

15.01.32 «ОПЕРАТОР СТАНКОВ С ЧИСЛОВЫМ ПРОГРАММНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ»

Нормативный срок освоения на базе основного общего образования - **2 года 10 месяцев.**

Современный уровень развития производства характеризует с высокой степенью автоматизации производственных процессов. Одним из основных средств автоматизации являются станки с программным управлением. По заданной программе станок выполняет нужную последовательность операций, а обслуживает этот станок оператор. Применение станков с программным управлением обеспечивает высокую степень автоматизации обработки изделий, улучшает их качество, точность, повышает культуру производства. Оператор выполняет непосредственное обслуживание станка, производит контрольно-измерительные операции, наладку станка на новую партию деталей. Работа оператора исключает тяжелый физический труд.

Квалификационная характеристика выпускника

По специальности «Оператор станков с числовым программным управлением» готовятся специалисты для ведения процесса обработки с пульта управления средней сложности и сложных деталей по 8 - 11 квалитетам с большим числом переходов на станках с программным управлением и применением трех и более режущих инструментов. Контроль выхода инструмента в исходную точку и его корректировка. Замена блоков с инструментом. Контроль обработки поверхности деталей контрольно-измерительными приборами и инструментами. Устранение мелких неполадок в работе инструмента и приспособлений. Подналадка отдельных простых и средней сложности узлов и механизмов в процессе работы.

Область профессиональной деятельности выпускников:

- строительство;
- ракетно-космическая промышленность;
- производство машин и оборудования;
- производство электрооборудования, электронного и оптического оборудования;
- автомобилестроение;
- авиастроение;
- сквозные виды профессиональной деятельности в промышленности.

Объектами профессиональной деятельности выпускников являются:

- металлорежущие станки (сверлильные, фрезерные, токарные и шлифовальные);

– станки с числовым программным управлением (ЧПУ) и манипуляторы (роботы), а также технология обработки деталей и заготовок на них, специальные и универсальные приспособления и режущие инструменты.

В зависимости от разряда оператор станков с программным управлением может выполнять простые или более сложные работы:

- установка и съем деталей после обработки;
- наблюдение за работой систем обслуживаемых станков по показаниям цифровых табло и сигнальных ламп;
- проверка качества обработки деталей контрольно-измерительными инструментами и визуально;
- подналадка узлов и механизмов в процессе работы.