- читать технический рисунок; -пользоваться инструкционно-технологическими картами; -пользоваться техническими условиями (ТУ), отраслевыми стандартами (ОСТ), государственными стандартами ГОСТ).	Тестирование Карточки – задания Экспертное наблюдение Экспертная оценка Экзамен по МДК.01.01 ДЗ по УП.01, Квалификационный экзамен

Формы и методы контроля и оценки результатов обучения должны позволять проверять у обучающихся не только сформированность профессиональных компетенций, но и развитие общих компетенций

Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.	- демонстрация понимания и социальной значимости будущей профессии; - демонстрация интереса к своей	Экспертная оценка на практических занятиях, при выполнении практических заданий;

	будущей профессии.	на учебной и производственной практиках, зачете.
ОК 2. Организовать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.	<ul style="list-style-type: none"> - выбор и применение методов и способов решения профессиональных задач; - оценка эффективности качества выполнения; 	Интерпретация результатов наблюдений за деятельностью обучающегося в процессе освоения образовательной программы.
ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результат своей работы.	<ul style="list-style-type: none"> - осуществление анализа рабочей ситуации; - самоанализ и коррекция результатов собственной работы. 	Экспертное наблюдение и оценка на практических занятиях.
ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.	<ul style="list-style-type: none"> - эффективный поиск необходимой информации; - использование различных источников, включая электронные 	Экспертное наблюдение и оценка на практических занятиях.
ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.	<ul style="list-style-type: none"> - демонстрация умения использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности 	Экспертное наблюдение и оценка на практических занятиях.
ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.	<ul style="list-style-type: none"> - нахождение оптимальных вариантов общения с коллегами, руководством, потребителями для решения профессиональных задач; - получение положительных результатов профессиональной деятельности; - получение положительных отзывов от коллег, руководителей, потребителей 	Экспертное наблюдение и оценка на практических занятиях.
ОК 7. Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).	<ul style="list-style-type: none"> - исполнение воинской обязанности 	