



решение педсовета  
Протокол № 13 от 29.06.2022

# УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих

Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение "Нижнекамский агропромышленный колледж"  
*наименование образовательного учреждения (организации)*

по профессии среднего профессионального образования

15.01.05  
*код*

Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))  
*наименование профессии*

основного общего образования

*Уровень образования, необходимый для приема на обучение по ППКРС*

квалификация:

Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом - Сварщик ручной дуговой сварки неплавящимся

форма обучения

Очная

Срок получения СПО по ППКРС

2г 10м

год начала подготовки по УП 2022

профиль получаемого профессионального образования

технологический

*при реализации программы среднего общего образования*

Приказ об утверждении ФГОС

от 25.01.2016 № 50

## 1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика	Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего
I курс	38	3				11	52
II курс	29	2	8	2		11	52
III курс	10	8	18	2	3	2	43
<b>Всего</b>	<b>77</b>	<b>13</b>	<b>26</b>	<b>4</b>	<b>3</b>	<b>24</b>	<b>147</b>



ОП.00	Ощепрофессиональный учебный цикл	1/7/0	454	122	144	310	152	74	144	0	0	92	0
ОП.01	Основы инженерной графики	ДЗ	62	10	20	42	24		42				
ОП.02	Основы электротехники	ДЗ	54	16	16	38	16		38				
ОП.03	Основы материаловедения	ДЗ	62	16	20	42	16	42					
ОП.04	Допуски, посадки и технические измерения	ДЗ	46	16	14	32	16		32				
ОП.05	Основы экономики	ДЗ	46	4	14	32	10		32				
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности	ДЗ	46		14	32	10					32	
ОП.07	Охрана труда	З	48	6	16	32	6	32					
ОП.08	Информационные технологии в профессиональной деятельности	ДЗ	90	54	30	60	54					60	
П.00	<b>Профессиональный учебный цикл</b>	<b>0/11/3</b>	<b>1950</b>	<b>1527</b>	<b>176</b>	<b>1774</b>	<b>115</b>	<b>108</b>	<b>158</b>	<b>68</b>	<b>324</b>	<b>452</b>	<b>664</b>
ПМ.00	<i>Профессиональные модули</i>	<i>0/11/3</i>	<i>1950</i>	<i>1527</i>	<i>176</i>	<i>1774</i>	<i>115</i>	<i>108</i>	<i>158</i>	<i>68</i>	<i>324</i>	<i>452</i>	<i>664</i>
ПМ.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки	0/5/1	748	543	90	658	67	108	158	68	324	0	0
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование	-,ДЗ	118	25	38	80	25	36	44				
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций	-,ДЗ	110	22	36	74	22		42	32			
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	ДЗ	26	10	8	18	10	18					
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений	ДЗ	26	18	8	18	10	18					
УП. 01	Учебная практика		180	180		180		36	72	36	36		

ПП. 01	Производственная практика	-, -, ДЗ	288	288		288					288		
ПМ. 02	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	0/3/1	530	450	30	500	18	0	0	0	0	320	180
МДК. 02.	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами	ДЗ	98	18	30	68	18					68	
УП.02	Учебная практика	-, ДЗ	144	144		144						108	36
ПП.02	Производственная практика	-, ДЗ	288	288		288						144	144
ПМ. 03	Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе	0/3/1	672	534	56	616	30	0	0	0	0	132	484
МДК.03.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе	-, ДЗ	168	30	56	112	30					60	52
УП.03	Учебная практика	-, ДЗ	144	144		144						72	72
ПП.03	Производственная практика	ДЗ	360	360		360							360
ФК. 00	Физическая культура	-, ДЗ	80		40	40	40					20	20
<b>Всего</b>		<b>4/27/7</b>	<b>5562</b>	<b>1661</b>	<b>1386</b>	<b>4176</b>	<b>1082</b>	<b>612</b>	<b>864</b>	<b>612</b>	<b>792</b>	<b>612</b>	<b>684</b>
ГИА	Государственная (итоговая) аттестация												3 нед.
Консультации для обучающихся по очной форме обучения из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год Государственная итоговая аттестация -108 часа. проводится в 6 семестре.					<b>Всего</b>	дисциплин и МДК	576	792	576	468	288	72	
						учебной практики	36	72	36	36	180	108	
						производственной практики				288	144	504	
						экзаменов				4	1	2	
						диф. зачетов	3	5	3	7	3	6	
						зачетов	2	1	1				

**3. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки  
квалифицированных рабочих, служащих по профессии СПО  
15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной  
сварки(наплавки))**

