Министерство образования и науки Республики Татарстан Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «Альметьевский профессиональный колледж»

«Рассмотрено»

На заседании ЦМК

Председатель ЦМК

/ Ф.Б. Шарипова/

Протокол

Nº 1 OT « LS» 08 2024 г.

«Утверждено»

Директор ГИПОУ

Профессиональный колледж

/А.Ф. Шарипова/

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ ОП.12 «ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ОСНАСТКА»

по программе подготовки специалистов среднего звена 15.02.16 «Технология машиностроения»

Рабочая программа разработана в соответствии с требованиями Федерального сударственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (далее ФГОС СПО) по программе подготовки специалистов среднего звена 15.02.16 «Технология машиностроения»

Организация-разработчик: «Альметьевский профессиональный колледж»

Разработчик: _____ преподаватель Елисеева Е.В.

СОДЕРЖАНИЕ

1. Общая характеристика рабочей программы учебной дисциплины	4
2. Структура и содержание учебной дисциплины	6
3. Условия реализации учебной дисциплины	12
4. Контроль и оценка результатов освоения учебной дисциплины	13

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ

ОП.12 Технологическая оснастка

1.1. Область применения рабочей программы

Рабочая программа учебной дисциплины ОП.12 «Технологическая оснастка» является частью основной профессиональной образовательной программы ГБПОУ «Альметьевский профессиональный колледж» по программе подготовке специалистов среднего звена 15.02.16 «Технология машиностроения», разработанной в соответствии с Φ ГОС.

1.2. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы: Дисциплина входит в общепрофессиональный цикл.

1.3. Цели и планируемые результатам освоения дисциплины:

1.3.1. Цели дисциплины:

- -формирование умения читать чертежи средней сложности и сложных конструкций и деталей;
- -овладение умениями пользоваться конструкторской документацией для выполнения трудовых функций;

1.3.2. Задачи дисциплины:

- -приобретение знаний основных правил чтения конструкторской документации, сборочных чертежей;
- -приобретение опыта оформления чертежей согласно единой системы конструкторской документации.

В результате освоения дисциплины обучающийся должен знать:

- основные правила чтения конструкторской документации;
- общие сведения о сборочных чертежах;
- -основные машиностроительного черчения;
- требования единой системы конструкторской документации (ЕСКД).

В результате освоения дисциплины обучающийся должен уметь:

- выполнять графические изображения технологического оборудования и технологических схем в ручной и машинной графике;
- выполнять комплексный чертеж геометрических тел и проекции точек, лежащих на их поверхности, в ручной и машинной графике;
- выполнять чертежи технических деталей в ручной и машинной графике;
- читать чертежи и схемы;
- оформлять технологическую и конструкторскую документацию в соответствующей нормативно-технической документацией;
- в результате освоения дисциплины обучающийся должен знать:
- закон, методы и приемы проектного черчения;
- правила выполнения и чтения конструкторской и технологической документации;
- правила оформления чертежей, геометрические построения и правила вычерчивания технических деталей;
- способы графического представления технологического оборудования и выполнения технических схем;
- требования стандартов Единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и Единой системы технологической документации (ЕСТД) к оформлению и составлению чертежей и схем.

1.3.3. Планируемые результаты освоения учебной дисциплины

Освоение содержания учебной дисциплины ОП.012 «Технологическая оснастка» обеспечивает достижения студентами следующих результатов:

личностных:

-активная гражданскую позицию, демонстрирующий приверженность принципам честности, порядочности, открытости, экономически активный и участвующий в студенческом и территориальном самоуправлении, в том числе на условиях добровольчества, продуктивно взаимодействующий и участвующий в деятельности общественных организаций

- уважение к людям труда, осознающий ценность собственного труда. Стремящийся к формированию в сетевой среде личностно и профессионального конструктивного «цифрового следа».
- -осознание приоритетную ценность личности человека; уважающий собственную и чужую уникальность в различных ситуациях, во всех формах и видах деятельности.
- Результатом освоения общепрофессионального цикла является овладение обучающимися видом профессиональной деятельности (ВПД) «инженерная графика», в том числе профессиональными и общими (ОК) компетенциями:
- ПК 1.1. Использовать конструкторскую и технологическую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей машин.
- ЛР2. Проявляющий активную гражданскую позицию, демонстрирующий приверженность принципам честности, порядочности, открытости, экономически активный и участвующий в студенческом и территориальном самоуправлении, в том числе на условиях добровольчества, продуктивно взаимодействующий и участвующий в деятельности общественных организаций.
- ЛР4. Проявляющий и демонстрирующий уважение к людям труда, осознающий ценность собственного труда. Стремящийся к формированию в сетевой среде личностно и профессионального конструктивного «цифрового следа»
- ЛР7. Осознающий приоритетную ценность личности человека; уважающий собственную и чужую уникальность в различных ситуациях, во всех формах и видах деятельности.
- ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам;
- ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности;
- OK 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по правовой и финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях;
- ОК 04. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде;
- ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста;
- ОК 06. Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных российских духовно-нравственных ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения;
- ОК 07. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях;
- OК 08. Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности;
- ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией

1.4. Рекомендуемое количество часов на освоение программы дисциплины:

Объем образовательной нагрузки 124ч., нагрузка во взаимодействии с преподавателем:

- всего учебных занятий 110ч.;
- по учебным дисциплинам теоретического обучения 56ч.;
- по учебным дисциплинам лабораторных и практических занятий 54 ч.;
- самостоятельная работа 2 ч.;
- -консультации 6ч.;
- -промежуточная аттестация-6ч.

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ 2.1. Объем учебной дисциплины и виды учебной работы

Вид учебной работы	Объем часов
Объем образовательной нагрузки	124
Нагрузка во взаимодействии с преподавателем:	
- всего во взаимодействии с преподавателем	110
- по учебным дисциплинам теоретического обучения	56
- по учебным дисциплинам лабораторных и практических занятий	54
-консультация	6
- самостоятельная работа	2
- промежуточная аттестация	6
4 семестр промежуточная аттестация	Экзамен

2.2. Тематический план и содержание учебной дисциплины ОП12«Технологическая оснастка»

Наименование разделов и тем	Содер практ	чеоной дисциплины ОПТ2«Технологическая оснас ожание учебного материала, лабораторные и оческие работы, самостоятельная работа ющихся	Объем часов	Формируе мые компетенц ии
1		2	3	4
Раздел 1	I. Общие	сведения о приспособлениях	1	
Тема 1.1. Основные понятия о приспособлениях		Содержание учебного материала		
	1	Классификация и основные требования		ОК4,
	2	Установка заготовок в приспособления	8	OK5,
	3	Графические обозначения элементов станочных приспособлений		ОК8, ПК1.1,
Содержание учебного материала			ЛР2,	
Тема 1.2.Элементы приспособлений	1	Установочные элементы		ЛР4,
	2	Зажимные механизмы		ЛР7
	3	Направляющие элементы для режущего инструмента		
	4	Механизированные приводы	24	
	5	Делительные и поворотные устройства		
	6	Корпуса. Элементы приспособлений многократного использования		
Практические занятия				
	1	Расчет погрешностей базирования	6	
	2	Выбор рациональных схем базирования	6	
Раздел 2. Приспособ	ления д	ия оснащения технологических операций		
	Содер	жание учебного материала		

