МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РЕСПУБЛИКИ ТАТАРСТАН

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «Альметьевский профессиональный колледж»

«Рассмотрено»

на заседании ЦМК Председатель ЦМК

/Ф.Б.Шарипова /

Nº 1 « ls » 08 2024 г..

«Утверждено»

Директор ГБИОУ

«Альметьевский

«АЛЬМЕТЬЕВСКИЙ) ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ

копледжа

профессиональный колледж»

/А.Ф.Шарипова/

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

учебной дисциплины ОП.03 Материаловедение

по программе подготовки специалистов среднего звена 15.02.16 «Технология машиностроения»

Рабочая программа разработана в соответствии с требованиями Федерального
государственного образовательного стандарта среднего профессионального
образования (далее ФГОС СПО) по программе подготовки специалистов среднего
звена 15.02.16 «Технология машиностроения».
Организация – разработчик:
ГБПОУ «Альметьевский профессиональный колледж»
Разработчик(и):Сайфуллина Сария Галимулловна
Рекомендовано методическим советом протокол №от «»2024 г.

СОДЕРЖАНИЕ

1.	ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ	РАБОЧЕЙ	ПРОГРАММЫ	4
2.	СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ	РАБОЧЕЙ	ПРОГРАММЫ	6
3.	УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧІ ДИСЦИПЛИНЫ	ЕЙ ПРОГРАМ	ІМЫ УЧЕБНОЙ	11
4.	КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ	ЗУЛЬТАТОВ	ОСВОЕНИЯ	12

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ ОП.03 «Материаловедение»

1.1. Область применения рабочей программы

Рабочая программа учебной дисциплины является частью основной профессиональной образовательной программы ГБПОУ «Альметьевский профессиональный колледж» по ghjuhfvvt подготовки специалистов среднего звена 15.02.16 Технология машиностроения, разработанной в соответствии с ФГОС.

1.2.Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы: Дисциплина ОП.03 Материаловедение входит в общепрофессиональный цикл специальности 15.02.16 Технология машиностроения И относится обязательной части К основной образовательной ΦΓΟС профессиональной программы соответствии среднего профессионального образования специальности 15.02.16 Технология машиностроения.

1.3. Цели и планируемые результаты освоения дисциплины:

В результате освоения дисциплины обучающийся должен **уметь:**

- распознавать и классифицировать конструкционные и сырьевые материалы по внешнему виду, происхождению, свойствам;
- определять виды конструкционных материалов;
- выбирать материалы для конструкций по их назначению и условиям эксплуатации;
- проводить исследования и испытания материалов;
- рассчитывать и назначать оптимальные режимы резанья;
- в результате освоения дисциплины обучающийся должен

знать:

- закономерности процессов кристаллизации и структурообразования металлов и сплавов, основы их термообработки, способы защиты металлов от коррозии;
- классификацию и способы получения композиционных материалов;
- принципы выбора конструкционных материалов для применения в производстве;
- строение и свойства металлов, методы их исследования;
- классификацию материалов, металлов и сплавов, их области применения;
- методику расчета и назначения режимов резания для различных видов работ.

Специалист по технологии машиностроения должен обладать **общими компетенциями**, включающими в себя способность:

- ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам;
- ОК02.Использовать современные средства поиска, анализа интерпретации информациии информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности;
- ОК04. Эффективновзаимодействоватьиработать вколлективе икоманде;
- OК 07. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях;
- ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.

Специалист по технологии машиностроения должен обладать **профессиональными** компетенциями, соответствующими основным видам профессиональной деятельности:

- ПК 1.1. Использовать конструкторскую и технологическую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей.
- ПК 1.2. Выбирать метод получения заготовок с учетом условий производства
- ПК 1.3. Выбирать методы механической обработки и последовательность технологического процесса обработки деталей машин в машиностроительном производстве.
- ПК 1.5. Выполнять расчеты параметров механической обработки изготовления деталей машин, в том числе с применением систем автоматизированного проектирования.

ПК 1.6. Разрабатывать технологическую документацию по изготовлению деталей машин, в том числе с применением систем автоматизированного проектирования.

Освоение содержания учебной дисциплины обеспечивает достижение личностных **результатов**:

- ЛР.2 Проявляющий активную гражданскую позицию, демонстрирующий приверженность принципам честности, порядочности, открытости, экономически активный и участвующий в студенческом и территориальном самоуправлении, в том числе на условиях добровольчества, продуктивно взаимодействующий и участвующий в деятельности общественных организаций.
- ЛР.4 Проявляющий и демонстрирующий уважение к людям труда, осознающий ценность собственного труда. Стремящийся к формированию в сетевой среде личностно и профессионального конструктивного «цифрового следа».
- ЛР.7 Осознающий приоритетную ценность личности человека; уважающий собственную и чужую уникальность в различных ситуациях, во всех формах и видах деятельности
- ЛР.10 Заботящийсяо защите окружающей среды, собственной и чужой безопасности, в том числе цифровой

1.4. Рекомендуемое количество часов на освоение программы дисциплины:

Объем образовательной нагрузки - 56 часов, нагрузка во взаимодействии с преподавателем:

- всего учебных занятий 54 часа;
- по учебным дисциплинам теоретического обучения 28 часов;
- по учебным дисциплинам лабораторных и практических занятий 26 часов;
- промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета 4 семестр
- самостоятельная работа обучающегося 2часа;

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ 2.1. Объем учебной дисциплины и виды учебной работы

Вид учебной работы	Количество часов
Объем образовательной нагрузки	56
нагрузка во взаимодействии с преподавателем (всего учебных	54
занятий)	
в том числе:	
по учебным дисциплинам теоретического обучения	28
по учебным дисциплинам лабораторных и практических занятий	26
контрольные работы	-
консультаций	-
промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета	
4 семестр	
самостоятельная работа обучающегося	2

2.2. Тематический план и содержание учебной дисциплиныОП.03 «Материаловедение»

Наименование разделов и тем	Содержание учебного материала, лабораторные и практические работы, самостоятельная работа обучающихся, курсовая работ (проект)	Количество часов	Коды компетенций и личностных результатов, формированию которых способствует элемент программы
1	2	3	4
Введение	История развития материаловедения в решении важнейших технических проблем снижения материалоемкости изделий, повышения прочности, надежности и долговечности механизмов и приборов. Новейшие достижения и перспективы развития в области материаловедения и обработки материалов и сплавов.	1	ОК1,ОК2,ОК4,ОК7,ОК9 ПК1.1-ПК1.6 ЛР2,ЛР4;ЛР7;ЛР10
	Раздел 1. Закономерности формирования структуры материа	ЛОВ	
Тема 1.1. Строение и свойства материалов	Понятие об аморфном и кристаллическом строении веществе. Типы кристаллических решеток. Анизотропия. Дефекты кристаллической решетки. Кристаллизация металлов и сплавов. Полиморфизм.	1	ОК1,ОК2,ОК4,ОК7,ОК9 ПК1.1-ПК1.6 ЛР2,ЛР4:ЛР7;ЛР10
Тема 1.2. Свойства металлов и сплавов. Механические свойства материалов и методы их	Физические, химические, технологические, эксплуатационные свойства металлов. Понятие об основных механических свойствах — прочности, твердости, вязкости, пластичности, усталости. Методы определения твердости.	2	ОК1,ОК2,ОК4,ОК7,ОК9 ПК1.1-ПК1.6 ЛР2,ЛР4:ЛР7;ЛР10
контроля	Практическая работа № 1 Определение твердости по методу Бринелля. Определение твердости по методу Роквелла	2	
Тема 1.3. Фазы и структура металлических сплавов. Диаграммы состояния двойных сплавов.	•	2	ОК1,ОК2,ОК4,ОК7,ОК9 ПК1.1-ПК1.6 ЛР2,ЛР4:ЛР7;ЛР10

	перлит, ледебурит.		
	Практическая работа № 2		
	1.Построение кривых охлаждения по диаграмме состояния сплава	2	
	свинец- сурьма. 2. Построение кривых охлаждения по диаграмме состояния заданного	2	
	железоуглеродистого сплава.	2	
	3. Решение задач. Превращения в структуре сталей и чугунов при	2	
	нагревании и охлаждении согласно диаграммы состояния железо-		
T 1.4 T	углерод.	2	
Тема 1.4. Термическая обработка стали	Основы теории термической обработки. Определение и классификация видов термической обработки. Технология термической обработки стали:	2	ОК1,ОК2,ОК4,ОК7,ОК9 ПК1.1-ПК1.6
	отжиг, нормализация, закалка, отпуск закаленных сталей. Виды химико-		ЛР2,ЛР4:ЛР7;ЛР10
	термической обработки: цементация, азотирование, цианирование и		
	нитро цементация, сущность и назначение.		
	Практическая работа № 3	2	
	Виды термической обработка стали. Выбор режима термообработки для отжига, закалки, нормализации.		
	Раздел 2 .Материалы, применяемые в машиностроении		
Тема 2.1.		2	ОК1,ОК2,ОК4,ОК7,ОК9 ПК1.1-ПК1.6
Железоуглеродистые сплавы	структуру чугуна. Легированные чугуны. Маркировка сплавов по ГОСТ.		ЛР2,ЛР4:ЛР7;ЛР10
VINIABBI	2.Углеродистые стали. Влияние углерода и постоянных примесей на	2	311 2,911 11311 7,911 10
	свойства сталей. Классификация углеродистых сталей: стали		
	обыкновенного качества, качественные конструкционные стали.		
	Маркировка сталей по ГОСТ. Практическое занятие № 4.		
	1.Изучение структуры и свойства чугунов. Расшифровка маркировки	2	
	чугунов.		
	2.Изучение структуры и свойства углеродистых сталей. Расшифровка маркировки углеродистых сталей.	2	

Тема 2.2. Легированные стали	Влияние легирующих элементов на свойства стали. Маркировка легированных сталей по ГОСТ.	2	ОК,ОК2,ОК4,ОК7,ОК9 ПК1.1-ПК1.6 ЛР2,ЛР4:ЛР7;ЛР10
	Раздел 3 Материалы с особыми свойствами		
Тема 3.1. Материалы с особыми технологическими свойствами	Классификация сталей с улучшенной обрабатываемостью резанием. Износостойкие материалы. Рессорно-пружинные стали. Коррозийно-стойкие материалы, Жаростойкие и жаропрочные стали и сплавы. Маркировка сталей.	2	ОК1,ОК2,ОК4,ОК7,ОК9 ПК1.1-ПК1.6 ЛР2,ЛР4:ЛР7;ЛР10
	Практическая работа № 5.		
	1.Выбор материала для детали, работающей в определенных условиях (углеродистые).	2	ОК1,ОК2,ОК4,ОК7,ОК9 ПК1.1-ПК1.6
	2. 1.Выбор материала для детали, работающей в определенных условиях (легированные стали).	2	ЛР2,ЛР4:ЛР7;ЛР10
	Раздел 4. Инструментальные стали и сплавы		
Тема 4.1. Материалы для режущих и измерительных инструментов.	Классификация инструментальных сталей по назначению и свойствам. Материалы для режущих инструментов: углеродистые стали, быстрорежущие стали, твердые сплавы, сверхтвердые материалы. Стали для измерительных инструментов.	2	ОК1,ОК2,ОК4,ОК7,ОК9 ПК1.1-ПК1.6 ЛР2,ЛР4:ЛР7;ЛР10
	Практическая работа № 6 1.Маркировка инструментальных сталей (углеродистые стали, быстрорежущие стали) 2.Маркировка твердых сплавов (ВК.ТК.ТТК)	2 2	ОК1,ОК2,ОК4,ОК7,ОК9 ПК1.1-ПК1.6 ЛР2,ЛР4:ЛР7;ЛР10
	Раздел 5. Материалы с особыми физическими свойствами		
Тема 5.1. Материалы с особыми магнитными свойствами. Материалы с	1. Материалы со специальными магнитными свойствами. Магнитно- твердые материалы. Сплавы с заданным температурным коэффициентом линейного расширения.	2	OK1,OK2,OK4,OK7,OK9
особыми тепловыми и особыми электрическими свойствами	2.Электроматериалы. Материалы высокой электрической проводимости. Полупроводниковые материалы. Электроизоляционные лаки, эмали и компаунды.		ПК1.1-ПК1.6 ЛР2,ЛР4:ЛР7;ЛР10

Тема 6.1. Медь и медные сплавы Свойства и область применения меди. Сплавы на основе меди: латуни, бронзы, их состав, назначение и марки по ГОСТ. Термическая обработка латуни и бронз.		2	ОК1,ОК2,ОК4,ОК7,ОК9 ПК1.1-ПК1.6 ЛР2,ЛР4:ЛР7;ЛР10
Тема 6.2. Сплавы на основе алюминия, титана, магния.	Сплавы на основе алюминия. Общая характеристика и классификация алюминиевых сплавов. Титан и сплавы на его основе. Общая характеристика и классификация титановых сплавов. Магний и сплавы на его основе. Свойства, общая характеристика, классификация и маркировка по ГОСТ.	2	ОК1,ОК2,ОК4,ОК7,ОК9 ПК1.1-ПК1.6 ЛР2,ЛР4:ЛР7;ЛР10
	Практическая работа№ 8. 1. Расшифровка маркировки цветных металлов и сплавов на основе меди. алюминия, титана, магния. 2. Расшифровка маркировки цветных металлов и сплавов на основе	2	ОК1,ОК2,ОК4,ОК7,ОК9 ПК1.1-ПК1.6 ЛР2,ЛР4:ЛР7;ЛР10
D 7 10	алюминия, титана, магния.	2	
Раздел /. Ко	ерамические, композиционные и порошковые материалы. Неметаллы.		OK1,OK2,OK4,OK7,OK9
Тема 7.1. Керамические материалы и композиционные материалы	Свойства и применение керамических материалов. Композиционные материалы. Неметаллические материалы. Пластмассы: виды пластмасс, свойства пластмасс и их применение. Резиновые материалы. Неорганические материалы: графит, неорганическое стекло. Абразивные материалы и СОЖ.	2	ПК1.1-ПК1.6 ЛР2,ЛР4:ЛР7;ЛР10
	Самостоятельная работа Темы: керамические матричные материалы, композиционные материалы, углеродные материалы и область их применения в машиностроении.	2	
Промежуточная аттестация	в форме дифференцированного зачета 4 семестр	2	_
Всего:		56	

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИНЫ

3.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация программы дисциплины требует наличия учебного кабинета «Материаловедения».

Оборудование учебного кабинета:

- посадочные места по количеству обучающихся;
- рабочее место преподавателя;
- комплект учебно-наглядных пособий «Материаловедение»;
- объемные модели металлической кристаллической решетки;
- образцы металлов (стали, чугуна, цветных металлов и сплавов);
- образцы неметаллических материалов.
- образцы деталей машин, режущего, измерительного инструментов.

Технические средства обучения:

- ноутбук с лицензионным программным обеспечением, интерактивная доска.

3.2. Информационное обеспечение обучения

Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы

Основные источники:

- 1. Заплатин В.Н. Основы материаловедения (металлообработка) :учеб. Для студентов учреждений СПО, 2019
- 2. Черепахин А.А. Материаловедение: учебник для студентов учреждений СПО, 2019
- 3. Стуканов, В. А. Материаловедение: учебное пособие / В.А. Стуканов. —

Москва:ФОРУМ: ИНФРА-М, 2021. — 368 с. — (Среднее профессиональное образование

- 4. Черепахин, А. А. Материаловедение: учебник / А. А. Черепахин. Москва:КУРС: ИНФРА-М, 2020. 336 с. (Среднее профессиональное образование).
- 5. Черепахин, А. А. Основы материаловедения: учебник / А. Л. Черепахин. —

Москва:КУРС: ИНФРА-М, 2021. — 240 с. — (Среднее профессиональное образование).

6. Адаскин, А. М. Материаловедение и технология материалов: учебное пособие / А. М. Адаскин, В. М. Зуев. — 2-е изд. — Москва:ФОРУМ: ИНФРА-М, 2021. — 336 с. — (Профессиональное образование).

Дополнительная литература:

1. Адаскин А.М. Материаловедение (металлообработка). Учебн. пособие. -М: «Академия», 2012

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ

Контрольиоценкарезультатов освоения дисциплины осуществляется преподавателем в процессе проведения практических занятий и лабораторных работ, тестирования, а также

выполнения обучающимися индивидуальных заданий, проектов, исследований.

ыполнения обучающимися индиі Результаты обучения		Формы и методы
(освоенные умения,	Основные показатели	контроля оценки
усвоенные знания)	Оценки результата	контроли оденки
1	2	3
Умения:	2	3
	- распознает и	Текущий контроль:
- распознавать и	классифицирует	Комплект тестовых
классифицировать	конструкционные	заданий. Оценка
конструкционные и сырьевые	сырьевые материалы по	практических работ.
материалы по внешнему виду,	внешнему виду,	Устный опрос. Беседа,
происхождению, свойствам	происхождению,	наблюдение.
- определять виды	свойствам;	Промежуточная
конструкционных материалов	- определяет виды	аттестация:
- выбирать материалы для	конструкционных	дифференцированный
конструкций по их	материалов;	зачет
назначению и условиям	- выбирает материалы для	
эксплуатации	конструкций по их	
- проводить исследования и	назначению и условиям	
испытания материалов	эксплуатации;	
- рассчитывать и назначать	- проводит исследования и испытания материалов;	
оптимальные	- рассчитывает и назначает	
режимы резанья	оптимальные режимы	
режимы резаныя	резанья;	
	- расшифровывает марки	
	сталей и сплавов;	
	- выбирает методы	
	получения	
Знания:		
- закономерности		Текущий контроль:
процессов кристаллизации и	-понимает закономерности	Комплект тестовых
структурообразования	процессов кристаллизации	заданий. Оценка
металлов и сплавов, основы	и структурообразования	практических работ. Устный опрос. Беседа,
их термообработки, способы	металлов и сплавов,	Устный опрос. Беседа, наблюдение.
защиты металлов от коррозии	основы их термообработки, способы защиты металлов	Промежуточная
- методику расчета и	от коррозии;	аттестация: экзамен.
назначения режимов резания	- знает классификацию и	
для различных видов работ	способы получения	
- классификацию и способы	композитных материалов;	
получения композиционных	- знает принципы выбора	
материалов	конструкционных	
	материалов для	
- принципы выбора	применения в	
конструкционных	производстве;	
материалов для применения	- знает строение и свойства	
в производстве	металлов, методы их	
- строение и свойства	исследования;	
металлов, методы их	- знает классификацию материалов, металлов и	
імсталлов, методы их	материалов, металлов и	

	сплавов, их области
	применения;
- классификацию материалов, металлов и сплавов, их области применения методику расчета и назначения режимов резания для различных видов работ	- понимает методику расчёта и назначения режимов резания для различных видов работ; - знает правила расшифровки марок сталей; - знает методы получения заготовок; - знает правила выбора методов получения заготовок

Формы и методы контроля и оценки результатов обучения учебной дисциплины должны позволять, проверять у обучающихся не только сформированность усвоенных знаний, освоенных умений, но и развитие общих компетенций.

освоенных умений, но и раз Результаты(освоенные	Основные	Формыиметоды
общие компетенции)	показателиоценки	•
	результат	контроляоценки
ОК 1 Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам.	- демонстрирует интерес к будущей специальности выбирает и применяет методы и способы решения поставленных задач; - проводит самоанализ и коррекциюрезультатов собственной работы в ходе выполненияпрактических заданий.	Текущий контроль: Устный опрос. Беседа, педагогическое наблюдение входе выполнения практических работ. Промежуточная
ОК 2.Использовать современные средства поиска ,анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности	- осуществляет поиск ианализ необходимой информации для подготовки рефератов, докладов; использует электронные и интернет ресурсы;	аттестация
ОК04.Эффективновзаимо действоватьиработатьвко ллективеикоманде;	Взаимодействует с обучающимися, мастерами, преподавателями, входеобучения.	
ОК 07. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об	-применяет знания принципов бережливого производства при выполнении практических и лабораторных работ	

изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях;	-владеет профессиональной	
ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.	терминологиейтехника- Технологав рамках содержания дисциплины.	
ПК 1.1. Использовать конструкторскую и технологическую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей.	 - участвует в введении основных этапов проектирования технологических процессов изготовления деталей; - участвует во внедрении разработанных технологических процессов в производство; - участие в выполнении работ по контролю качества при изготовлении деталей; - участие в анализе результатов реализации технологического процесса для определения направлений его совершенствования 	Интерпретация наблюдений выполнения практических заданий, выполнение работ по учебной практике, упражнения в решение ситуационных и вычислительных задач, описание технологических процессов в дневнике по практике.
ПК 1.2 Выбирать метод получения заготовок с учетом условий производства. ПК 1.3. Выбирать методы механической обработки	-проектирует технологический процесс изготовления детали, включая определение баз, выбор технологического оборудования, и технологической оснастки: приспособлений, режущего, мерительного и вспомогательного инструмента, назначение режимов резания, определение норм времени, как для универсального технологического оборудования, так и для станков с ЧПУ - устанавливает маршрут	Кейс-задача по имитации производственно й ситуации - проблемное задание, в котором обучающемуся предлагают осмыслить реальную профессионально -
механической обработки и последовательность технологического процесса обработки деталей машин в машиностроительном производстве.	изготовления деталей; проведите анализа технологичности конструкции спроектированного узла применительно к конкретным условиям производства;	ориентированную ситуацию, необходимую для разрешения данной проблемы путем решения нескольких задач

ПК 1.5. Выполнять расчеты параметров механической обработки изготовления деталей машин, в том числе с применением систем автоматизированного проектирования. ПК 1.6. Разрабатывать технологическую документацию по изготовлению деталей машин, в том числе с применением систем автоматизированного проектирования.	-производит расчет параметров механической обработки, расчет режимов резания с применением систем автоматизированного проектирования. - оформляет технологическую документации и вносит изменения в нее в связи с корректировкой технологического процесса;	по теме: «Диаграмма состояния сплава железо- цементит». Выбор температурных режимов термической обработки»
лроектирования. ЛР.2 Проявляющий активную гражданскую позицию, демонстрирующий приверженность принципам честности, порядочности, открытости, экономически активный и участвующий в студенческом и территориальном самоуправлении, в том числе на условиях добровольчества, продуктивно взаимодействующий и участвующий в деятельности общественных организаций.	- сознательное отношение к труду, проявление трудовой активности - добросовестность и ответственность за результат учебной деятельности - демонстрация интереса к будущей профессии	- беседы - обсуждения - конкурсы - уроки-игры - участие в профориентационной работе
ЛР.4 Проявляющий и демонстрирующий уважение к людям труда, осознающий ценность собственного труда. Стремящийся к формированию в сетевой среде личностнои профессионального конструктивного «цифрового следа».	- сознательное отношение к труду, проявление трудовой активности - добросовестность и ответственность за результат учебной деятельности - демонстрация интереса к будущей профессии	- беседы - обсуждения

ЛР.7 Осознающий	- активное участие в социально	- беседы
приоритетную	значимых мероприятиях -	- обсуждения
ценностьличности	соблюдающий нормы	
человека;	правопорядка - следующий	
уважающий собственную	идеалам гражданского общества -	
и чужую уникальность в	обеспечения безопасности, прав и	
различных ситуациях, во	свобод граждан России -готовый	
всех формах и видах	оказать поддержку нуждающимся	
деятельности.		
ЛР.10 Заботящийся	-защита окружающей среды -	- беседы
защите окружающей	собственная и чужая безопасность	- обсуждения
окружающей среды,	-разумное природопользование	- конкурсы
собственной и чужой		- уроки-игры
безопасности, в том числе		
цифровой		