№	Наименование
	<b>Кабинеты:</b>
1.	Технической графики
2.	Безопасности жизнедеятельности и охраны труда
3.	Теоретических основ сварки и резки металлов
	<b>Лаборатории:</b>
4.	Материаловедения
5.	Электротехники и сварочного оборудования
6.	Испытания материалов и контроля качества сварных соединений
	<b>Мастерские:</b>
7.	Слесарная
8.	Сварочная для сварки металлов
9.	Сварочная для сварки неметаллических материалов
	<b>Полигоны:</b>
10.	Сварочный
	<b>Спортивный комплекс:</b>
11.	спортивный зал
	<b>Залы:</b>
12.	библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
13.	актовый зал

#### 4. Пояснительная записка

Настоящий учебный план ГАПОУ «Нижекамский агропромышленный колледж» разработан на основе:

- Федерального государственного образовательного стандарта по профессии СПО 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 50 от 29 января 2016 года, зарегистрированного Министерством юстиции РФ (№ 41197 от 24 февраля 2016 г.) (ред. от 17.12.2020)
- Приказа Минобрнауки России от 14 июня 2013 г. № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 30 июля 2013 г., регистрационный № 29200) (далее – Порядок организации образовательной деятельности);
- Приказа Минобрнауки России от 17 мая 2012 г. № 413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования» (в ред. Приказов Минобрнауки России от 29.12.2014 № 1645; от 31.12.2015 № 1578; от 29.06.2017 № 613, в ред. Приказов Минпросвещения России от 24.09.2020 № 519, от 11.12.2020 № 712)
- Приказа Министерства науки и высшего образования, Министерства просвещения РФ от 05 августа 2020 г. N 885/390 «О практической подготовке обучающихся» (с изменениями на 18 ноября 2020 года)
- Приказа Минпросвещения России от 08 ноября 2021 г. N 800 (ред. от 05.05. 2022) «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» (Зарегистрировано в Минюсте России от 07.12.2021 N 66211)

Срок освоения ППКРС по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) при очной форме получения образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования, составляет 2 года 10 мес.

Программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих (ППКРС) по профессии СПО включает в себя общеобразовательный цикл, общепрофессиональный и профессиональный циклы, представленные общепрофессиональными дисциплинами и профессиональными модулями соответственно, а также раздел Физическая культура.

#### **Общеобразовательный цикл**

При формировании общеобразовательного цикла, исходят из того, что в соответствии с ФГОС СПО нормативный срок освоения ППКРС по профессии среднего профессионального образования при очной форме получения образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования с получением среднего общего образования, увеличивается на

82 недели из расчета: теоретическое обучение (при обязательной учебной нагрузке 36 часов в неделю) – 57 недель, промежуточная аттестация – 3 недели, каникулярное время – 22 недели.

Реализация ФГОС среднего общего образования в пределах ППКРС осуществляется в соответствии с Примерным распределением профессий СПО по профилям профессионального образования. Профессия 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) относится к технологическому профилю профессионального образования.

Общеобразовательный цикл ОП СПО на базе основного общего образования с получением среднего общего образования содержит 12 учебных дисциплин и предусматривает изучение общеобразовательных учебных дисциплин из каждой предметной области.

Индивидуальный проект выполняется обучающимся самостоятельно под руководством преподавателя по выбранной теме в рамках одного или нескольких изучаемых учебных предметов на I и II курсах. Выполнение индивидуального проекта заканчивается защитой проекта.

Промежуточную аттестацию по дисциплинам общеобразовательного цикла проводят в форме дифференцированных зачетов и экзаменов: дифференцированные зачеты – за счет времени, отведенного на общеобразовательную дисциплину, экзамены – за счет времени, выделенного ФГОС СПО.

Текущий контроль по дисциплинам общеобразовательного цикла проводят в пределах учебного времени, отведенного на соответствующую учебную дисциплину, как традиционными, так и инновационными методами, включая компьютерные технологии.

Экзамены проводят по дисциплинам «Русский язык», «Химия», «Математика», «Физика».

### **Общепрофессиональная подготовка**

Дисциплины общепрофессиональной подготовки направлены на формирование у обучающихся системы профессиональных знаний по предметам, о средствах труда, условиях предстоящей деятельности, научных основах отрасли. Обучение дисциплинам циклов ППКРС завершается промежуточной аттестацией в форме дифференцированных зачетов, проводимых за счет времени отводимого на дисциплину. В год предусмотрено не более 10 зачетов (дифференцированных зачетов), не считая зачетов по «Физической культуре».

