

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РЕСПУБЛИКИ ТАТАРСТАН
Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Альметьевский профессиональный колледж»

«Рассмотрено»

На заседании ЦМК
Председатель ЦМК

 / Ф.Б. Шарипова/
Протокол

№ 1 от «18» 08 2024 г.

«Утверждено»

Директор ГБПОУ

Профессиональный колледж

 /А.Ф. Шарипова/



**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ**

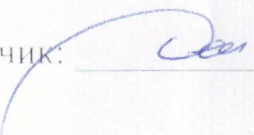
ПМ.04 «Организация и планирование работ
на сборочно-сварочном участке»
по программе подготовки специалистов среднего звена
15.02.19 «Сварочное производство»

2024 г.

Рабочая программа разработана в соответствии с требованиями Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (далее ФГОС СПО) по программе подготовки специалистов среднего звена 15.02.19 «Сварочное производство»

Организация-разработчик:

ГБПОУ «Альметьевский профессиональный колледж»

Разработчик:  преподаватель Джанзакова Э.Р.

Рекомендовано методическим советом протокол № 1 от «29» 08 2024 г.

СОДЕРЖАНИЕ

1. Общая характеристика рабочей программы	4
2. Структура и содержание учебной дисциплины	7
3. Условия реализации учебной дисциплины	14
4. Контроль и оценка результатов освоения учебной дисциплины	15

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ

ПМ.04 «Организация и планирование работ на сборочно-сварочном участке»

1. Общая характеристика программы профессионального модуля

1.1. Область применения рабочей программы

Рабочая программа профессионального модуля ПМ.04 «Организация и планирование работ на сборочно-сварочном участке» является частью основной профессиональной образовательной программы ГБПОУ «Альметьевский профессиональный колледж» по программе подготовке специалистов среднего звена 15.02.19 «Сварочное производство», разработанной в соответствии с ФГОС.

1.2. Место профессионального модуля в структуре основной профессиональной образовательной программы:

Модуль входит в общепрофессиональный цикл.

1.3. Цели и планируемые результаты освоения модуля:

1.3.1. Цели модуля:

Цель модуля: освоение вида деятельности «Организация и планирование сварочного производства».

1.3.2. В результате освоения профессионального модуля обучающийся должен уметь:

- распознавать задачу и/или проблему в профессиональном и/или социальном контексте; анализировать задачу и/или проблему и выделять её составные части; определять этапы решения задачи; выявлять и эффективно искать информацию, необходимую для решения задачи и/или проблемы;

- определять задачи для поиска информации, планировать процесс поиска, выбирать необходимые источники информации

- выделять наиболее значимое в перечне информации, структурировать получаемую информацию, оформлять результаты поиска

- оценивать практическую значимость результатов поиска

- применять средства информационных технологий для решения профессиональных задач

- использовать современное программное обеспечение в профессиональной деятельности

- определять актуальность нормативно-правовой документации в профессиональной деятельности

- применять современную научную профессиональную терминологию

- определять и выстраивать траектории профессионального развития и самообразования

- выявлять достоинства и недостатки коммерческой идеи

- определять инвестиционную привлекательность коммерческих идей в рамках профессиональной деятельности, выявлять источники финансирования

- презентовать идеи открытия собственного дела в профессиональной деятельности

- определять источники достоверной правовой информации

- составлять различные правовые документы

- находить интересные проектные идеи, грамотно их формулировать и документировать

- оценивать жизнеспособность проектной идеи, составлять план проекта

- организовывать работу коллектива и команды

- взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами в ходе профессиональной деятельности

- разрабатывать текущую и перспективную планирующую документацию производственных работ на сварочном участке

- определять трудоемкость сварочных работ;

- производить технологические расчеты, расчеты трудовых и материальных затрат;

- рассчитывать нормы времени заготовительных, слесарно-сборочных, сварочных и газопламенных работ

- проводить планово-предупредительный ремонт сварочного оборудования;

-анализировать результаты производственной деятельности с выработкой рекомендаций по повышению эффективности производства;

-формировать рабочие задания и инструкции к ним в соответствии с производственными задачами;

-рассчитывать показатели, характеризующие эффективность производства

-составлять графики ППР оборудования сварочного производства;

-оформлять приемо-сдаточную документацию

знать:

-актуальный профессиональный и социальный контекст, в котором приходится работать и жить;

-основные источники информации ресурсы для решения задачи проблем в профессиональном и/или социальном контексте;

-алгоритмы выполнения работ в профессиональной и смежных областях;

-методы работы в профессиональной и смежных сферах;

-структуру плана для решения задач;

-порядок оценки результатов решения задач профессиональной деятельности

-номенклатура информационных источников, применяемых в профессиональной деятельности

-приемы структурирования информации

-формат оформления результатов поиска информации

-современные средства и устройства информатизации, порядок их применения и

-программное обеспечение в профессиональной деятельности, в том числе цифровые средства

-содержание актуальной нормативно-правовой документации

-современная научная и профессиональная терминология

-возможные траектории профессионального развития и самообразования

-основы предпринимательской деятельности, правовой и финансовой грамотности

-методы планирования и организации производственных работ;

-правила постановки производственных задач

-тарифную систему нормирования труда;

-нормативы затрат труда на сварочном участке;

-нормативы технологических расчетов, трудовых и материальных затрат;

-методику расчета времени заготовительных, слесарно-сборочных, сварочных и газопламенных работ, нормативы затрат труда на сварочном участке;

-нормативную документацию и справочную литературу для выбора материалов, технологических режимов, оборудования, оснастки, контрольно-измерительных средств

-принципы координации производственной деятельности;

-формы организации сварочных работ;

-основные нормативные документы, регламентирующие проведение сварочно-монтажных работ;

-показатели, характеризующие эффективность производства;

-принципы и методы бережливого производства

-систему планирования технического обслуживания, текущего и капитального ремонтов;

-организационно-технические мероприятия по техническому обслуживанию и ремонту оборудования сварочного производства; порядок проведения проверок и приемо-сдаточных испытаний сварочного оборудования

иметь практический опыт:

-текущего и перспективного планирования производственных работ

-выполнения технологических расчетов на основе нормативов технологических режимов, трудовых и материальных затрат

-организации ремонта и технического обслуживания сварочного производства по Единой системе планово- предупредительного ремонта

-обеспечения безопасных условий труда и профилактики травматизма на участке сварочных работ

1.3.3. Результатом освоения профессионального модуля является овладение обучающимися профессиональными (ПК) и общими (ОК) компетенциями:

ПК 4.1. Осуществлять текущее и перспективное планирование производственных работ.

ПК 4.2. Производить технологические расчеты на основе нормативов технологических режимов, трудовых и материальных затрат.

ПК 4.3. Разрабатывать предложения по повышению эффективности производства.

ПК 4.4. Организовывать ремонт и техническое обслуживание сварочного оборудования.

ПК 4.5. Обеспечивать безопасные условия труда и профилактику травматизма на сборочно-сварочном участке.

ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам;

ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности;

ОК 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях;

ОК 04. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде;

ОК 06. Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения;

В ходе освоения дисциплины учитывается движение к достижению личностных результатов обучающихся:

ЛР 3. Соблюдающий нормы правопорядка, следующий идеалам гражданского общества, обеспечения безопасности, прав и свобод граждан России. Лояльный к установкам и проявлениям представителей субкультур, отличающий их от групп с деструктивным и девиантным поведением. Демонстрирующий неприятие и предупреждающий социально опасное поведение окружающих

ЛР 4. Проявляющий и демонстрирующий уважение к людям труда, осознающий ценность собственного труда; стремящийся к формированию в сетевой среде лично и профессионального конструктивного «цифрового следа».

ЛР 10. Заботящийся о защите окружающей среды, собственной и чужой безопасности, в том числе цифровой.

ЛР 12. Принимающий семейные ценности, готовый к созданию семьи и воспитанию детей; демонстрирующий неприятие насилия в семье, ухода от родительской ответственности, отказа от отношений со своими детьми и их финансового содержания.

1.4. Рекомендованное количество часов на освоение рабочей программы профессионального модуля

Объем образовательной нагрузки 184 ч.,

нагрузка во взаимодействии с преподавателем:

- всего учебных занятий 104 ч.;
- по учебным дисциплинам теоретического обучения 50 ч.;
- по учебным дисциплинам лабораторных и практических занятий 54 ч.;
- производственная практика 54 ч.;
- консультация 12 ч.;
- самостоятельная учебная работа 2 ч.;
- промежуточная аттестация 12 ч.
- курсовое проектирование (8 семестр)

2. Структура и содержание профессионального модуля ПМ.01

Код профессиональных компетенций	Наименования разделов профессионального модуля	Всего часов	Объем времени, отведенный на освоение междисциплинарного курса (курсов)							
			Обязательная аудиторная учебная нагрузка обучающегося						самостоятельная работа обучающихся, ч	Промежуточная аттестация, ч
			Всего во взаимодействии с преподавателем, ч	в т.ч., теоретическое обучение занятия, ч	в т.ч., лабораторные работы и практические занятия, ч	в т.ч., курсовая работа (проект), ч	по практике производств. и учебной, ч	Консультации, ч.		
1	2	3	4	5	6		7	8	9	10
	ПМ.04 Организация и планирование работ на сборочно-сварочном участке	184	104	50	54	20	54	12	2	12 Зачет Дифф. зачет Экзамен
ПК.4.1-ПК.4.5	МДК.04.01.Основы организации и планирования производственных работ на сварочном участке	118	104	50	54	20	-	6	2	6 Экзамен (8 семестр)
ПК.4.1-ПК.4.5	УП 04.01 Учебная практика	18	-	-	-	-	18		-	Зачет (8 семестр)
ПК.4.1-ПК.4.5	ПП 04.01 Производственная практика	36	-	-	-	-	36	-	-	Дифференцированный зачет (8 семестр)
	Экзамен по ПМ.04.	12	-	-	-	-	-	6	-	6 (8 семестр)

2.2 Тематический план и содержание профессионального модуля (ПМ)

Наименование разделов и тем профессионального модуля (ПМ), междисциплинарных курсов (МДК)	Содержание учебного материала, Лабораторные работы и практические занятия, самостоятельная учебная работа обучающихся, курсовая работа (проект) (если предусмотрены)	Объем часов/практическая работа	Формируемые компетенции
1	2	3	4
МДК. 04.01 Основы организации и планирования производственных работ на сварочном участке.		104	
Тема 1. Состав сборочно-сварочного цеха	Содержание Сборочно-сварочные цеха и их производственная связь с другими цехами завода. Подразделения сборочно-сварочного цеха. Производственные и вспомогательные отделения, их подразделения	2	ОК01, ОК02, ОК 03, ОК 04, ОК 06 ЛР03, ЛР04, ЛР10, ЛР12 ПК 4.1-ПК 4.5
	Содержание Схема сборочно-сварочного цеха с продольным направлением производственного потока. Цех со смешанным направлением производственного потока.	2	
	Содержание Последовательность разработки плана цеха. Элементы здания цеха и конструктивные решения, принятые при проектировании. Нормы технологического проектирования на ширину и высоту проекта, ширину проходов, проездов, ворота, полы, расстановку оборудования.	2	
	Практические занятия: Условные обозначения, принятые при оформлении планировки Изучение схем построения сборочно-сварочных цехов с продольным, поперечным и смешанным направлением производственного потока Проектирование здания цеха с использованием условных обозначений принятых при планировке Структура сварного соединения	8	
Тема 2. Основные сведения о конструкции грузоподъемных и	Содержание Краны. Мостовые краны. Козловые краны. Полукозловые краны. Консольные стационарные поворотные краны Аккумуляторные электротележки. Электростали. Тележка для транспортировки	4	ОК01, ОК02, ОК 03, ОК 04, ОК 06

