

Задание практического тура
школьного этапа Всероссийской олимпиады школьников
по труду (технологии) 2025-2026 учебного года

(профиль «Техника, технологии и техническое творчество»)
Деревообработка

5-6 классы. Ручная деревообработка

Сконструировать и изготовить номерок для гардероба

Технические условия:

1. С помощью образцов (рис. 1) *разработать эскиз* и изготовить номерок для гардероба. Эскиз оформлять в соответствии с ГОСТ ЕСКД.
2. На эскизе указать: *в самых широких местах*, основные габаритные размеры на длину и ширину с предельными отклонениями ± 1 мм.
3. Материал изготовления фанера. Максимальные габаритные размеры рабочей заготовки 100х100х4 мм.

Примечание. Номерок для гардероба можно изготавливать с меньшими габаритными размерами.

4. Чистовую (финишную) обработку изделия выполнять шлифовальной шкуркой средней зернистости на тканевой основе.
5. Декоративно-художественную отделку выполнять *с одной стороны*.



Рис. 1. Образец номерка для гардероба

Карта контроля. 5-6 классы. Ручная деревообработка

№ п/п	Критерии оценки	К-во баллов	К-во баллов, выставлен ных членами жюри	Номер участника
1.	Разработка эскиза в соответствии с ГОСТ ЕСКД	5		
2.	Технология изготовления изделия: - разметка заготовки в соответствии с эскизом; - технологическая последовательность изготовления номерка; - умение работать с инструментом (соблюдая ПТБ) - точность изготовления в соответствии с эскизом; - чистовая (финишная) обработка номерка	20 (4) (4) (4) (4) (4)		
3.	Декоративно-художественная отделка готового изделия	3		
4.	Дизайн и оригинальность	2		
	Итого:	30		

Члены жюри:

Задание практического тура
школьного этапа Всероссийской олимпиады школьников
по труду (технологии) 2025-2026 учебного года

(профиль «Техника, технологии и техническое творчество»)
Деревообработка

7-8 классы. Ручная деревообработка

Сконструировать и изготовить подставку под горячее в виде смайлика (стилизованного графического изображения улыбающегося человеческого лица)

Технические условия:

6. С помощью образцов (рис. 1) *разработать эскиз* и изготовить подставку под горячее. Эскиз оформлять в соответствии с ГОСТ ЕСКД.
7. На эскизе указать: *в самых широких местах*, основные габаритные размеры на длину и ширину с предельными отклонениями ± 1 мм.
8. Материал изготовления фанера. Максимальные габаритные размеры рабочей заготовки 100x100x4 мм.

Примечание. Подставку под горячее можно изготавливать с меньшими габаритными размерами.

9. Чистовую (финишную) обработку изделия выполнять шлифовальной шкуркой средней зернистости на тканевой основе.
10. Декоративно-художественную отделку выполнять *с одной стороны*.



Рис. 1. Образец подставки под горячее в виде смайлика

Карта контроля. 7-8 классы. Ручная деревообработка

№ п/п	Критерии оценки	К-во баллов	К-во баллов, выставлен ных членами жюри	Номер участника
1.	Разработка эскиза в соответствии с ГОСТ ЕСКД	5		
2.	Технология изготовления изделия: - разметка заготовки в соответствии с эскизом; - технологическая последовательность изготовления подставки под горячее; - умение работать с инструментом (соблюдая ПТБ) - точность изготовления в соответствии с эскизом; - чистовая (финишная) обработка подставки под горячее	25 (5) (5) (5) (5) (5)		
3.	Декоративно-художественная отделка готового изделия	3		
4.	Дизайн и оригинальность	2		
	Итого:	35		

Члены жюри:

Задание практического тура
школьного этапа Всероссийской олимпиады школьников
по труду (технологии) 2025-2026 учебного года

(профиль «Техника, технологии и техническое творчество»)
Деревообработка

7-8 классы. Механическая деревообработка

Сконструировать и изготовить матрешку малую (неразборную/однодетальную) под роспись

Технические условия:

1. Материал изготовления – береза, липа, бук.
2. Разработать чертеж изделия. Габаритные размеры готового изделия: длина – 60 мм, наибольший диаметр 30 мм.
3. Изделие неразъемное.
4. Предельные отклонения готового изделия: на длину ± 1 мм, диаметры ± 1 мм.
5. Поверхность изделия тщательно шлифуется.
6. Предусмотрите декоративно-художественную отделку изделия.



Рис. 1. Пример готового изделия – матрешка под роспись

Карта контроля. 7-8 классы. Механическая деревообработка

№ п/п	Критерии оценки	Кол-во баллов	Кол-во баллов, выставлен- ных членами жюри	Номер участника
1.	Разработка технологической документации на изготовление изделия в соответствии с техническими условиями и требованиями к рабочим чертежам (ГОСТ ЕСКД)	5		
2.	Подготовка станка, инструментов	2		
3.	Подготовка заготовки и ее крепление на станке. Черновая проточка	4		
4.	Технология изготовления изделия:			
	- разметка заготовки в соответствии с чертежом;	4		
	- технологическая последовательность изготовления изделия в соответствии с чертежом;	9		
	- точность изготовления готового изделия в соответствии с чертежом и техническими условиями;	4		
	- качество, декоративно-художественная отделка и чистота обработки готового изделия	4		
	- дизайн готового изделия	3		
	Итого:	35		

Члены жюри:

Задание практического тура
школьного этапа Всероссийской олимпиады школьников
по труду (технологии) 2025-2026 учебного года

(профиль «Техника, технологии и техническое творчество»)
Деревообработка

9 класс. Ручная деревообработка

Сконструировать и изготовить симметричную подставку с отверстиями

(назначение подставки – под горячее)

Технические условия:

1. С помощью образцов (рис. 1) *разработать эскиз* и изготовить подставку под горячее. Эскиз оформлять в соответствии с ГОСТ ЕСКД.
2. На эскизе указать: *в самых широких местах*, основные габаритные размеры на длину и ширину с предельными отклонениями ± 1 мм.
3. Материал изготовления фанера. Максимальные габаритные размеры рабочей заготовки 100х100х4 мм.

Примечание. Подставку под горячее можно изготавливать с меньшими габаритными размерами.

4. Чистовую (финишную) обработку изделия выполнять шлифовальной шкуркой средней зернистости на тканевой основе.
5. Декоративно-художественную отделку выполнять *с одной стороны*.

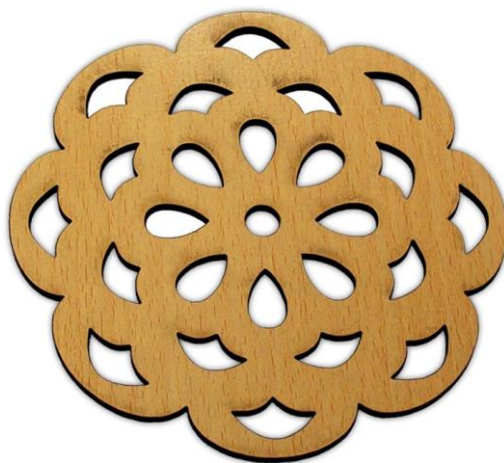


Рис. 1. Образец симметричной подставки с отверстиями

Карта контроля. 9 класс. Ручная деревообработка

№ п/п	Критерии оценки	К-во баллов	К-во баллов, выставлен ных членами жюри	Номер участника
1.	Разработка эскиза в соответствии с ГОСТ ЕСКД	5		
2.	Технология изготовления изделия: - разметка заготовки в соответствии с эскизом; - технологическая последовательность изготовления подставки под горячее; - умение работать с инструментом (соблюдая ПТБ) - точность изготовления в соответствии с эскизом; - чистовая (финишная) обработка подставки под горячее	25 (5) (5) (5) (5) (5)		
3.	Декоративно-художественная отделка готового изделия	3		
4.	Дизайн и оригинальность	2		
	Итого:	35		

Члены жюри:

Задание практического тура
школьного этапа Всероссийской олимпиады школьников
по труду (технологии) 2025-2026 учебного года

(профиль «Техника, технологии и техническое творчество»)
Деревообработка

9 класс. Механическая деревообработка

Сконструировать и изготовить кукольную фигуру
(назначение фигуры – заготовка под роспись)

Технические условия:

1. С помощью образца (рис. 1) *разработать чертеж и выточить кукольную фигуру (под роспись)*
- 1.1. Чертеж оформлять в масштабе 1:1, в соответствии с ГОСТ ЕСКД. Наличие рамки и основной надписи (углового штампа) на чертеже формата А4 обязательно. Основная надпись заполняется информацией представленной в технических условиях данной практики.
- 1.2. Размеры на чертеже указывать с предельными отклонениями, указанные в технических условиях данной практики.
1. Материал изготовления – березовая или липовая заготовка 150х50х50 мм. *Количество изделий – 1 шт.*
2. Основные размеры:
 - длина готового изделия – 110 ± 1 мм;
 - наибольший диаметр – $45 \text{ } \varnothing \pm 1$ мм.
- Примечание.* Все остальные позиции сконструировать самостоятельно и отразить на чертеже.
3. Чистовую (финишную) обработку готового изделия выполнить шлифовальной шкуркой средней зернистости на тканевой основе.
4. *Отделку выполнить проточками и трением.*



Рис. 1. Пример готового изделия – кукольная фигура.

Карта контроля. 9 класс Механическая деревообработка

№ п/п	Критерии оценки	Кол-во баллов	Кол-во баллов, выставлен- ных членами жюри	Номер участника
1.	Разработка технологической документации на изготовление изделия в соответствии с техническими условиями и требованиями к рабочим чертежам (ГОСТ-2.107-68)	5		
2.	Подготовка станка, инструментов	2		
3.	Подготовка заготовки и ее крепление на станке. Черновая проточка	4		
4.	Технология изготовления изделия:			
	- разметка заготовки в соответствие с чертежом;	4		
	- технологическая последовательность изготовления изделия в соответствии с чертежом;	9		
	- точность изготовления готового изделия в соответствии с чертежом и техническими условиями;	4		
	- качество, отделка проточками/трением и чистота обработки готового изделия	4		
	- дизайн готового изделия	3		
	Итого:	35		

Члены жюри:

Задание практического тура
школьного этапа Всероссийской олимпиады школьников
по труду (технологии) 2025-2026 учебного года

(профиль «Техника, технологии и техническое творчество»)
Деревообработка

10-11 классы. Ручная деревообработка

Сконструировать и изготовить новогоднюю игрушку

(назначение игрушки – украшение новогодней елки)

Технические условия:

1. С помощью образцов (рис. 1) *разработать эскиз* и изготовить новогоднюю игрушку. Эскиз оформлять в соответствии с ГОСТ ЕСКД.
2. На эскизе указать: *в самых широких местах*, основные габаритные размеры на длину и ширину с предельными отклонениями ± 1 мм.
3. Материал изготовления фанера. