



Утверждаю
Директор ГБПОУ
"Альметьевский профессиональный колледж"

Г.Р. Бакиева
2020 г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН
государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения
"Альметьевский профессиональный колледж"

по программе подготовки специалистов среднего звена
15.02.08 Технология машиностроения

Квалификация: техник
Форма обучения: очная
Нормативный срок обучения: 3 года 10 мес.
на базе основного общего образования
Профиль получаемого профессионального образования:
технический

ОП.13	Охрана труда			6			72	24	48	24	24								48		
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности			6			102	34	68	22	46								68		
ОП.15	Основы корпоративной культуры	4					112	38	74	32	42		17	20	17	20					
ОП.16	Бережливое производство	7					48	16	32	16	16									32	
ОП.18	Электротехника и электроника			7			84	30	54	22	32									54	
ОП.19	Основы финансовой грамотности	6					54	18	36	18	18								36		
П.00	Профессиональный цикл	5	6	8	2	2002	365	1978	388	546	1044	0	0	85	122	141	278	109	418	367	458
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	1	1	2	1	596	155	441	106	155	180	0	0	0	0	0	0	0	112	185	144
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин			7	7	(20)	293	110	183	80	103								73	110	
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении			7			123	45	78	26	52								39	39	
УП.01	Учебная практика	7					36		36		36									36	
ПП.01	Производственная практика			8			144		144		144										144
ПМ.02	Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения	1	1	1	1	196	62	134	40	40	54	0	0	0	0	0	0	0	0	0	134
МДК.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения			8	8	(20)	142	62	80	40	40										80
УП.02	Учебная практика	8					18		18		18										18
ПП.02.01	Производственная практика			8			36		36		36										36
ПМ.03	Участие во вверении технологических процессов изготовления деталей машины и осуществление технического контроля	1	2	1	0	398	72	362	64	82	216	0	0	0	0	0	0	0	0	182	180
МДК.03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей			7			91	30	61	32	29										61
МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации			7			127	42	85	32	53										85
УП.03	Учебная практика	7					36		36		36										36
ПП.03.01	Производственная практика			8			180		180		180										180
ПМ.04	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих 19149 "Токарь"; 16045 "Оператор станков с программным управлением"	2	2	4	0	668	76	1041	178	269	594	0	0	85	122	141	278	109	306	0	0
МДК.04.01	Металлообработка. Слесарь механосборочных работ			2			310	103	207	47	160			85	122						
МДК.04.02	Технология металлообработки на металлорежущих станках			4			169	56	113	71	42					69	44				
УП.04.01	Учебная практика	4					162		162		162				72	90					
ПП.04.01	Производственная практика			4			144		144		144					144					
	Экзамен квалификационный						24														
МДК.04.03	Технология металлообработки на металлорежущих станках с программным управлением			6			136	50	86	42	44							32	54		
МДК.04.04	Технологическая наладка металлорежущих станков с программным управлением			5			61	20	41	18	23							41			
УП.04.02	Учебная практика	6					108		108		108							36	72		
ПП.04.02	Производственная практика			6			180		180		180										180
	Экзамен квалификационный						24														
Всего																					
ПА.00	Промежуточная аттестация																54	54	54	54	
ПДП	Преддипломная практика					144		144			144										144
ГИА	Государственная итоговая аттестация							216													216
ВСЕГО ПО ДИСЦИПЛИНАМ И МДК																					
Консультации 4 часа на одного студента в год																					
Государственная итоговая аттестация:																					
1. Программа базовой подготовки																					
1.1. Дипломный проект																					
Выполнение дипломного проекта с _____ по _____ (всего 6 недель)																					
Всего																					
дисциплины и МДК												612	864	540	630	576	648	540	126		
учебной практики												0	0	72	90	36	72	72	18		
производственной практики												0	0	0	144	0	180	0	360		
экзаменов												0	3	0	7	3	4	4	1		
дифференциальных зачетов												0	6	3	4	2	6	3	3		
зачетов												1	0	0	3	0	2	3	1		

1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика	Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего
1	2	3	4	5	6	7	8
1 курс	41					11	52
2 курс	31	4,5	4	1,5		11	52
3 курс	31	3	5	3		10	52
4 курс	15	2,5	16	1,5	6	2	43
Всего	118	10	25	6	6	34	199

**3. Перечень кабинетов, лабораторий и других помещений для реализации ППССЗ по специальности 15.02.08
"Технология машиностроения"**

	Кабинеты:
1	Социально-экономических дисциплин
2	Иностранных языков
3	Математики
4	Информатики
5	Инженерной графики
6	Экономики отрасли и менеджмента
7	Устройства автомобилей
8	Безопасности жизнедеятельности и охраны труда
9	Технологии машиностроения
	Лаборатории:
10	Технической механики
11	Материаловедения
12	Метрологии, стандартизации и подтверждения соответствия
13	Процессов формообразования и инструментов
14	Технологического оборудования и оснастки
15	Информационных технологий в профессиональной деятельности
16	Автоматизированного проектирования технологических процессов и программирования систем ЧПУ
	Мастерские:
17	Слесарная
18	Механическая
19	Участок станков с ЧПУ
	Спортивный комплекс:
20	Спортивный зал
21	Открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий
22	Стрелковый тир (в любой модификации, включая электронный) или место для стрельбы
	Залы:
23	Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
24	Актовый зал

4. Пояснительная записка

1. Настоящий учебный план Государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения "Альметьевский профессиональный колледж" разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования 15.02.08 "Технология машиностроения", утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 350 от 18 апреля 2014 года, зарегистрированного Министерством юстиции РФ №33204 от 22.07.2014 года. Разъяснений по формированию учебного плана основной профессиональной образовательной программы начального и среднего профессионального образования (письмо Министерства образования и науки Российской Федерации № 12-696 от 20.10.2010 г.). Федеральный государственный образовательный стандарт среднего (полного) общего образования (профильное обучение) в пределах основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования реализован согласно письма Министерства образования и науки Российской Федерации №03-1180 от 20.05.2010 г.

2. Продолжительность учебной недели составляет 6 дней. Недельная нагрузка обучающихся обязательными учебными занятиями не превышает 36 часов в неделю, при продолжительности занятия 2 часа академического времени.

3. Максимальный объем учебной нагрузки обучающихся не превышает 54 часов в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной работы. Учебное время отведенное на теретичесое обучение (1404 часов) распределяется следующим образом: 1293 на общеобразовательный цикл, на изучение татарского языка -111 часов.

4. Учебный план по профессии состоит из обязательной части циклов ОПОП и вариативной части. Объем вариативной части в размере 900 часов распределен следующим образом: Увеличение часов за счет часов вариативной части дает возможность расширения и углубления подготовки, определяемой содержанием обязательной части, для обеспечения конкурентоспособности выпускников в

1) *Общий гуманитарный и социально - экономический цикл -162 часа: 48 часов на дисциплину "Русский язык и культура речи", 32 часа на*

2) *Математический и общий естественнонаучный цикл - 35 часов: 34 часа на дисциплину "Экология в машиностроительной отрасли", 1 час добавлен на дисциплину "Информатика"*

3) *Общепрофессиональные дисциплины- 543 часа: "Философия белой металлургии" - 16 часов; "Бережливое производство" - 60 часов;*

4) *Междисциплинарные курсы: 160 часов*

5. Учебным планом предусмотрены консультации 4 часа на одного студента в год. Форма консультаций: устные, письменные,

6. Учебная и производственная практика в колличестве 25 недель (900 часов) распределена следующим образом:

ПП. 01 -3 недели

ПП. 02 -2 недели

ПП.03 - 2 недели

УП.04 -8 недель

ПП.04 -10 недель

7. Формами проведения промежуточной аттестации является зачет, дифференцированный зачет, экзамен. Зачет, дифференцированный зачет проводятся за счет времени отведенного на дисциплину. Экзамен, за счет времени отведенного ФГОС.

После освоения дисциплин и междисциплинарных курсов в последнем семестре предусмотрена сдача экзаменов:

1 курс	"Математика", "Русский язык и литература", "Физика".
--------	--

2 курс	"Математика", "Техническая механика", "Компьютерная графика", "Техническая механика"
3 курс	"Процессы формообразования и инструменты", "Технология машиностроения", "Технология металлообработки на металлорежущих станках с программным управлением"
4 курс	"Технологическая основа", МДК.01.01 "Технологические процессы изготовления деталей машин", МДК 01.02 "Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении"
	МДК.02.01 "Планирование и организация работы структурного подразделения"

8. В результате освоения профессионального модуля ПМ. 04 студенту присваивается рабочая профессия 19479 "Фрезеровщик"; 16045

9. В модуле ПМ.02 МДК.02.01 и в общепрофессиональной дисциплине "Технология машиностроения" предусмотрена курсовая работа.

10. Formой проведения государственной (итоговой) аттестации является защита выпускной квалификационной работы.

11. ГИА включает подготовку и защиту выпускной квалификационной работы - дипломного проекта. Тематика дипломного проекта должна соответствовать содержанию одного или нескольких профессиональных модулей.

12. При успешной сдаче ГИА выпускники получают диплом о получении среднего профессионального образования по специальности 15.02.08 "Технология машиностроения"

Заместитель директора по УПР _____