Профессиональный цикл направлен на формирование у обучающихся профессиональных и общих компетенций в рамках соответствующих видов профессиональной деятельности (профессиональных модулей). Текущий контроль по междисциплинарным циклам проводят в пределах учебного времени, отведенного на соответствующий курс, как традиционными, так и



инновационными методами, включая компьютерные технологии. Образовательный процесс подготовки квалифицированных рабочих включает наряду с теоретическим обучением практическое обучение, осуществляемое в несколько этапов: учебная практика, производственная практика. Учебная и производственная практика реализуются в рамках соответствующих профессиональных модулей. Содержание теоретического и практического обучения определяется программами профессиональных модулей. Обучение в рамках профессиональных модулей завершается промежуточной аттестацией в форме экзамена по модулю, проводимого во время сессии.

### **Формирование вариативной части ППКРС**

Федеральным государственным образовательным стандартом по профессии СПО 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) предусмотрено использование 216 часов на вариативную часть. Этот объем часов был распределен на цикл общепрофессиональных дисциплин и профессиональные модули следующим образом: ОП -92 часа; ПМ - 124 часа.

Вариативная часть направлена на расширение и (или) углубление подготовки, определяемой содержанием обязательной части, получения дополнительных компетенций, умений и знаний, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда и возможностями продолжения образования.

Дисциплины и междисциплинарные курсы вариативной части определены в соответствии с потребностями работодателей и спецификой деятельности колледжа и включают в себя:

Согласовано:

Генеральный директор ООО "КОНСАЛТ- ВЕЛДИНГ»

\_\_\_\_\_ Британ М.В.

### **Распределение объема часов вариативной части ППКРС**

№ п/п	Индекс	Наименование МДК, ПМ	Кол-во часов Обяз/ максим.	Должен знать	Должен уметь
1	ОП.07	<b>Охрана труда</b>  ОК.01 Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес ПК 1.2.Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-	32/48	виды инструктажей, ответственность за нарушение техники безопасности; знать установленную звуковую и световую сигнализацию; знать инструкцию по охране труда своей квалификации, установленные режимы труда и отдыха; правила личной	пользоваться спецодеждой, спецобувью и предохранительными средствами и приспособлениями; пользоваться инвентарными ограждениями, защитными и предохранительными устройствами, приспособлениями;

		технологическую документацию по сварке.		<p>гигиены;</p> <p>терминологию, нормативную документацию, структуру контроля и управления охраны труда;</p> <p>средства индивидуальной защиты от вредных производственных факторов;</p> <p>правила электробезопасности и пожарной безопасности;</p> <p>нормы подъема и переноски грузов вручную;</p> <p>меры безопасности труда при электросварочных работах;</p> <p>факторы, оказывающие вредное воздействие на окружающую среду;</p> <p>ответственность за загрязнение окружающей среды.</p>	<p>пользоваться индивидуальными предохранительными средствами;</p> <p>располагать необходимые для работы инструменты и приспособления, а также материалы и конструкции в удобном и безопасном месте;</p> <p>отличать понятия «производственная травма» и «производственный травматизм», «профессиональное заболевание» и «профессиональная заболеваемость»;</p> <p>пользоваться огнетушителями и другими средствами пожаротушения;</p> <p>оказывать первую доврачебную медицинскую помощь пострадавшему</p>
2	ОП.08	<p><b>Информационные технологии в профессиональной деятельности</b></p> <p>ОК 4 Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.</p> <p>ОК 5 Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.</p>	60/90	<p>общий состав и структуру персональных электронно-вычислительных машин;</p> <p>состав, функции и возможности использования информационных и телекоммуникационных технологий в профессиональной деятельности;</p> <p>методы, средства сбора, обработки, хранения, передачи и накопления информации</p>	<p>использовать в профессиональной деятельности различные виды программного обеспечения, в т.ч. специального;</p> <p>применять телекоммуникационные и компьютерные технологии</p>
<b>Итого по ОП</b>			<b>92</b>		
3	МДК. 02.01	<p><b>Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами</b></p> <p>Выполнять ручную дуговую наплавку для устранения</p>	12/6	<p>Основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений, выполняемых ручной дуговой сваркой (наплавкой, резкой) плавящимся покрытым электродом, и обозначение их на</p>	<p>Проверять работоспособность и исправность сварочного оборудования для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым</p>

		раковин и трещин в деталях из чугуна		чертежах; основные группы и марки материалов, свариваемых ручной дуговой сваркой (наплавкой, резкой) плавящимся покрытым электродом; сварочные (наплавочные) материалы для ручной дуговой сварки (наплавки, резки); технику и технологию ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом различных деталей и конструкций в пространственных положениях сварного шва; основы дуговой резки; причины возникновения дефектов сварных швов, способы их предупреждения и исправления при ручной дуговой сварке (наплавке, резке) плавящимся покрытым электродом	электродом; настраивать сварочное оборудование ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом; выполнять сварку различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва, владеть техникой дуговой резки металла
4	МДК. 03.01	<p><b>Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе</b></p> <p>ПК 3.1. Выполнять ручную дуговую сварку (наплавку) неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.</p> <p>ПК 3.2. Выполнять ручную дуговую</p>	112/168	<p>Основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений, выполняемых ручной дуговой сваркой (наплавкой) неплавящимся электродом в защитном газе, и обозначение их на чертежах; основные группы и марки материалов, свариваемых ручной дуговой сваркой (наплавкой) неплавящимся электродом в защитном газе; сварочные (наплавочные) материалы для ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе; устройство сварочного и вспомогательного</p>	<p>Проверять работоспособность и исправность сварочного оборудования для ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе; настраивать сварочное оборудование ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе; выполнять ручной дуговой сваркой (наплавкой) неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва</p>

	<p>сварку (наплавку) неплавящимся электродом</p> <p>в защитном газе различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.</p> <p>ПК 3.3. Выполнять ручную дуговую наплавку неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей.</p>		<p>оборудования для ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе; назначение и условия работы контрольно-измерительных приборов, правила их эксплуатации и область применения; основные типы и устройства для возбуждения и стабилизации сварочной дуги (сварочные осцилляторы); правила эксплуатации газовых баллонов; технику и технологию ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе для сварки различных деталей и конструкций в пространственных положениях сварного шва; основы дуговой резки; причины возникновения дефектов сварных швов, способы их предупреждения и исправления при ручной дуговой сварке (наплавке) неплавящимся электродом в защитном газе</p>	
<b>Итого по ПМ:</b>		<b>124</b>		
<b>ВСЕГО</b>		<b>216/324</b>		

Консультации для обучающихся по очной форме обучения предусматриваются образовательной организацией из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год, в том числе в период реализации образовательной программы среднего общего образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования. Формы проведения консультаций (групповые, индивидуальные, письменные, устные) определяются образовательной организацией.

По всем дисциплинам теоретического обучения и этапам профессиональной практики, включенным в учебный план колледжа, должна выставляться итоговая оценка («отлично», «хорошо», «удовлетворительно» или «зачтено»). Экзамен (квалификационный)

оценивается «ВПД освоен» или «ВПД не освоен» с выставлением оценки освоения ВПД («отлично», «хорошо», «удовлетворительно»).

### **Формы проведения государственной итоговой аттестации**

Формой государственной итоговой аттестации является выпускная квалификационная работа, которая проводится - в виде демонстрационного экзамена. Требования к содержанию, объему и структуре выпускной квалификационной работы определяются Колледжем в соответствии с нормативно-правовыми актами учреждения – Положением о порядке проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования. Задания для демонстрационного экзамена разрабатываются на основе профессиональных стандартов и с учетом оценочных материалов, представленных союзом «Агентство развития профессиональных сообществ и рабочих кадров «Молодые профессионалы (Ворлдскиллс Россия)»

Необходимым условием допуска к ГИА является представление документов, подтверждающих освоение обучающимися компетенций при изучении теоретического материала и прохождения производственной практики.

После окончания полного курса обучения выдается диплом о получении среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) и присвоении квалификации по профессии: Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом – Сварщик ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе.

### **Инклюзивное образование.**

Настоящий учебный план разработан с учетом Методических рекомендаций по разработке и реализации адаптированных образовательных программ СПО в целях обеспечения прав инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья на получение среднего профессионального образования, а также реализации специальных условий для обучения данной категории обучающихся, и ориентирован на решение следующих задач:

-повышение уровня доступности и качества среднего профессионального образования для инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья с целью достижения ими результатов, установленных ФГОС СПО;

-возможности формирования индивидуальной образовательной траектории для данной категории обучающихся с использованием различных форм обучения, в том числе с использованием дистанционных технологий и электронного обучения, что способствует развитию инклюзивного образования, то есть обеспечению равного доступа к образованию всех

обучающихся с учетом разнообразия особых образовательных потребностей и индивидуальных возможностей.