приспособлений для установки и закрепления режущего инструмента Дриспособления для токарных станков Приспособления для приспособления для фрезерных станков ПК1.1, ПР2, ПР4. Приспособления для шлифовальных работ Приспособления для шлифовальных работ Приспособления для шлифовальных работ Приспособления для агретатных станков Спрежание учебного материала Сборочные и контрольные приспособления для агретатных станков Приспособления для агретатных станков Приспособления для агретатных станков Содержание учебного материала Сборочные приспособления для инструмента Сборочные приспособления для инструмента Контрольные приспособления для инструмента Авгоматизация загрузки заготовок в зажимные приспособления для инструмента Практические занития Разработка схем базирования Содержание и преспособления для даличного типа Разработка схем базирования Содержание и приспособления для даличного типа Вазработка схем базирования Содержание и контрольных приспособления даличного типа Вазработка схем базирования Содержание и контрольных приспособления даличного типа Вазработка схем базирования Содержание и контрольных приспособления даличного типа Вазработка схем базирования Содержание учебного материала Содержание учеб	T			1.0	
режущего инструмента 2 Приспособления для токарных станков 3 Приспособления для фрезерных станков 4 Приспособления для фрезерных станков 5 Приспособления для шлифовальных работ 6 Приспособления для агретатных станков 1 Приспособления для агретатных станков 1 Приспособления для агретатных станков 1 Сборочные и контрольные приспособления 2 Контрольные приспособления 3 Приспособления для инструмента 4 Автоматизация загрузки заготовок в зажимные приспособления 1 Разработка схем базирования 1 Разработка схем базирования 6 ОК5, ОК8, ОК8, ОК8, ОК8, ОК8, ПК1.1, ЛР2, ЛР4, ПР2, ПР4, ПР2, ЛР4, П	Тема 2.1. Приспособления для металлорежущих	1		12	0.744
2 Приспособления для токарных станков 3 Приспособления для фрезерных станков 4 Приспособления для станков 5 Приспособления для пилифовальных работ 6 Приспособления для интеров. Приспособления для агрегатных станков Содержание учебного материала 1 Сборочные приспособления 2 Контрольные приспособления 2 Контрольные приспособления 3 Приспособления 3 Приспособления 3 Приспособления 4 Автоматизация заготовок в зажимпыс приспособления 4 Автоматизация заготовок в зажимпыс приспособления 4 Разработка схем базирования 6 2 Определение погрешностей закрепления заготовки в б приспособления различного типа 3 Расчет цилипдрической оправки с гараптированным 6 3 Расчет цилипдрической оправки с гараптированным 6 3 Расчет цилипдрической оправки с гараптированным вазором 6 Содержание учебного материала 6 Содержан	станков основных групп		· · ·		
Пкт.1, предпособления для фрезерных станков Пкт.1, пред приспособления для станков Пкт.1, пред приспособления для станков Пкт.1, пред приспособления для шлифовальных станков Пкт.1, пред приспособления для шлифовальных работ Приспособления для станков с чпу и обрабатывающих центров. Приспособления для агретатных станков Приспособления для агретатных станков Содержание учебного материала Соборочные приспособления Приспособления Приспособления Загружки заготовок в зажимные приспособления Практические занятия Разработка схем базирования Практические занятия Разработка схем базирования Содержание приспособления заготовки в Содержание приспособления заготовки в Содержание приспособления заготовки в Содержание приспособления заготовки в Содержание учебного материала Содержание учеб					1 '
Приспособления для верлильных станков Приспособления для верлильных работ Приспособления для станков с ЧПУ и обрабатывающих центров. Приспособления для агретатых станков Приспособления для агретатых станков Приспособления для агретатых станков Приспособления для агретатых станков Приспособления для инструмента 1 Сборочные приспособления для инструмента 2 Контрольные приспособления для инструмента 4 Автоматизация загрузки заготовок в зажимные приспособления 1 Разработка схем базирования 1 Разработка схем базирования 6 2 Определение погрещностей закрепления заготовки в 6 1 приспособлениях различного типа 3 Расчет цилиндрической оправки с гарантированным зазором 6 1 Разработка станочных и контрольных приспособления 7 Разработка станочных и контрольных приспособления 7 Разработка станочных и контрольных станочных станочных и контрольных станочных станочных ст		2	Приспособления для токарных станков		1 / 1
1 Приспособления для шлифовальных работ Приспособления для шлифовальных работ Приспособления для агрегатных станков Приспособления Приспосо		3	Приспособления для фрезерных станков		1 1
Приспособления для шлифовальных работ Приспособления для станков Приспособления для инструмента Приспособления для агрегатных станков Приспособления для агрегатных станков Приспособления для агрегатных станков Приспособления для инструмента Приспособления для инструмента Приспособления для инструмента Приспособления для инструмента Практические занятия Практические занатические занатические занатические занатиче занатические занатические занатические занатические занатические		4	Приспособления для сверлильных станков		1 / 1
Приспособления для станков с ЧПУ и обрабатывающих центров. Приспособления для агрегатных станков		5	Приспособления для шлифовальных работ		1 /
Приспособления для агрегатных станков Содержание учебного материала 1 Сборочные приспособления 2 Контрольные приспособления 3 Приспособления для инструмента 4 Автоматизация загрузки заготовок в зажимные приспособления 1 Разработка схем базирования 1 Разработка схем базирования 6 Определение погрешностей закрепления заготовки в приспособления различного типа 3 Расчет цилиндрической оправки с гарантированным зазором Раздел З. Проектирование и эксплуатация станочных и контрольных приспособления Содержание учебного материала Содержание учебного материала		6	Приспособления для станков с ЧПУ и		
триспособления для инструмента 1			обрабатывающих центров.		
1 Сборочные приспособления 2 Контрольные приспособления 2 Контрольные приспособления 3 Приспособления для инструмента 4 Автоматизация загрузки заготовок в зажимные приспособления 4 Практические занятия 1 Разработка схем базирования 6 2 Определение погрешностей закрепления заготовки в приспособлениях различного типа 3 Расчет цилиндрической оправки с гарантированным заготовки в оприспособлениях различного типа 3 Расчет цилиндрической оправки с гарантированным заготовки в оприспособлениях различного типа 4 4 4 4 4 4 4 4 4			Приспособления для агрегатных станков		
2 Контрольные приспособления 3 Приспособления для инструмента 4 Автоматизация загрузки заготовок в зажимные приспособления Практические занятия 1 Разработка схем базирования 2 Определение погрешностей закрепления заготовки в б приспособления различного типа 3 Расчет цилиндрической оправки с гарантированным загором Раздел 3. Проектирование и эксплуатация станочных и контрольных приспособлени Содержание учебного материала Содержание учебного материала		Содер	жание учебного материала		
2 Контрольные приспособления 3 Приспособления для инструмента 4 Автоматизация загрузки заготовок в зажимные приспособления Практические занятия 1 Разработка схем базирования 2 Определение погрешностей закрепления заготовки в б приспособления различного типа 3 Расчет цилиндрической оправки с гарантированным загором Раздел 3. Проектирование и эксплуатация станочных и контрольных приспособлени Содержание учебного материала Содержание учебного материала					
риспособления для инструмента 2	T 22.00	1	Сборочные приспособления]
3 Приспособления для инструмента 4 4 Автоматизация загрузки заготовок в зажимные приспособления 1 Разработка схем базирования 6 2 Определение погрешностей закрепления заготовки в приспособлениях различного типа 3 Расчет цилиндрической оправки с гарантированным зазором 6		2	Контрольные приспособления		
Практические занятия 1 Разработка схем базирования 6 2 Определение погрешностей закрепления заготовки в приспособлениях различного типа 3 Расчет цилиндрической оправки с гарантированным зазором 1 Раздел 3. Проектирование и эксплуатация станочных и контрольных приспособлени Содержание учебного материала 1 Содержание учебного материала	и приспособления для инструмента	3	Приспособления для инструмента	4	
Практические занятия 1		4	Автоматизация загрузки заготовок в зажимные		
1 Разработка схем базирования 2 Определение погрешностей закрепления заготовки в 6 приспособлениях различного типа 3 Расчет цилиндрической оправки с гарантированным зазором Раздел 3. Проектирование и эксплуатация станочных и контрольных приспособлени ма 3.1. Традиционные методы проектирования испособлений Содержание учебного материала			приспособления		
2 Определение погрешностей закрепления заготовки в 6 приспособлениях различного типа 3 Расчет цилиндрической оправки с гарантированным зазором Раздел 3. Проектирование и эксплуатация станочных и контрольных приспособлени ма 3.1. Традиционные методы проектирования испособлений Содержание учебного материала		Практические занятия			
2 Определение погрешностей закрепления заготовки в 6 приспособлениях различного типа 3 Расчет цилиндрической оправки с гарантированным зазором 1 Раздел 3. Проектирование и эксплуатация станочных и контрольных приспособления из 3.1. Традиционные методы проектирования испособлений Содержание учебного материала		1	Разработка схем базирования		
приспособлениях различного типа 3 Расчет цилиндрической оправки с гарантированным зазором 1 Раздел 3. Проектирование и эксплуатация станочных и контрольных приспособлени 2 Мартирование и эксплуатация станочных и контрольных приспособлени 3 Содержание учебного материала 3 Содержание учебного материала				6	
приспособлениях различного типа 3 Расчет цилиндрической оправки с гарантированным зазором 1 Раздел 3. Проектирование и эксплуатация станочных и контрольных приспособлени 2 Мартирование и эксплуатация станочных и контрольных приспособлени 3 Содержание учебного материала 3 Содержание учебного материала					
3 Расчет цилиндрической оправки с гарантированным дазором 6 Раздел 3. Проектирование и эксплуатация станочных и контрольных приспособлени ма 3.1. Традиционные методы проектирования испособлений Содержание учебного материала		2		6	
Раздел 3. Проектирование и эксплуатация станочных и контрольных приспособлени ма 3.1. Традиционные методы проектирования испособлений			1		-
Раздел 3. Проектирование и эксплуатация станочных и контрольных приспособлени ма 3.1. Традиционные методы проектирования Содержание учебного материала испособлений		3		6	
ма 3.1. Традиционные методы проектирования Содержание учебного материала испособлений					
испособлений					T
	Тема 3.1. Традиционные методы проектирования приспособлений	пия Содержание учебного материала			
1 Особенности проектирования станочных	*	1	Особенности проектирования станочных		
приспособлений ОК4,			приспособлений		ОК4,

рекомендаций преподавателя, оформление практических работ				2
Самостоятельная работа обучающихся Систематическая проработка конспектов занятий, учебной и специальной технической литературы (по вопросам к параграфам, главам учебных пособий, составленными преподавателем)Подготовка к практическим работам с использованием методических				
		напряжения в материале мембраны патрона		
	11	Ознакомление со схемой работы мембранного патрона и расчетом силы зажима на штоке и	4	
	 8 Установка заготовок 9 Зажимные механизмы 10 Расчет силы зажима в кулачковых патронах 		4	
			4	
			4	
	7	Расчет прессовых оправок	4	
	6	Расчет конической оправки	4	
	Прак	тические занятия		
	_	автоматизированного проектирования		
	2	приспособлений Общие принципы построения системы	4	
Тема 3.2. Автоматизированное проектирование приспособлений	1	Сущность и особенности методики автоматизированного проектирования		
		приспособлений		ЛР7
	4	приспособлений		ЛР2, ЛР4,
	3	требования безопасности Оценка эффективности применения станочных		ОК8, ПК1.1,
	2	Эксплуатация станочных приспособлений и	4	OK5,

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИНЫ

3.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация учебной дисциплины требует наличия учебного кабинета технологическая оснастка. Оборудование учебного кабинета: посадочные места студентов; рабочее место преподавателя; рабочая меловая доска; интерактивная доска; наглядные пособия (учебники, плакаты, стенды, раздаточный материал, комплекты лабораторных работ). Технические средства обучения: ПК, принтер. Список оборудования в кабинете:

- посадочные места по количеству обучающихся;
- рабочее место преподавателя;
- объемные модели;
- плакаты;
- альбомы сборочных чертежей;
- технологическая документация;
- схемы.

Технические средства обучения:

- компьютер;
- веб-камера;
- интерактивная доска.

3.2. Информационное обеспечение обучения. Перечень рекомендуемых учебных изданий, интернет ресурсов, дополнительной литературы

Основные источники:

- 1. Ермолаев В.В. Технологическая оснастка. Лабораторно практические работы и курсовое проектирование: Учебник для учреждений среднего профессионального образования. М.: Издательский центр «Академия», 2022г.
- 2. Черпаков Б.И. Технологическая оснастка: Учебное пособие для учреждений среднего профессионального образования. М.: Издательский центр «Академия», 2020г.

Дополнительные источники:

1. Ганенко А.П. Оформление текстовых и графических материалов при подготовке дипломных проектов, курсовых и письменных экзаменационных работ (требования ЕСКД): Учеб. для нач. проф. образования: Учеб. пособие для сред. проф. образования. — Издательский центр «Академия, 20.19

Интернет – ресурсы:

— ISBN 978-5-9916-5337-4. — Текст : электронный // Образовательная платформа Юрайт [сайт]. — URL: https://www.urait.ru/bcode/511791

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

Контроль и оценка раскрываются через усвоенные знания и приобретенные обучающимися умения, направленные на формирование общих и профессиональных компетенций. Компетенции должны быть соотнесены с предметными результатами. Для контроля и оценки результатов обучения преподаватель выбирает формы и методы с учетом профессионализации обучения по программе дисциплины.

Код и наименование формируемых компетенций	Раздел /тема	Тип оценочных мероприятий
ПК 1.1. Использовать конструкторскую и технологическую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей машин.	Раздел1. Раздел2	Лабораторные работы, практические занятия, выполнение индивидуальных заданий, проверочные работы.
ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам	Раздел1.Раздел3	Экспертное наблюдение и оценка в ходе конкурсов профессионального маст ерства, выставок, технического творчества, олимпиад, научно — практических конференций
ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности	Раздел2.Раздел3	Экспертное наблюдение и оценка на практических занятиях при выполнении работ по учебной и производственной практике.
ОК 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по правовой и финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях ОК 04. Эффективно взаимодействовать и работать в	Раздел 1. Раздел3	Экспертиза портфолио личных достижений обучающегося, интерпретация результатов наблюдения за деятельностью обучающегося в процессе освоения учебн
коллективе и команде ОК 07. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого	Раздел1.Раздел2.	ой дисциплины Экспертное наблюдение и оценка деятельности обучающегося в процессе освоения профессионального

производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях		учебной дисциплины.
ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках	Раздел1.Раздел2.	Экспертное наблюдение и оценка деятельности обучающегося в процессе освоения профессионального учебной дисциплины

Всего прошнуровано и пронумеровано 12 листов