

Утверждаю
Директор ГАПОУ
«Заинский политехнический колледж»

С.В.Максимов

05 2020г.



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

подготовки квалифицированных рабочих, служащих
**по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной
сварки (наплавки)**
государственного автономного образовательного учреждения
«Заинский политехнический колледж»

Квалификация: Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом
Сварщик частично механизированной сварки плавлением
Форма обучения - очная
Нормативный срок обучения – 2 года и 10 мес.
на базе основного общего образования
технический профиль

1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика	Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего
			по профилю специальности				
I курс	36	2	2	1	-	11	52
II курс	34	2	3	2	-	11	52
III курс	7	16	14	1	3	2	43
Всего	77	20	19	4	3	24	147

Календарный учебный план профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Курсы	сентябрь				октябрь				ноябрь				декабрь				январь				февраль				март				апрель				май				июнь				июль				август			
	1	8	15	22	29	06	13	20	27	04	11	18	25	02	09	16	23	30	06	13	20	27	04	11	18	25	02	09	16	23	30	06	13	20	27	04	11	18	25	02	09							
Недели	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10							
1	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	К	К	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	УП	УП	ПП	ПП	С	С			
2	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	С	К	К	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	УП	УП	ПП	ПП	ПП	С							
3	т	т	т	т	т	т	т	УП	УП	УП	УП	УП	ПП	ПП	ПП	ПП	К	К	УП	УП	УП	УП	УП	УП	УП	УП	УП	УП	ПП	ПП	ПП	ПП	ПП	ПП	ПП	ПП	С	ГИА										

- т теоретическое обучение
- УП учебная практика С сессия К каникулы
- ПП производственная практика ГИА государственная итоговая аттестация

План учебного процесса												
Индекс	Наименование циклов, разделов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка обучающихся (час.)				Распределение обязательной нагрузки по семестрам					
			Максимальная	Самостоятельная учебная работа	Обязательная		I курс		II курс		III курс	
					Всего занятий	в т.ч. Лабораторные и практические	1 семестр	2 семестр	3 семестр	4 семестр	5 семестр	6 семестр
О.00	Общеобразовательный цикл											
Индекс 0.00	Общеобразовательные учебные дисциплины (ОУД)	.1/11/3.	2052	0	2052	654	510	513	508	521	0	0
	<i>Общие дисциплины</i>											
ОУД.01	Русский язык	-,-,Э	161		161		85	76				
ОУД.02	Литература	-,-,ДЗ	235		235		83	72	80			
ОУД.03	Иностранный язык	-,-,-,ДЗ	205		205	205	68	57	80			
ОУД.04	Математика	-,-,-,Э	312		312		85	57	80	90		
ОУД.05	История	-,-,ДЗ	226		226		85	57	48	36		
ОУД.06	Физическая культура	-,-,-,ДЗ	201		201	201	34	38	40	89		
ОУД.07	Основы безопасности жизнедеятельности	-,-,ДЗ	72		72	28		36	36			
ОУД.08	Астрономия	-,-,ДЗ	36		36		36					
	<i>По выбору из обязательных предметных областей</i>											
ОУД.09	Информатика	-,-,ДЗ	158		158	102			32	126		
ОУД.10	Физика	-,-,-,Э	210		210	64		38	64	108		
ОУД.11	Химия	-,-,-,ДЗ	158		158	54		38	48	72		
ОУД.12	Родной язык	-,-,-,ДЗ	78		78		34	44				
ОП.00	Общепрофессиональный цикл	-/6./1	327	109	218	76	0	114	36	36	32	0
ОП.01	Основы инженерной графики	ДЗ	54	16	38	20		38				
ОП.02	Основы электротехники	-,-,Э	58	22	36	10			36			
ОП.03	Основы материаловедения	дз	54	16	38	12		38				
ОП.04	Допуски и технические измерения	-,-,ДЗ	56	18	38	6		38				
ОП.05	Основы экономики	-,-,-,-,ДЗ	57	21	36	18				36		
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности	-,-,ДЗ	48	16	32	10					32	
ПМ.00	Профессиональные модули	4/8./4.	688	226	1866	130	102	201	32	271	540	720
ПМ.01.	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки	.-/2/1.	240	81	303	50	102	201	0	0	0	0
МДК.01.01.	Основы технологии сварки и сварочное оборудование	дз	51	17	34	16	34					
МДК.01.02.	Технология производства сварных конструкций		51	17	34	12	34					

