

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РЕСПУБЛИКИ ТАТАРСТАН
Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Альметьевский профессиональный колледж»

«Рассмотрено»

на заседании ЦМК
Председатель ЦМК

 /Ф.Б. Шарипова/

Протокол

№ 1 от «19» 08 2024 г.

«Утверждено»

Директор ГБПОУ

«Альметьевский профессиональный колледж»



/А.Ф. Шарипова/

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

Производственной практики

ПП.04.01 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих 19149 «Токарь»

основная образовательная программа -
программа подготовки специалистов среднего звена
по специальности 15.02.08 «Технология машиностроения»

2024 год.

Программа производственной практики разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (далее ФГОСПО) по программе подготовки специалистов среднего звена по специальности 15.02.16 Технологии машиностроения

Организация – разработчик:
ГБПОУ «Альметьевский профессиональный колледж»

Разработчик(и): Сайфуллина Сария Галимулловна
Мастер производственного обучения

Рекомендовано методическим советом протокол № 1 от «29» августа 2024 г.

СОДЕРЖАНИЕ

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	2
2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ.....	5
3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	6
4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ.....	8
5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ.....	11

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

ПП.04.01 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих 19149 «Токарь»

1.1. Область применения программы:

Программа производственной практики является частью основной профессиональной образовательной программы по подготовке квалифицированных рабочих, служащих в соответствии с ФГОС СПО по специальности **15.02.16 Технология машиностроения** в части освоения квалификации: **техник** и основного вида деятельности (ВД): участие в организации производственной деятельности структурного подразделения.

ПП.04.01 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих 19149 «Токарь»

ПК 4.1 Выполнять обработку заготовок, деталей на токарных станках;

ПК 4.2 Осуществлять наладку обслуживаемых станков;

ПК 4.3 Проверять качество обработки деталей.

Цели и задачи освоения программы производственной практики:

Целью производственной практики является приобретение обучающимися первоначального опыта практической работы по специальности **техник** в рамках профессионального модуля **ПП.04.01 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих 19149 «Токарь»**

Задачи производственной практики:

- Формирование умений планировать и организовывать работу структурного подразделения;
- Обучение организации и управлению работой структурного подразделения;
- Воспитание высокой культуры, трудолюбия, аккуратности и внимательности при анализе результатов деятельности подразделения;
- развитие интереса к профессии; способность анализировать и сравнивать производственные ситуации; формирование быстроты мышления и принятия решений.

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения профессионального модуля должен:

иметь практический опыт:

- обработки заготовок на токарных станках различного вида и типа;
- наладки обслуживаемых станков;
- подналадки отдельных узлов и механизмов в процессе работы;
- техническое обслуживание станков;
- проверки качества обработки деталей.

уметь:

- соблюдать правила охраны труда;
- определять режим резания по справочнику и паспорту станка, оформлять техническую документацию;
- составлять технологический процесс обработки деталей;
- выполнять процесс обработки с пульта управления деталей по параметрам;
- выполнять работы по обработке деталей на токарных станках с применением охлаждающей жидкости, с применением режущего инструмента и универсальных

приспособлений и соблюдением последовательности обработки и режимов резания в соответствии с технологической картой или указаниями мастера;

- выполнять сверление, рассверливание, зенкование сквозных и гладких отверстий в деталях, расположенных в одной плоскости, токарных станках;
- нарезать наружную и внутреннюю однозаходную треугольную, прямоугольную и трапецеидальную резьбу резцом, многорезцовыми головками;
- нарезать наружную, внутреннюю треугольную резьбу метчиком или плашкой на токарных станках;
- выполнять установку и выверку деталей на столе станка и в приспособлениях;
- выполнять наладку обслуживаемых станков;
- выполнять подналадку токарных станков;
- управлять подъемно-транспортным оборудованием с пола;
- выполнять строповку и увязку грузов для подъема, перемещения, установки и складирования;
- выполнять сверление, развертывание, растачивание отверстий у деталей из легированных сталей, специальных и твердых сплавов;

знать:

- назначение и правила применения режущего инструмента;
- устройство, принцип работы обслуживаемых станков ;
- корректировку режимов резания по результатам работы станка;
- способы установки инструмента в инструментальные блоки;
- способы установки приспособлений и их регулировки;
- правила настройки и регулировки контрольно - измерительных инструментов и приборов;
- кинематические схемы обслуживаемых станков;
- принцип действия токарного станка;
- правила заточки и установки резцов и сверл;
- виды резцов и их основные углы;
- устройство, правила подналадки и проверки на точность токарных станков;
- элементы и виды резьб;
- форму и расположение поверхностей;
- способы установки и выверки деталей;

