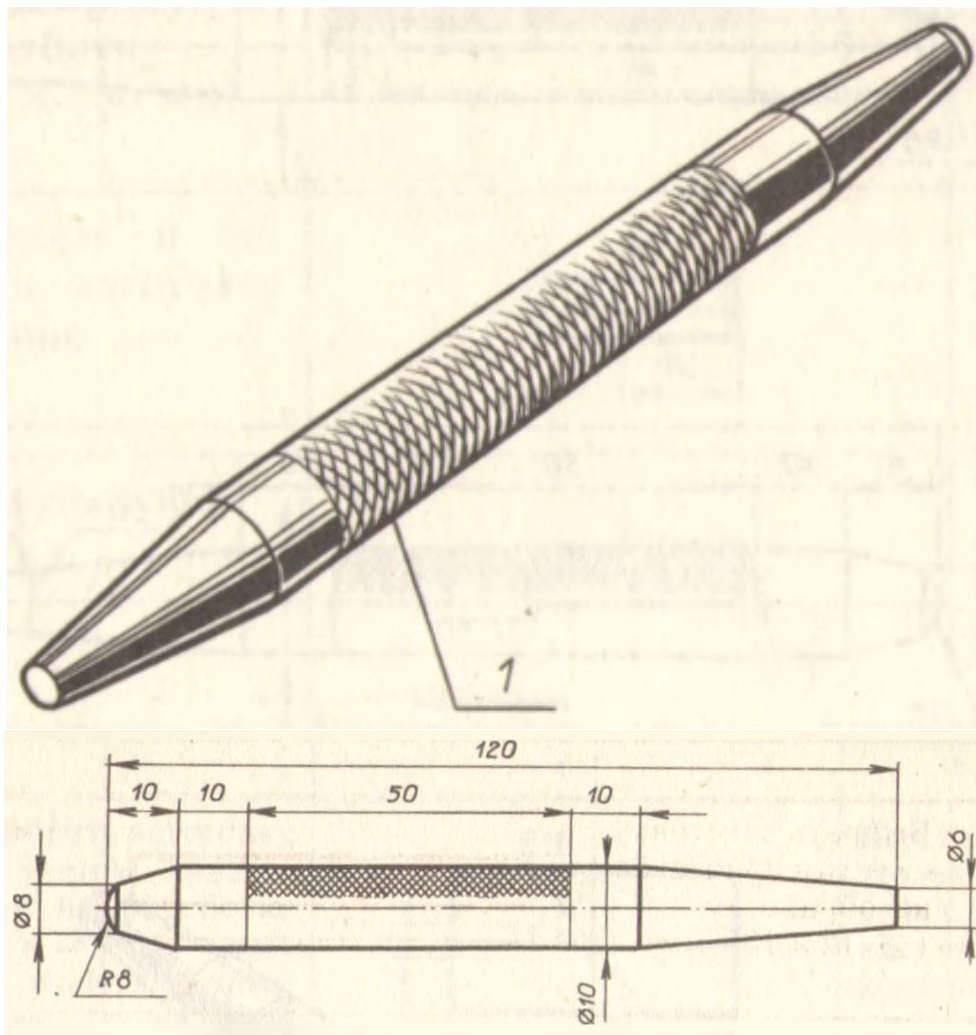


Муниципальный этап всероссийской олимпиады школьников
по технологии 2023-2024 учебного года
(профиль «Техника, технологии и техническое творчество»)
Механическая металлообработка

7-8 класс

Разработать технологическую карту и изготовить пробойник (бородок) $\varnothing 10 \times 120$ мм.



Технологическая карта на изготовление изделия

№	Операция	Эскиз	Инструмент, приспособление

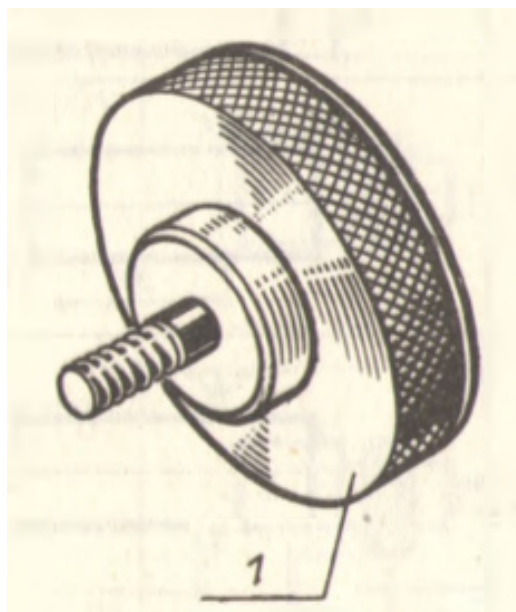
**Карта пооперационного контроля для участников и жюри
по Механической металлообработке в 7-8 классе**