МДК.01.03.	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	дз	51	17	34	10	34					
МДК.01.04.	Контроль качества сварных соединений	-, ДЗ	58	20	38	12		38				
МДК.01.05.	Нормативно-техническая документация и система аттестации в сварочном производстве		29	10	19	0		19				
УП.01	Учебная практика	-,ДЗ			72	0		72				
ПП.01	Производственная практика				72	0		72				
ПМ.02	Ручная дуговая сварка(наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	./-/2/1.	179	60	695	34	0	0	32	211	272	180
МДК.02.01.	Техника и технология ручной дуговой сварки(наплавки, резки) покрытыми электродами	-, -, -, ДЗ	179	60	119	34			32	31	56	
УП.02	Учебная практика	-, -, -, ДЗ			216	0				72	36	108
ПП.02	Производственная практика				360	0				108	180	72
ПМ.04	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением	./-/2/1.	269	85	868	46	0	0	0	60	268	540
МДК.04.01.	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе	-, -, -, -, ДЗ	269	85	184	46				60	124	
УП.04	Учебная практика	-, -, -, -, ДЗ			432	0					144	288
ПП.04	Производственная практика				252	0						252
ФК.00	Физическая культура	-, -, -, 3, ДЗ	60	20	40						40	
		./-/25/8.	3127	355	4176	860	612	828	576	828	612	720
ВСЕГО:												
ГИА.00	Государственная итоговая аттестация											3 недели
Консультации из расчета 4 часа на одного обучающегося на учебный год		ВСЕГО			дисциплин и междисциплинарных курсов	612	684	576	648	252	0	
Государственная (итоговая) аттестация: Выпускная квалификационная работа(выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа) - 3 недели			учебной практики	0	72	0	72	180	396			
			производственной практики	0	72	0	108	180	324			
			экзаменов		2	1	2		2			
			дифференцированных зачетов	4	6	3	5	4	2			
			зачетов		1							

3. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и других помещений

№	Наименование
	Кабинеты:
1.	технической графики;
2.	безопасности жизнедеятельности и охраны труда;
3.	теоретических основ сварки и резки металлов.
	Лаборатории:
4.	материаловедения;
5.	электротехники и сварочного оборудования;
6.	испытания материалов и контроля качества сварных соединений.
	Мастерские:
7.	слесарная;
8.	сварочная для сварки металлов;
9.	сварочная для сварки неметаллических материалов.
	Полигоны:
10.	сварочный.
	Спортивный комплекс:
11.	спортивный зал;
12.	открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий;
	Залы:
13.	библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет;
	актовый зал.

4. Пояснительная записка

Настоящий учебный план ГАПОУ « Заинский политехнический колледж» разработан на основе

Федерального государственного образовательного стандарта по профессии среднего профессионального образования 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) (утв. приказом Министерства образования и науки РФ от 29 января 2016 г. N 50, Зарегистрировано в Минюсте РФ 24 февраля 2016 г. Регистрационный № 41197)

Положения об учебной и производственной практике студентов, осваивающих ОПОП СПО, утвержденного приказом Министерства образования и науки РФ от 18.04.2013г. № 291.

Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 14 июня 2013 года №464, приказ зарегистрирован в Минюсте России 30 июля 2013 года, №29200.

Рекомендациями по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования (письмо Департамента государственной политики в сфере подготовки рабочих кадров и ДПО Минобрнауки России от 17.03.2015 № 06-259).

Примерной основной образовательной программы СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

Закона Республики Татарстан «О государственных языках Республики Татарстан и других языках в Республике Татарстан»

Учебный год начинается 1 сентября и заканчивается в соответствии с календарным учебным графиком.

Нормативный срок освоения основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) на базе основного общего образования составляет 2 года и 10 месяцев. Срок обучения по основной профессиональной образовательной программе СПО составляет 147 недель, в том числе: 77 недель – теоретическое обучение, 4 недели - промежуточная аттестация, 24 недели – каникулы, 39 недель - учебная и производственная практика, государственная (итоговая) аттестация – 3 недели.

Продолжительность учебной недели – шестидневная, максимальный объем обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающихся при очной форме получения образования составляет 36 академических часов в неделю. Продолжительность учебных занятий устанавливается в академических часах, одно занятие объединяет 2 (два)

академических часа (одна пара). Максимальный объем учебной нагрузки студента составляет 54 академических часов в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы по освоению ООП.

Дисциплина «Физическая культура» предусматривает еженедельно 2 часа обязательных аудиторных занятий и 2 часа самостоятельной учебной нагрузки (за счет различных форм внеаудиторных занятий в спортивных клубах, секциях).

Часть учебного времени дисциплины «Безопасность жизнедеятельности» (70 процентов учебного времени), отведенного на изучение основ военной службы для подгрупп девушек может быть использовано на освоение основ медицинских знаний.

Количество экзаменов в каждом учебном году в процессе промежуточной аттестации студентов СПО по очной форме получения образования не превышает 8, а количество зачетов и дифференцированных зачетов – 10 (в данное количество не входят зачеты по физкультуре). Промежуточная аттестация может проводиться, как концентрировано, так и рассредоточено. Формами промежуточной аттестации являются: зачеты (З), дифференцированные зачеты (ДЗ), экзамены (Э)

Профессиональный цикл направлен на формирование у обучающихся профессиональных и общих компетенций в рамках соответствующих видов профессиональной деятельности (профессиональных модулей). Обучение междисциплинарным курсам завершается промежуточной аттестацией в виде дифференцированных зачетов, проводимых за счет времени отводимого на курс или экзаменов, проводимых во время сессий в конце соответствующих семестров. Образовательный процесс подготовки специалистов среднего звена включает наряду с теоретическим обучением практическое обучение, осуществляемое в несколько этапов: учебная практика, производственная практика по профилю специальности и преддипломная практика. Учебная практика и производственная практика по профилю специальности реализуется в рамках профессиональных модулей. Содержание теоретического и практического обучения определяется программами профессиональных модулей. Учебная практика проводится в лабораториях и мастерских учебного заведения или на рабочих местах предприятий отрасли.

Выполнение практических работ, заданий по учебной и производственной практикам в части профессионального цикла проводится в форме практической подготовки

Общеобразовательный цикл

Реализация ФГОС среднего общего образования, в пределах образовательных программ среднего профессионального образования осуществляется в соответствии с Рекомендациями по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов

и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования (письмо Департамента государственной политики в сфере подготовки рабочих кадров и ДПО Минобрнауки России от 17.03.2015 № 06-259).

Срок реализации ФГОС среднего общего образования в пределах основной профессиональной образовательной программы по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) составляет 57 недели.

С учетом этого срок обучения по основной профессиональной образовательной программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих увеличивается на 82 недели, в том числе: 57 недель – теоретическое обучение, 3 недели - промежуточная аттестация, 22 недели – каникулы.

Общеобразовательную подготовку студенты проходят на 1-3 курсах параллельно изучению и прохождению производственного обучения при освоении профессиональной образовательной программы. Знания и умения обучающихся, полученные в ходе общеобразовательной подготовки, углубляются и расширяются при изучении дисциплин общепрофессионального и профессионального циклов профессиональной образовательной программы по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

Формирование вариативной части ООП

Федеральным государственным образовательным стандартом профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) предусмотрено использование 216 часов на вариативную часть.

Распределение объема часов вариативной части между циклами ООП

Индекс	Наименование циклов (раздела), требования к знаниям, умениям, практическому опыту	Обязательная учебная нагрузка, час.
МДК.01.05.	<p>В результате изучения вариативной части междисциплинарного курса «Нормативно-техническая документация и система аттестации в сварочном производстве» обучающийся должен</p> <p>Иметь практический опыт:</p> <ul style="list-style-type: none"> -расшифровки обозначения электродов для ручной дуговой сварки в соответствии с международными стандартами ISO и соответствующие им характеристики электродов и вольфрамовых электроды в соответствии с ENISO 6848 - трактовки номенклатуры сварочных и родственных процессов и их цифровое обозначение для ссылок в соответствии с ISO 4063:2000 <p>Уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> - подготовить покрытые электроды и вольфрамовые электроды в соответствии с международными 	19

	<p>стандартами ISO</p> <ul style="list-style-type: none"> - подбирать сварочные электроды для ММА и ТИГ зарубежных производителей <p>Знать</p> <ul style="list-style-type: none"> - систему аттестация персонала, материалов оборудования и технологии в области сварочного производства. - Нормативные документы, регламентирующие требования к элементам сварочного производства по стандартам серии ISO - Номенклатура сварочных и родственных процессов и их цифровое обозначение для ссылок в соответствии с ISO 4063:2000 - Обозначение электродов для ручной дуговой сварки в соответствии с международными стандартами ISO и соответствующие им характеристики электродов Вольфрамовые электроды в соответствии с ENISO 6848 	
<p>ПМ 04</p> <p>МДК.04.01.</p>	<p>В результате изучения вариативной части междисциплинарного курса «Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе» обучающийся должен иметь практический опыт: проверки оснащённости сварочного поста частично механизированной сварки (наплавки) плавлением; проверки работоспособности и исправности оборудования поста частично механизированной сварки (наплавки) плавлением; проверки наличия заземления сварочного поста частично механизированной сварки (наплавки) плавлением; подготовки и проверки сварочных материалов для частично механизированной сварки (наплавки); настройки оборудования для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением для выполнения сварки; выполнения частично механизированной сваркой (наплавкой) плавлением различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва;</p> <p>уметь: проверять работоспособность и исправность оборудования для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением; настраивать сварочное оборудование для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением; выполнять частично механизированную сварку (наплавку) плавлением простых деталей неотчетливых конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва;</p> <p>знать: основные группы и марки материалов, свариваемых частично механизированной сваркой (наплавкой) плавлением; сварочные (наплавочные) материалы для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением; устройство сварочного и вспомогательного оборудования для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением, назначение и условия работы контрольно-измерительных приборов, правила их эксплуатации и область применения; технику и технологию частично механизированной сварки (наплавки) плавлением для сварки различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва; порядок проведения работ по предварительному, сопутствующему (межслойному) подогреву металла; причины</p>	<p>197</p>

	<p>возникновения и меры предупреждения внутренних напряжений и деформаций в свариваемых (наплавляемых) изделиях; причины возникновения дефектов сварных швов, способы их предупреждения и исправления.баллонов; техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе для сварки различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва; причины возникновения дефектов сварных швов, способы их предупреждения и исправления при ручной дуговой сварке (наплавке) неплавящимся электродом в защитном газе.</p>	
--	---	--

Формы проведения государственной итоговой аттестации

Государственная итоговая аттестация включает защиту выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа). Обязательные требования - соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей; выпускная практическая квалификационная работа должна предусматривать сложность работы не ниже уровня по профессии рабочего, предусмотренного ФГОС СПО. На проведение ГИА в соответствии со стандартом отводится 3 недели (108 часов).

Необходимым условием допуска к государственной итоговой аттестации является представление документов, подтверждающих освоение обучающимся компетенций при изучении теоретического материала и прохождении практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности. В том числе выпускником могут быть предоставлены отчеты о ранее достигнутых результатах, дополнительные сертификаты, свидетельства (дипломы) олимпиад, конкурсов, творческие работы по специальности, характеристики с мест прохождения преддипломной практики.

После окончания полного курса обучения выдается документ об образовании и о квалификации (диплом о среднем профессиональном образовании 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) и о квалификации: Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом, Сварщик частично механизированной сварки плавлением).