Цели и задачи освоения программы производственной практики:

Целью производственной практики

является подготовка обучающихся к самостоятельной высокопроизводительной работе по специальности 15.02.08 Технология машиностроения в рамках профессионального модуля

ПП.04.01 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих 19149 «Токарь»

Задачи производственной практики:

1. Соблюдение техники безопасности при участии в освоении технологических процессов изготовления деталей машин.
2. Участие в реализации технологического процесса по изготовлению деталей;
3. Проведение контроля соответствия качества деталей требованиям технической документации

1.3 Формы проведения производственной практики:

Производственная практика проводится на рабочих местах технологических и производственных отделов структурных подразделений предприятий.

Требования к результатам производственной практики

В результате прохождения производственной практики по виду деятельности (ВД) обучающийся должен освоить:

Вид деятельности	Профессиональные компетенции
ПП.04.01 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих 19149 «Токарь»	ПК 4.1 Выполнять обработку заготовок, деталей на токарных станках; ПК 4.2 Осуществлять наладку обслуживаемых станков; ПК 4.3 Проверять качество обработки деталей.

Требования к результатам освоения производственной практики

В результате прохождения учебной и производственной практики по виду деятельности обучающийся должен:

ВД	Требования к умениям
ПП.04.01 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих 19149 «Токарь»	иметь практический опыт: -обработки заготовок на токарных станках различного вида и типа; -наладки обслуживаемых станков; -подналадки отдельных узлов и механизмов в процессе работы; -техническое обслуживание станков; -проверки качества обработки деталей. уметь: - соблюдать правила охраны труда; -определять режим резания по справочнику и паспорту станка, оформлять техническую документацию; -составлять технологический процесс обработки деталей; -выполнять процесс обработки с пульта управления деталей по квалитетам; -выполнять работы по обработке деталей на токарных станках с применением охлаждающей жидкости, с применением режущего инструмента и универсальных приспособлений и соблюдением последовательности обработки и режимов резания в соответствии с технологической картой или указаниями мастера; -выполнять сверление, рассверливание, зенкование сквозных и гладких отверстий в деталях, расположенных в одной плоскости, токарных станках; -нарезать наружную и внутреннюю однозаходную треугольную, прямоугольную и трапецидальную резьбу резцом, многорезцовыми головками; -нарезать наружную, внутреннюю треугольную резьбу метчиком или плашкой на токарных станках; -выполнять установку и выверку деталей на столе станка и в приспособлениях; -выполнять наладку обслуживаемых станков;

	-выполнять подналадку токарных станков; -управлять подъемно-транспортным оборудованием с пола; -выполнять строповку и увязку грузов для подъема, перемещения, установки и складирования; -выполнять сверление, развертывание, растачивание отверстий у деталей из легированных сталей, специальных и твердых сплавов; знать: -назначение и правила применения режущего инструмента; -устройство, принцип работы обслуживаемых станков ; -корректировку режимов резания по результатам работы станка; -способы установки инструмента в инструментальные блоки; -способы установки приспособлений и их регулировки; -правила настройки и регулировки контрольно - измерительных инструментов и приборов; -кинематические схемы обслуживаемых станков; -принцип действия токарного станка; -правила заточки и установки резцов и сверл; -виды резцов и их основные углы; -устройство, правила подналадки и проверки на точность токарных станков; -элементы и виды резьб; -форму и расположение поверхностей; -способы установки и выверки деталей;
--	--

2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Результатом освоения рабочей программы производственной практики является сформированность обучающихся первоначальных практических профессиональных умений в рамках модуля ОПО СПО по основному виду профессиональной деятельности (ВД): разработка технологических процессов изготовления деталей машин необходимых для последующего освоения ими профессиональных (ПК) и общих (ОК) компетенций по избранной специальности.