транспортных средств	листов. Стапельная тележка с гидродомкратом Приспособления и устройства используемые на грузоподъемных и транспортных средствах. Правила их обслуживания и эксплуатации, периодичность испытаний и проверки. Методика расчета ширины пролета при различном расположении мест складирования. Расчет высоты пролета и здания цеха		ЛР03,ЛР04,ЛР10,ЛР12 ПК 4.1-ПК 4.5
	Содержание Складочные места. Определение их площади. Запасы материалов и их хранение. Выбор сварочного оборудования, технологической оснастки, инструмента. Расчет количества оборудования и рабочих мест. Определение коэффициента загрузки оборудования	4	
	Практические занятия График загрузки оборудования на участке. Размещение сборочно-сварочного оборудования в производственных помещениях Основные требования безопасности. Нормативные документы. Особенности размещения и планировка бытовых помещений Методика заполнения спецификации к планировке сборочно-сварочного участка. Планирование сборочно-сварочного участка для изготовления конкретного узла	6	
	Практические занятия: Расчет высоты пролета и здания цеха Выбор сварочного оборудования, технологической оснастки, инструмента Определение площади складских мест Выбор подъемно-транспортного оборудования в соответствии с объемом производства, планом цеха и конфигурацией изготавливаемых изделий. Расчет количества оборудования на сварочном участке при серийном типе производства. Размещение сборочно-сварочного оборудования на сварочном участке Планирование сборочно-сварочного участка для изготовления конкретного узла	8	
Тема 3. Определение потребности в материалах и	Содержание Вспомогательные материалы. Основные материалы. Количество готовых деталей и полуфабрикатов. Годовая потребность в электродной проволоке, в электродах.	4	ОК01, ОК02, ОК 03, ОК 04, ОК 06 ЛР03,ЛР04,ЛР10,ЛР12 ПК 4.1-ПК 4.5

энергии	Расход присадочной проволоки. Расход газов. Расход электроэнергии. Расход сжатого воздуха		
	Практические занятия. Расчет количества готовых деталей и полуфабрикатов. Расчет присадочной проволоки Расчет расхода электроэнергии Расчет расхода сжатого воздуха Расчёт количества годовая потребности в электродной проволоке, в электродах	8	
	Курсовое проектирование Цели, задачи курсовой работы, раскрытие актуальности темы Содержание курсового проекта Индивидуальные задания по курсовому проектированию Практическая часть, ее особенности Теоретические основы тем по курсовому проектированию	4	
Тема 4. Определение состава и численности работающих	Содержание Производственные рабочие и вспомогательные рабочие. Инженерно-технические работники (ИТР). Служащие – счетно-конторский персонал (СКП). Младший обслуживающий персонал (МОП).	4	ОК01, ОК02, ОК 03, ОК 04, ОК 06 ЛР03,ЛР04,ЛР10,ЛР12 ПК 4.1-ПК 4.5
	Практические занятия. Определение состава работающих на сварочном участке. Определение численности работающих на сварочном участке. Индивидуальные задания	8	
Тема 5 Организация вспомогательных подразделений	Содержание Организация инструментального производства. Организация ремонтной службы. Организация энергетического хозяйства. Организация транспортного хозяйства. Организация материально-технического снабжения. Организация складского хозяйства.	4	

	Практические занятия. Составление схем вспомогательных подразделений Решение задач	8	ОК01, ОК02, ОК 03, ОК 04, ОК 06 ЛР03,ЛР04,ЛР10,ЛР12 ПК 4.1-ПК 4.5
	Курсовое проектирование Изучение правил подготовки к работе и обслуживания рабочих мест работников сварочного участка. Описание безопасных условий труда на сварочном участке. Описание опасных и вредных производственных факторов и средств защиты работающих. Изучение правил пожарной безопасности при проведении работ на сварочном участке. Изучение правил безопасности труда при проведении подготовительных работ. Изучение правил электробезопасности на сварочном участке. Изучение и описание правил безопасности проведения электрогазосварочных работ Организация заработной платы в сварочном производстве и расчет технико-экономических показателей Организация ремонтного и технического обслуживания сварных работ. Профилактика и безопасность условий труда сварных работ Система планово-предупредительного ремонта и обслуживания оборудования в нефтяной и газовых отраслях. Организация и планирование производственных работ на сварочном участке по изготовлению «Сварной балки» Организация и планирование производственных работ на сварочном участке по изготовлению «Ограждение лестницы» Организация и планирование производственных работ на сварочном участке по изготовлению «Корпуса конвертера»	8	
Тема 6 Организация технической подготовки и работы основного производства	Сущность технической подготовки производства. Основные направления по ее ускорению. Выбор наиболее эффективного варианта технологического процесса.	4	ОК01, ОК02, ОК 03, ОК 04, ОК 06 ЛР03,ЛР04,ЛР10,ЛР12 ПК 4.1-ПК4.5
	Практические занятия Расчет суммы амортизационных отчислений Расчет показателей использования основных средств предприятия Решение задач	8	

Курсовое проектирование	1. Изучение правил подготовки к работе и обслуживания рабочих мест работников сварочного участка. 2. Описание безопасных условий труда на сварочном участке. 3. Описание опасных и вредных производственных факторов и средств защиты работающих. 4. Изучение правил пожарной безопасности при проведении работ на сварочном участке. 5. Изучение правил безопасности труда при проведении подготовительных работ. 6. Изучение правил электробезопасности на сварочном участке. 7. Изучение и описание привил безопасности проведения электрогазосварочных работ 8. Организация заработной платы в сварочном производстве и расчет технико-экономических показателей 9. Организация ремонтного и технического обслуживания сварных работ. Профилактика и безопасность условий труда сварных работ 10. Система планово-предупредительного ремонта и обслуживания оборудования в нефтяной и газовых отраслях. 11. Организация и планирование производственных работ на сварочном участке по изготовлению «Сварной балки» 12. Организация и планирование производственных работ на сварочном участке по изготовлению «Ограждение лестницы» 13. Организация и планирование производственных работ на сварочном участке по изготовлению «Корпуса конвертера»	8	
Консультация (повторение пройденного материала)		12	
Самостоятельная учебная работа Трудовой кодекс РФ, Гражданский кодекс РФ		2	
Учебная практика раздела Виды работ Организация рабочего места и правила безопасности труда при газовой сварке Подготовка газосварочного оборудования. Подготовка к работе сварочных горелок и газовых редукторов. Отработка приемов газовой сварки во всех пространственных положениях.		18	

Отработка приемов газовой сварки чугуна, цветных металлов и сплавов. Отработка приемов газовой сварки трубных соединений. Отработка приемов кислородной резки металлов. Отработка приемов кислородно-флюсовой резки деталей. Отработка приемов сварки конструкций из конструкционных и углеродистых сталей. Отработка приемов сварки различных конструкций во всех пространственных положениях. Применение безопасных методов выполнения сварочных работ. Выполнение комплексной работы.		
Производственная практика раздела Виды работ Техника безопасности на производстве. Сварка в нижнем положении. Сварка угловых и тавровых соединений. Сварка внахлест. Сварка замочных соединений. Сварка с разделкой кромок. Сварка труб встык. Врезка труб различных диаметров. Резка металла разной толщины. Резка труб, прутка и различных профилей. Выполнение комплексной квалификационной работы.	36	
Экзамен (поМДК.04.01,по ПМ.04)	12	
Всего	184	

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

3.1. Материально-техническое обеспечение

Кабинет общепрофессиональных дисциплин и профессиональных модулей, кабинет «Информационные технологии», «Кабинет проектной деятельности», «Метрология, стандартизация и сертификация», мастерская и зоны по видам работ «Слесарная», «Сварочная для сварки металлов», оснащенные базы практики (мастерские/зоны по видам работ).

3.2. Учебно-методическое обеспечение

Для реализации программы библиотечный фонд образовательной организации должен иметь печатные и/или электронные образовательные и информационные ресурсы для использования в образовательном процессе. При формировании библиотечного фонда образовательной организации выбирается не менее одного издания из перечисленных ниже печатных изданий и (или) электронных изданий в качестве основного, при этом список может быть дополнен новыми изданиями.

3.2.1. Основные печатные и/или электронные издания

1. Гуреева, М. А. Организация и планирование сварочного производства : учебник / М. А. Гуреева, В. В. Овчинников. — Москва : КноРус, 2023. — 299 с. — ISBN 978-5-406-11077-5. — URL: <https://book.ru/book/948316>

2. Новицкий, Н. И., Организация производства. : учебное пособие / Н. И. Новицкий, А. А. Горюшкин. — Москва : КноРус, 2024. — 350 с. — ISBN 978-5-406-12598-4. — URL: <https://book.ru/book/951815>

3. Овчинников, В. В. Основы расчета и проектирования сварных конструкций: учебное издание / Овчинников В.В. - Москва : Академия, 2019. - 256 с. (Специальности среднего профессионального образования). - URL: <https://academia-moscow.ru> - Режим доступа: Электронная библиотека «Academia-moscow». - Текст : электронный

4. Толкачева, И. М., Организация производства : учебник / И. М. Толкачева. — Москва : КноРус, 2022. — 354 с. — ISBN 978-5-406-10012-7. — URL: <https://book.ru/book/945074>

5. Черепяхин, А. А. Технология сварочных работ : учебник для среднего профессионального образования / А. А. Черепяхин, В. М. Виноградов, Н. Ф. Шпунькин. — 2-е изд., испр. и доп. — Москва : Издательство Юрайт, 2024. — 269 с. — (Профессиональное образование). — ISBN 978-5-534-08456-6. — Текст : электронный // Образовательная платформа Юрайт [сайт]. — URL: <https://urait.ru/bcode/539490>

3.2.2. Дополнительные источники

1. Сварка и резка металлов: учебное пособие для СПО /под общей редакцией Ю.В. Казакова-М: ИЦ «Академия», 2023. - 400 с.

2. Овчинников В.В. Дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений: учебник для СПО /В.В. Овчинников - М., ИЦ «Академия», 2019. - 224 с.

3. Овчинников В.В. Дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений. Практикум: учебное пособие/В.В. Овчинников-М., ИЦ «Академия», 2019. - 112 с.

4. Овчинников В.В. Дефекты сварных соединений. Практикум: учебное пособие для СПО /В.В. Овчинников. - М., ИЦ «Академия», 2019. – 64 с.

5. Овчинников В.В. Контроль качества сварных соединений. - М., ИЦ «Академия», 2019. - 200 с.

6. Овчинников В.В. Контроль качества сварочных соединений. Практикум. - М., ИЦ «Академия», 2022. - 240 с.

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

Код ПК, ОК	Критерии оценки результата (показатели освоённости компетенций)	Формы контроля и методы оценки
ПК 4.1. Осуществлять текущее и перспективное планирование производственных работ	Планирует работу участка по изготовлению и ремонту сварных конструкций по установленным срокам; Организовывает работу участка по изготовлению и ремонту сварных конструкций по установленным срокам; Осуществляет руководство работой производственного участка; Обеспечивает рациональную расстановку рабочих; Своевременно подготавливает производство; Обеспечивает правильность и своевременность оформления первичных документов; Анализирует результаты производственной деятельности участка; Организовывает работу по повышению квалификации рабочих.	Экспертное наблюдение и оценка коммуникативной деятельности студента в процессе освоения образовательной программы на занятиях, при выполнении работ по учебной практике.
ПК 4.2. Производить технологические расчеты на основе нормативов технологических режимов, трудовых и материальных затрат	Производит технологические расчеты на основе нормативов технологических режимов, трудовых и материальных затрат определенного технологического процесса сборки и сварки конструкции средней степени сложности.	Экспертное наблюдение и оценка коммуникативной деятельности студента в процессе освоения образовательной программы на занятиях, при выполнении работ по учебной практике.
ПК 4.3. Разрабатывать предложения по повышению эффективности производства	Контролирует качество работы исполнителей работ; Оценивает качество работы исполнителей работ; Проверяет качество выполненных работ; Контролирует соблюдение технологических процессов; Анализирует качество работы исполнителей. Обеспечивает правильность и своевременность оформления первичных документов.	Экспертное наблюдение и оценка коммуникативной деятельности студента в процессе освоения образовательной программы на занятиях, при выполнении работ по учебной практике.
ПК 4.4. Организовывать ремонт и техническое обслуживание сварочного оборудования	Организовывает и следит за своевременным ремонтом и техническим обслуживанием сварочного производства в соответствии с Единой системой планово- предупредительного ремонта предприятия	Экспертное наблюдение и оценка коммуникативной деятельности студента в процессе освоения образовательной

		программы на занятиях, при выполнении работ по учебной практике.
ПК 4.5. Обеспечивать безопасные условия труда и профилактику травматизма на сборочно-сварочном участке.	Организовывает безопасное ведение работ при изготовлении и ремонте сварных конструкций; Обеспечивает рациональную расстановку рабочих; Анализирует и оценивает состояние охраны труда на производственном участке; Осуществляет производственный инструктаж рабочих.	Экспертное наблюдение и оценка коммуникативной деятельности студента в процессе освоения образовательной программы на занятиях, при выполнении работ по учебной практике.

Всего прошнуровано и
пронумеровано 16 листов

Иван Степанов