<i>№ п/п</i>	<i>Критерии оценивания</i>	<i>Макс. балл</i>	<i>Балл участника</i>
1	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1	
2	Соблюдение правил техники безопасности	1	
3	Культура труда, порядок на рабочем месте	1	
4	Уборка рабочего места	1	
5	Грамотное составление технологической карты		
	Выполнена технологическая карта изделия	2	
	На технологической карте присутствуют все необходимые операции, а также соответствующие им инструменты и приспособления	2	
	Последовательность операций, описанная в технологической карте, соответствует технологии изготовления изделия	2	
6	Разработка чертежа в соответствии с ЕСКД		
	указаны габаритные размеры и линейные размеры соблюдены требования к построению выносных и размерных линий	2	
	основная надпись оформлена верно чертеж соответствует указанному масштабу	2	
	толщина и тип линий соответствует ГОСТ изображение самого изделия в целом выполнено качественно	2	
7	Технология изготовления детали		
	габаритные размеры $\varnothing 10 \times 120$ мм (по 2 балла за размер; погрешность до $\pm 0,2$ мм)	4	
	соответствие всем размерам (по одному баллу за каждый размер; всего семь размеров, не считая габаритных; погрешность до $\pm 0,2$ мм)	7	
	результат работы с накаткой	2	
	качество и чистовая обработка готового изделия	5	
9	Время изготовления (до 180 мин.)	1	
Итого:		35	

**Муниципальный этап всероссийской олимпиады школьников
по технологии 2023-2024 учебного года
(профиль «Техника, технологии и техническое творчество»)
Механическая металлообработка**

9 класс

Разработать чертеж, технологическую карту и изготовить винт ($\varnothing 18 \times 20$ мм)
для крепления сменных ножей в струге, в качестве крепежного стопорного винта в различных приспособлениях



Технологическая карта на изготовление изделия

№	Операция	Эскиз	Инструмент, приспособление

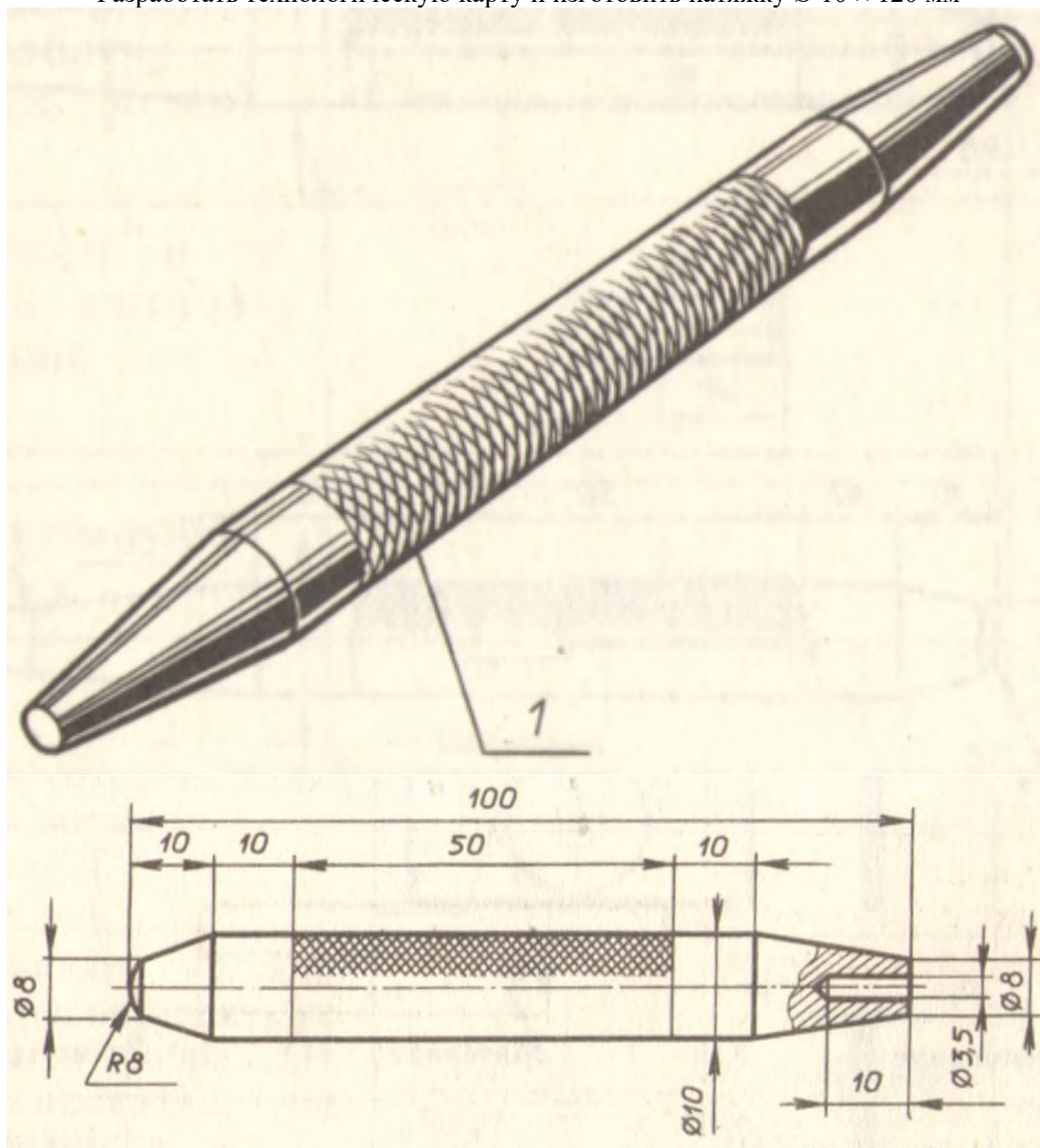
**Карта пооперационного контроля для участников и жюри
по Механической металлообработке в 9 классе**

№ п/п	Критерии оценивания	Макс. балл	Балл участника
1	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1	
2	Соблюдение правил техники безопасности	1	
3	Культура труда, порядок на рабочем месте	1	
4	Уборка рабочего места	1	
5	Грамотное составление технологической карты		
	Выполнена технологическая карта изделия	2	
	На технологической карте присутствуют все необходимые операции, а также соответствующие им инструменты и приспособления	2	
	Последовательность операций, описанная в технологической карте, соответствует технологии изготовления изделия	2	
6	Разработка чертежа в соответствии с ЕСКД		
	указаны габаритные размеры и линейные размеры соблюдены требования к построению выносных и размерных линий	2	
	основная надпись оформлена верно чертеж соответствует указанному масштабу	2	
	толщина и тип линий соответствует ГОСТ изображение самого изделия в целом выполнено качественно	2	
7	Технология изготовления детали		
	габаритные размеры $\varnothing 18 \times 20$ мм (по 2 балла за размер; погрешность до $\pm 0,2$ мм)	4	
	соответствие всем размерам (по одному баллу за каждый размер; погрешность до $\pm 0,2$ мм)	5	
	результат работы с накаткой	2	
	результат работы с плашкой	2	
	качество и чистовая обработка готового изделия	5	
9	Время изготовления (до 180 мин.)	1	
Итого:		35	

Муниципальный этап всероссийской олимпиады школьников
по технологии 2023-2024 учебного года
(профиль «Техника, технологии и техническое творчество»)
Механическая металлообработка

10-11 класс

Разработать технологическую карту и изготовить натяжку $\varnothing 10 \times 120$ мм



(Примечание:

Регулировка по высоте за счет резьбового соединения двух деталей ножки - см. рисунок посередине.
Готовое изделие должно состоять из 3-х деталей - см. рисунок крайний справа)

Технологическая карта на изготовление изделия

№	Операция	Эскиз	Инструмент, приспособление

**Карта пооперационного контроля для участников и жюри
по Механической металлообработке в 10-11 классе**

<i>№ п/п</i>	<i>Критерии оценивания</i>	<i>Макс. балл</i>	<i>Балл участника</i>
1	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1	
2	Соблюдение правил техники безопасности	1	
3	Культура труда, порядок на рабочем месте	1	
4	Уборка рабочего места	1	
5	Грамотное составление технологической карты		
	Выполнена технологическая карта изделия	2	
	На технологической карте присутствуют все необходимые операции, а также соответствующие им инструменты и приспособления	2	
	Последовательность операций, описанная в технологической карте, соответствует технологии изготовления изделия	2	
6	Разработка чертежа в соответствии с ЕСКД		
	указаны габаритные размеры и линейные размеры соблюдены требования к построению выносных и размерных линий	2	
	основная надпись оформлена верно чертеж соответствует указанному масштабу	2	
	толщина и тип линий соответствует ГОСТ изображение самого изделия в целом выполнено качественно	2	
7	Технология изготовления детали		
	габаритные размеры $\varnothing 10 \times 120$ мм (по 1 баллу за размер; погрешность до $\pm 0,2$ мм)	2	
	соответствие всем размерам (по одному баллу за каждый размер; всего семь размеров, не считая габаритных и отверстия (оно оценивается отдельно); погрешность до $\pm 0,2$ мм)	7	
	результат работы с накаткой	2	
	качество сверления отверстия	2	
	качество и чистовая обработка готового изделия	5	
9	Время изготовления (до 180 мин.)	1	
Итого:		35	