МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РЕСПУБЛИКИ ТАТАРСТАН Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «Альметьевский профессиональный колледж»

«Рассмотрено»

на заседании ЦМК Председатель ЦМК

/Ф.Б. Шарипова/

Протокол

№ <u>/</u> от «**&\$** » 08 2024г.

жений верждено» «Алкиот векий «Алкиот векий прооборожественальный колледж» /А.Ф.Шарипова/

2024Γ.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

учебной дисциплины ОП. 02 «Основы материаловедения»

по программе подготовки квалифицированных рабочих и служащих 15.01.32 «Оператор станков с программным управлением»

Рабочая программа разработана в соответствии с требованиями Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (далее ФГОС СПО) по подготовки квалифицированных рабочих и служащих 15.01.32 «Оператор станков с программным управлением»

Организация – разработчик: ГБПОУ «Альметьевский профессиональный колледж»

Разработчик: <u>Тем</u> преподаватель общепрофессиональных дисциплин Маслова Т.Л.

Рекомендовано методическим советом протокол № 1 от «29» 01 2024г.

СОДЕРЖАНИЕ

1. Общая характеристика рабочей программы учебной дисциплины	4
2. Структура и содержание учебной дисциплины	6
3. Условия реализации учебной дисциплины	10
4. Контроль и оценка результатов освоения учебной дисциплины	11

1.ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ ОП.02 «Основы материаловедения»

1.1. Область применения рабочей программы

Рабочая программа учебной дисциплины ОП.02 «Основы материаловедения» является частью основной профессиональной образовательной программы ГБПОУ «Альметьевский профессиональный колледж» по программе подготовки квалифицированных рабочих и служащих 15.01.32 «Оператор станков с программным управлением», разработанной в соответствии с ФГОС.

- **1.2. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы** Дисциплина входит в общепрофессиональный цикл.
- 1.3. Цели и планируемые результаты освоения учебной дисциплины требования к результатам освоения дисциплины
- **1.3.1. Цель учебной дисциплины** изучить свойства, маркировку иклассификацию материалов, использующихся в профессиональной деятельности.

В результате освоения дисциплины обучающийся должен знать:

- -основные свойства и классификацию материалов, использующихся в профессиональной деятельности;
- наименование, маркировку, свойства обрабатываемого материала;
- правила применения охлаждающих и смазывающих материалов;
- основные сведения о металлах и сплавах;
- -основные сведения о неметаллических, прокладочных, уплотнительных и электротехнических материалах, стали, их классификацию.

В результате освоения дисциплины обучающийся должен уметь:

- выполнять механические испытания образцов материалов;
- использовать физико-химические методы исследования металлов;
- пользоваться справочными таблицами для определения свойств материалов;
- выбирать материалы для осуществления профессиональной деятельности;

Учебная дисциплина ОП.02 «Основы материаловедения» наряду с учебными дисциплинами общепрофессионального цикла обеспечивает формирование общих (ОК) и профессиональных компетенций (ПК) для дальнейшего освоения профессиональных модулей:

- ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам.
- ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности;
- ОК 04. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде;
- ОК 07. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях.
- ПК 1.2. Осуществлять подготовку к использованию инструмента, оснастки, подналадку металлорежущих станков различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных) в соответствии с полученным заданием.
- ПК 1.3. Определять последовательность и оптимальные режимы обработки различных изделий на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных) в соответствии с заданием.
- ПК 1.4. Вести технологический процесс обработки и доводки деталей, заготовок и инструментов на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных) с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и технической документацией.
- ПК 3.4. Вести технологический процесс обработки и доводки деталей, заготовок и инструментов на металлорежущих станках с программным управлением с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и технической документацией.

1.3.2.Планируемы результаты освоения учебной дисциплины

Освоение содержания учебной дисциплины обеспечивает достижение обучающимися следующих личностных результатов программы воспитания:

- ЛР 1. Осознающий себя гражданином и защитником великой страны;
- ЛР4. Проявляющий и демонстрирующий уважение к людям труда, осознающий ценность собственного труда. Стремящийся к формированию в сетевой среде личностно и профессионального конструктивного «цифрового следа»;
- ЛР 5. Демонстрирующий приверженность к родной культуре, исторической памяти на основе любви к Родине, родному народу, малой родине, принятию традиционных ценностей многонационального народа России;
- ЛР 7. Осознающий приоритетную ценность личности человека; уважающий собственную и чужую уникальность в различных ситуациях, во всех формах и видах деятельности;
- ЛР 10. Заботящийся о защите окружающей среды, собственной и чужой безопасности, в том числе цифровой.

Личностные результаты реализации программы воспитания, определенные ключевыми работодателями:

- ЛР 16. Гибко реагирующий на появление новых форм трудовойдеятельности, готовый к их освоению.
- ЛР 17. Самостоятельный и ответственный в принятии решений во всех сферах своей деятельности, готовый к исполнению разнообразных социальных ролей, востребованных бизнесом, обществом и государством.
- ЛР 18. Открытый к текущим и перспективным изменениям в мире труда и профессий.

1.4. Рекомендуемое количество часов на освоение программы дисциплины:

Объем образовательной нагрузки 42 ч., нагрузка во взаимодействии с преподавателем:

- всего учебных занятий 34 ч.;
- по учебным дисциплинам теоретического обучения 24 ч.;
- по учебным дисциплинам лабораторных и практических занятий 10 ч.
- самостоятельная учебная работа 8 ч.
- форма промежуточной аттестации дифференцированный зачет.

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

2.1. Объем учебной дисциплины и виды учебной работы

Вид учебной работы	Объем часов
Объем образовательной нагрузки	42
Нагрузка во взаимодействии с преподавателем:	
- всего во взаимодействии с преподавателем	34
- по учебным дисциплинам теоретического обучения	24
- по учебным дисциплинам лабораторных и практических занятий	10
- самостоятельная учебная работа	8
3 семестр итоговая аттестация	Дифференцированный
	зачет

2.2. Тематический план и содержание учебной дисциплины ОП.02. «Основы материаловедения»

Наименование	Содержание учебного материала, лабораторные и практические работы,	Объем	Формирование
разделов и тем	самостоятельная работа обучающихся	часов	компетенций
1	2	3	4
Раздел 1. Введение. Стр	оение и свойства металлов		
	Содержание учебного материала	2	ПК.1.2; ПК.1.3;
Тема 1.1.Введение.Атомно-	Введение. Цели, задачи дисциплины Основные свойства и классификация металлов. Атомно-кристаллическое строение металлов. Типы кристаллических решеток.		ПК.1.4; ПК.3.4. ОК.01; ОК.02;
кристаллическое строение металлов	Процесс кристаллизации расплавов металлов. Кривые охлаждения металлов. Стадии кристаллизации. Дефекты в кристаллах. Коррозия металлов	ОК.04; ОК.07. ЛР1; ЛР4; ЛР5; ЛР7; ЛР10;	
	Самостоятельная работа Работа с учебной литературой. Систематизация изложенного материала и составление схемы-конспекта	2	ЛР16-18.
	Содержание учебного материала Физические и химические свойства металлов и сплавов. Механические свойства металлов и сплавов. Технологические и эксплуатационные свойства.	2	ПК.1.2; ПК.1.3; ПК.1.4; ПК.3.4. ОК.01; ОК.02;
Тема 1.2.Свойства	Методы определения твёрдости материалов.	2	OK.04; OK.07.
металлов и сплавов	Практическая работа Определение твердости металлов методами Бринелля, Роквелла и Виккерса.	2	- ЛР1; ЛР4; ЛР5; ЛР7; ЛР10;
	Самостоятельная работа обучающегося Работа с учебной литературой. Систематизация изложенного материала и составление схемы-конспекта.	2	– ЛР16-18.
	Содержание учебного материала Соединения железа с углеродом. Фазы и структуры в сплавах «железо - углерод».Диаграмма состояния «железо-углерод».	2	ПК.1.2; ПК.1.3; ПК.1.4; ПК.3.4. ОК.01; ОК.02;
Тема 1.3. Сплавы железа с углеродом	Превращения в сплавах «железо-цементит». Диаграмма состояния сплавов «железо- цементит». Влияние углерода и постоянных примесей на свойства стали и чугуна. Классификация сталей и чугунов.	2	ОК.04; ОК.07. ЛР1; ЛР4; ЛР5; ЛР7; ЛР10;
	Практическая работа «Анализ диаграммы состояния сплавов системы железо - цементит». Изучение и построение диаграммы состояния свинец-сурьма.	2	ЛР16-18.

	Самостоятельная работа обучающегося	2	
	Работа с учебной литературой. Систематизация изложенного материала и		
	составление схемы-конспекта.		
Раздел 2. Основы терми	ческой обработки		
	Содержание учебного материала	2	
	Классификация видов термической обработки стали(отжиг, закалка, отпуск,		ПК.1.2; ПК.1.3;
	нормализация). Особенности термической обработки легированных сталей и чугунов.		ПК.1.4; ПК.3.4.
	Химико-термическая обработка стали(цементация, азотирование). Виды	2	ОК.01; ОК.02;
Тема 2.1.Термическая	металлургических процессов. Термомеханическая обработка.		OK.04; OK.07.
обработка стали и	и Практическая работа		ЛР1; ЛР4; ЛР5;
чугуна	Виды термической обработка стали. Выбор режима термообработки при отжиге,	2	ЛР7; ЛР10;
	закалке, нормализации		ЛР16-18.
	Самостоятельная работа обучающегося	1	JIF 10-16.
	Систематическая проработка конспектов занятий, учебной и специальной		
	технической литературы		
Раздел 3. Конструкцион	ные и инструментальные материалы		
	Содержание учебного материала		
	Классификация чугунов. Белый, серый чугун. Ковкий и высокопрочный чугун.	2	ПК.1.2; ПК.1.3;
	Химический состав, свойства.		ПК.1.4; ПК.3.4.
	Общая классификация сталей Углеродистые стали. Легированные стали.		OK.01; OK.02;
	Инструментальные стали и твердые сплавы. Стали и сплавы со специальными		
	1 17	2	ОК.04; ОК.07.
Тема 3.1.	свойствами.	2	ОК.04; ОК.07. — ЛР1: ЛР4: ЛР5:
Тема 3.1. Конструкционные	1 17		ЛР1; ЛР4; ЛР5;
	свойствами. Практическая работа Расшифровка маркировки чугунов. Расшифровка маркировки углеродистых,	2	ЛР1; ЛР4; ЛР5; ЛР7; ЛР10;
Конструкционные	свойствами. Практическая работа		ЛР1; ЛР4; ЛР5;
Конструкционные железоуглеродистые	свойствами. Практическая работа Расшифровка маркировки чугунов. Расшифровка маркировки углеродистых, легированных, быстрорежущих, инструментальных сталей. Самостоятельная работа обучающегося		ЛР1; ЛР4; ЛР5; ЛР7; ЛР10;
Конструкционные железоуглеродистые	свойствами. Практическая работа Расшифровка маркировки чугунов. Расшифровка маркировки углеродистых, легированных, быстрорежущих, инструментальных сталей. Самостоятельная работа обучающегося 1. Работа с нормативной, учебной и специальной технической литературой, Интернет-	2	ЛР1; ЛР4; ЛР5; ЛР7; ЛР10;
Конструкционные железоуглеродистые	свойствами. Практическая работа Расшифровка маркировки чугунов. Расшифровка маркировки углеродистых, легированных, быстрорежущих, инструментальных сталей. Самостоятельная работа обучающегося 1. Работа с нормативной, учебной и специальной технической литературой, Интернетресурсами с использованием методических рекомендаций преподавателя.	2	ЛР1; ЛР4; ЛР5; ЛР7; ЛР10;
Конструкционные железоуглеродистые	свойствами. Практическая работа Расшифровка маркировки чугунов. Расшифровка маркировки углеродистых, легированных, быстрорежущих, инструментальных сталей. Самостоятельная работа обучающегося 1. Работа с нормативной, учебной и специальной технической литературой, Интернетресурсами с использованием методических рекомендаций преподавателя. 2. Подготовка презентаций, докладов, рефератов; разработка проектов с	2	ЛР1; ЛР4; ЛР5; ЛР7; ЛР10;
Конструкционные железоуглеродистые	свойствами. Практическая работа Расшифровка маркировки чугунов. Расшифровка маркировки углеродистых, легированных, быстрорежущих, инструментальных сталей. Самостоятельная работа обучающегося 1. Работа с нормативной, учебной и специальной технической литературой, Интернетресурсами с использованием методических рекомендаций преподавателя.	2	ЛР1; ЛР4; ЛР5; ЛР7; ЛР10;
Конструкционные железоуглеродистые	свойствами. Практическая работа Расшифровка маркировки чугунов. Расшифровка маркировки углеродистых, легированных, быстрорежущих, инструментальных сталей. Самостоятельная работа обучающегося 1. Работа с нормативной, учебной и специальной технической литературой, Интернетресурсами с использованием методических рекомендаций преподавателя. 2. Подготовка презентаций, докладов, рефератов; разработка проектов с	2	ЛР1; ЛР4; ЛР5; ЛР7; ЛР10;

металлы и сплавы.	сплавы на основе меди (латуни, бронзы). Алюминий и сплавы на его основе (деформируемые и литейные). Магний, титан и сплавы на их основе. Сплавы на основе олова и свинца. Антифрикционные сплавы — баббиты. Неметаллические материалы.		ПК.1.2; ПК.1.3; ПК.1.4; ПК.3.4. ОК.01; ОК.02; - ОК.04; ОК.07.
	Практическая работа Расшифровка маркировки цветных металлов на основе алюминия, меди, титана, магния и т.д	2	ЛР1; ЛР4; ЛР5; ЛР7; ЛР10; ЛР16-18.
	Самостоятельная работа обучающегося Работа с учебной литературой. Систематизация изложенного материала и составление схемы-конспекта. Подготовка к дифференцированному зачету.	2	311 10-16.
	Дифференцированный зачет	2	
	Bcero:	42	

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИНЫ

3.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация программы дисциплины требует наличия учебного кабинета «Основы материаловедения».

Оборудование учебного кабинета:

- посадочные места по количеству обучающихся;
- рабочее место преподавателя;
- комплект учебно-наглядных пособий «Материаловедение»;
- объемные модели металлической кристаллической решетки;
- образцы металлов (стали, чугуна, цветных металлов и сплавов);
- образцы неметаллических материалов.

Технические средства обучения:

- мультимедийный проектор;
- экран;
- компьютер с лицензионным программным обеспечением.

3.2. Информационное обеспечение обучения. Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы

Основная литература

Дополнительная литература:

- 1. Адаскин, А. М. Материаловедение и технология материалов: учебное пособие / А. М. Адаскин, В. М. Зуев. 2-е изд. Москва: ФОРУМ: ИНФРА-М, 2016. 336 с. (Профессиональное образование).
- 2. Заплатин В.Н. Основы материаловедения (металлообработка) : учеб. для студентов учреждений СПО, 2018
- 3. Заплатин В.Н. Лабораторный практикум по материаловедению в машиностроении и металлообработке: учеб. пособие для студентов учреждений СПО, 2018
- 4. Стуканов, В. А. Материаловедение: учебное пособие / В.А. Стуканов. Москва: ФОРУМ: ИНФРА-М, 2018. 368 с. (Среднее профессиональное образование).
- 5. Черепахин, А. А. Материаловедение: учебник / А. А. Черепахин. Москва: КУРС: ИНФРА-М, 2016. 336 с. (Среднее профессиональное образование).

Интернет – ресурсы:

- 1.Особые сплавы металлов. http://vsempomogu.ru/tehnika/metal/253-16.html
- 2.Порошковые материалы. http://yandex.ru/yandsearchtext

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ

Контроль и оценка результатов освоения дисциплины осуществляется преподавателем в процессе проведения практических занятий и лабораторных работ, тестирования, а также

выполнения обучающимися индивидуальных заданий, проектов, исследований.

Результаты обучения	Формы и методы контроля и оценки	
(освоенные умения, усвоенные знания)	результатов обучения	
1	2	
Умения:		
выполнять механические испытания образцов	-интерпретация результатов наблюдений за	
материалов использовать физико-химические методы	деятельностью обучающегося в процессе	
исследования металлов	освоения образовательной программы; -оценка выполнения практических работ;	
пользоваться справочными таблицами для	- оценка выполнения домашних заданий;	
определения свойств материалов	- тестирование	
выбирать материалы для осуществления	- самостоятельнаяработа;	
профессиональной деятельности	- подготовкаивыступлениессообщением;	
	- контроль индивидуальных заданий	
Знания:		
основные свойства и классификацию		
материалов, использующихся в профессиональной деятельности		
наименование, маркировку, свойства		
обрабатываемого материала		
правила применения охлаждающих и		
смазывающих материалов		
основные сведения о металлах и сплавах		
основные сведения о неметаллических,		
прокладочных, уплотнительных и		
электротехнических материалах, стали, их		
классификацию		
ОК 01. Выбирать способы решения задач	Интерпретация результатов наблюдений за	
профессиональной деятельности,	деятельностью обучающегося в процессо	
применительно к различным контекстам.	освоения образовательной программы	
ОК 02. Использовать современные средства	Оценка выполнения индивидуальных заданий	
поиска, анализа и интерпретации информации,		
и информационные технологии для выполнения		
задач профессиональной деятельности;		
ОК 04. Эффективно взаимодействовать и	Оценка выполнения групповых заданий	
работать в коллективе и команде;		
ОК07. Содействовать сохранению	Интерпретация результатов наблюдений за	
окружающей среды, ресурсосбережению,	деятельностью обучающегося в процессо	
применять знания об изменении климата,	освоения образовательной программы	
принципы бережливого производства,		
эффективно действовать в чрезвычайных		
ситуациях. ПК 1.2. Осуществлять подготовку к	Оценка выполнения практических работ	
использованию инструмента, оснастки,	Оценка выполнения практических расот	
подналадку металлорежущих станков		
различного вида и типа (сверлильных,		
токарных, фрезерных, копировальных,		
шпоночных и шлифовальных) в соответствии		

с полученным заданием.	
ПК 1.3. Определять последовательность и оптимальные режимы обработки различных изделий на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных) в соответствии с заданием.	Оценка выполнения практических работ
ПК 1.4. Вести технологический процесс обработки и доводки деталей, заготовок и инструментов на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных) с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и технической документацией.	Оценка выполнения практических работ
ПК 3.4. Вести технологический процесс обработки и доводки деталей, заготовок и инструментов на металлорежущих станках с программным управлением с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и технической документацией.	Оценка выполнения практических работ
ЛР 1. Осознающий себя гражданином и защитником великой страны; ЛР 4. Проявляющий и демонстрирующий уважение к людям труда, осознающий ценность собственного труда. Стремящийся к формированию в сетевой среде личностно и профессионального конструктивного «цифрового следа»; ЛР 5. Демонстрирующий приверженность к родной культуре, исторической памяти на основе любви к Родине, родному народу, малой родине, принятию традиционных ценностей многонационального народа России; ЛР 7. Осознающий приоритетную ценность личности человека; уважающий собственную и чужую уникальность в различных ситуациях, во всех формах и видах деятельности; ЛР 10. Заботящийся о защите окружающей среды, собственной и чужой безопасности, в том числе цифровой.	Оценка за:

Всего прошнуровано и пронумеровано 2 листов у масково 10