Код	Наименование результата освоения практики
ПК 4.1	Выполнять обработку заготовок, деталей на токарных станках;
ПК 4.2	Осуществлять наладку обслуживаемых станков;
ПК 4.3	Проверять качество обработки деталей.
ОК1	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам;
ОК2	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации

	информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности
ОК3	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях;
ОК4	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде;
ОК5	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста;
ОК6	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения;
ОК7	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях;
ОК8.	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности;
ОК9.	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках

3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

3.1 Планирование производственной практики

Видпрактики	Кол-вочасов	Курс			
		1	2	3	4
ПП.04.01 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих 19149 «Токарь» 4 семестр					
Производственная практика	144	-	144	-	
Всего	144	-	144	-	

3.3 Тематический план производственной практики ПП.04.01 «Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих 19149 «Токарь»

Наименование модулей	Виды работ		Объем часов	Уровень освоения
1	2		3	4
2курс4 семестр (напредприятии)				
ПП.04.01 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих 19149 «Токарь»	Содержание			
	1.	Инструктаж по безопасности труда на предприятии: организация и планирование труда, знакомство с рабочим местом, требованиями к организации рабочего места, правилами техники безопасности.	6	2
	2.	Выполнение токарных работ с точностью обработки 6-11 квалитета по чертежам и картам технологических процессов	60	3
	3.	Выполнение фрезерных работ с точностью обработки 8-12 квалитета по чертежам и картам технологических процессов	30	
	4.	Сверление, зенкерование, развертывание отверстий по 8-11 квалитетам точности: сверление сквозных, глухих отверстий по разметке, кондукторам. Зенкерование отверстий, развертывание цилиндрических и конических отверстий .	24	
	5.	Шлифование отверстий, плоских поверхностей:шлифование глухих отверстий ,конических отверстий, глубинное шлифование, шлифование ступенчатым кругом. Шлифование сопрягаемых плоских поверхностей.	12	
	6.	Управление подъемно – транспортным оборудованием с пола, выполнение строповки и увязки грузов для подъема, перемещение, установка и складирование деталей	6	
	Дифференцированный зачет		6	
ВСЕГО по ПМ.01.		144		

Для характеристики уровня освоения учебного материала используются следующие обозначения:

2–репродуктивный(выполнение деятельности по образцу, инструкции или под руководством);

3–продуктивный(планирование и самостоятельное выполнение деятельности, решение проблемных задач)

4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

4.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация программы производственной практики предполагает заключение договоров с предприятиями для организации производственной практики по профилю специальности. Реализация рабочей программы производственной практики требует наличия производственно-технической инфраструктуры машиностроительного предприятия: производственных участков механической обработки деталей, включая участки станков с ЧПУ, рабочих мест технологов с возможностью использования пакетов прикладных программ, автоматизированных рабочих мест для разработки и внедрения управляющих программ, рабочих мест контроля изготовленной продукции.

4.2. Информационное обеспечение обучения

Основные источники:

1. Босинзон М.А. Изготовление деталей на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных): учеб. для студентов учреждений СПО, 2018
2. Адашкин А.М. Современный режущий инструмент: учеб. пособие для студентов учреждений СПО, 2019
3. Багдасарова Т.А. Технология фрезерных работ: учеб. для студентов учреждений СПО, 2019
4. Багдасарова Т.А. Технология токарных работ: учеб. для студентов учреждений СПО, 2018
5. Холодкова А.Г. Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках: учебник для студентов учреждений СПО, 2019
6. Вереина, Л. И. Металлообрабатывающие станки : учебник / Л.И. Вереина. — Москва : ИНФРА-М, 2020. — 440 с. — (Среднее профессиональное образование). - ISBN 978-5-16-013967-8. - Текст : электронный. - URL: <https://znanium.com/catalog/product/1069121> (дата обращения: 17.05.2021). — Режим доступа: по подписке.
7. Харченко, А. О. Металлообрабатывающие станки и оборудование машиностроительных производств : учебное пособие / А.О. Харченко. — 2-е изд. — Москва : Вузовский учебник : ИНФРА-М, 2021. — 260 с. — (Среднее профессиональное образование).
8. Борисенко, Г. А. Технология конструкционных материалов. Обработка резанием : учебное пособие / Г.А. Борисенко, Г.Н. Иванов, Р.Р. Сейфулин. — Москва : ИНФРА-М, 2020. — 142 с. — (Среднее профессиональное образование)
- 9 Вереина, Л. И. Конструкции и наладка токарных станков : учебное пособие / Л.И. Вереина, М.М. Краснов ; под общ.ред. Л.И. Вереиной. — Москва : ИНФРА-М, 2021. — 480 с. — (Среднее профессиональное образование).

Дополнительная литература:

1. Черпаков Б.И. Технологическое оборудование машиностроительного производства. Учебник .-М: «Академия», 2012
2. Черпаков Б.И. Технологическое оборудование машиностроительного производства. Учебник .-М: «Академия», 2010
3. Черпаков Б.И. Металлорежущие станки. Учебник .-М: «Академия», 2003
- 4 .Вереина Л.И. Устройство металлорежущих станков. Учебник .-М: «Академия», 2012

4.3. Общие требования к организации образовательного процесса

Место проведения практики .

Производственная практика проводится в организациях на основе договоров, заключаемых между образовательной организацией и этими организациями.

С момента зачисления студентов в период производственной практики на рабочие места на них распространяются правила внутреннего распорядка, действующие в организации.

Кроме того, с момента зачисления студентов на рабочие места, на них распространяется трудовое законодательство, в том числе в части государственного социального страхования

Сроки проведения практики

Согласно графику по учебному плану ГБПОУ «Альметьевский профессиональный колледж» для специальности **15.02.08 «Технология машиностроения»**

В организации и проведении практики участвуют

- образовательные организации
- организации

Образовательные организации:

- планируют и утверждают в учебном плане все виды и этапы практики в соответствии с ОПОП СПО с учетом договоров с организациями;
- заключает договоры на организацию и проведение практики;
- разрабатывают и согласовывают с организациями программу профессионального модуля, содержание и планируемые результаты практики;
- осуществляют руководство практикой;
- контролируют реализацию программы и условия проведения практики организациями, в том числе требования охраны труда, безопасности жизнедеятельности и пожарной безопасности в соответствии с правилами и нормами, в том числе отраслевыми;
- формируют группы в случае применения групповых форм проведения практики;
- совместно с организациями, участвующими в организации и проведении практики, организуют процедуру оценки общих и профессиональных компетенций студента, освоенных им в ходе практики;
- разрабатывают и согласовывают с организациями формы отчетности и оценочный материал прохождения практики.

Организации, участвующие в проведении практики:

- заключают договоры на организацию и проведение практики;
- согласовывают с организациями программу профессионального модуля, содержание и планируемые результаты практики;
- предоставляют рабочие места практикантам, назначают руководителей практики, определяют наставников;
- участвуют в организации и оценке результатов освоения общих и профессиональных компетенций, получаемых в период прохождения практики;
- участвуют в формировании оценочного материала для оценки общих и профессиональных компетенций, освоенных студентами в период прохождения практики;
- заключают со студентами срочные трудовые договоры и обеспечивают соблюдение их прав и

обязанностей.

Студент во время прохождения практики:

- полностью выполняют задания, предусмотренные программой производственной практики
- подчиняется действующим на предприятиях, в учреждениях, организациях правилам внутреннего распорядка;
- изучать и строго соблюдать правила и нормы охраны труда, пожарной безопасности и производственной санитарии;
- нести ответственность за выполненную работу
- ежедневно заполняет дневник по практике под руководством наставника или по его указанию;
- собирает необходимый материал по теме, полученного задания, для отчета по прохождению практики.

Результаты практики

По результатам практики руководителями практики от организации и от образовательной организации формируется аттестационный лист, содержащий сведения об уровне освоения студентом профессиональных компетенций, а также характеристика на студента по освоению профессиональных компетенций в период прохождения практики.

В период прохождения практики студентом ведется дневник практики. По результатам практики студентом составляется отчет, который утверждается организацией.

Результаты прохождения практики представляются студентом в образовательную организацию и учитываются при сдаче студентом экзамена (квалификационного).

Аттестация.

Аттестация по итогам производственной практики проводится с учетом результатов, подтверждаемых документами соответствующих организаций.

Практика завершается **зачетом** при условии: положительного аттестационного листа по практике руководителей практики от организации и образовательной организации об уровне освоения профессиональных компетенций; наличия положительной характеристики на студента по освоению общих компетенций в период прохождения практики в соответствии с заданием на практику.

Контроль за прохождением практики

Контроль за ходом прохождения практики осуществляется заместителем директора учебного заведения по учебно-производственной работе, заведующим отделением, председателем предметной (цикловой) комиссии, руководителями практики, а непосредственно на рабочем месте - мастерами производственного обучения.

4.4. Кадровое обеспечение образовательного процесса

Требования к квалификации педагогических кадров, осуществляющих руководство практикой

Реализация рабочей программы производственной практики требует наличия производственно-технической инфраструктуры машиностроительного предприятия: производственных участков механической обработки деталей, включая участки станков с ЧПУ, рабочих мест мастеров и технологов с возможностью использования пакетов прикладных программ, автоматизированных рабочих мест для разработки и внедрения управляющих программ, рабочих мест контроля изготовленной продукции.

5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Формы и методы текущего и итогового контроля по производственной практике доводятся до сведения обучающихся не позднее двух месяцев от начала обучения по основной профессиональной образовательной программе.

Для текущего контроля, промежуточной аттестации и итогового контроля образовательным учреждением создаются фонды оценочных средств (ФОС).

ФОС включают в себя педагогические контрольно-измерительные материалы, предназначенные для определения соответствия (или несоответствия) индивидуальных образовательных достижений основным показателям оценки результатов подготовки (таблица «Качественная оценка индивидуальных образовательных достижений»)

Результаты (освоенные Профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ПК 4.1 Выполнять обработку заготовок, деталей на токарных станках;	- обоснованный выбор приспособлений, режущего, измерительного и вспомогательного инструментов при настройке станков на обработку детали; - заточка режущих инструментов; - точность чтения чертежей при подготовке к изготовлению детали; - владение технологией обработки изделий различных по сложности; - осуществление выверки деталей, приспособлений; - расчет режимов резания по нормативам; - правильность применения справочных материалов и ГОСТов; - точность и грамотность оформления технологической документации	Интерпретация наблюдений, выполнение работ по учебной практике, упражнения, решение ситуационных и вычислительных задач, описание технологических процессов в дневнике по практике
ПК 4.2 Осуществлять наладку обслуживаемых станков;	- обоснованная замена инструмента; - способность устранять мелкие неполадки в работе инструмента и приспособлений; - осуществлять подналадку отдельных простых и средней сложности узлов и механизмов в процессе работы	
ПК 4.3 Проверять качество обработки деталей.	- демонстрация грамотного использования измерительных инструментов в соответствии с требованиями технологического процесса; - правильность чтения конструкторской документации; - соблюдение допусков и посадок, ГОСТов	

Формы и методы контроля и оценки результатов обучения должны позволять проверять у обучающихся не только сформированность профессиональных компетенций, но и развитие общих компетенций и обеспечивающих их умений.

Результаты (освоенные общие компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам;	Выбор и применение способов решения профессиональных задач	Оценка эффективности и качества выполнения задач
Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности	Нахождение, использование, анализ и интерпретация информации, используя различные источники, включая электронные, для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития; демонстрация навыков отслеживания изменений в нормативной и законодательной базах	Осуществление самообразования, использование современной научной и профессиональной терминологии, участие в профессиональных олимпиадах, конкурсах, выставках, научно-практических конференциях, оценка способности находить альтернативные варианты решения стандартных и нестандартных ситуаций, принятие ответственности за их выполнение
Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях;	Демонстрация интереса к инновациям в области профессиональной деятельности; выстраивание траектории профессионального развития и самообразования; осознанное планирование повышения квалификации	
Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде;	Взаимодействие с обучающимися, преподавателями, сотрудниками образовательной организации в ходе обучения, а также с руководством и сотрудниками экономического субъекта во время прохождения практики.	
Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста;	Демонстрация навыков грамотно излагать свои мысли и оформлять документацию на государственном языке Российской Федерации, принимая во внимание особенности социального и культурного контекста	

Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения;	Формирование гражданского патриотического сознания, чувства верности своему Отечеству, готовности к выполнению гражданского долга и конституционных обязанностей по защите интересов Родины; приобщение к общественно-полезной деятельности на принципах волонтерства и благотворительности; позитивного отношения к военной и государственной службе; воспитание в духе нетерпимости к коррупционным проявлениям	
Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях;	Демонстрация соблюдения норм экологической безопасности и определения направлений ресурсосбережения в рамках профессиональной деятельности.	
Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности;	Развитие спортивного воспитания, успешное выполнение нормативов Всероссийского физкультурно-спортивного комплекса "Готов к труду и обороне" (ГТО); укрепление здоровья и профилактика общих и профессиональных заболеваний, пропаганда здорового образа жизни.	
Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках	Демонстрация навыков использования информационных технологий в профессиональной деятельности; анализ и оценка информации на основе применения профессиональных технологий, использование информационно-телекоммуникационной сети «Интернет» для реализации профессиональной деятельности	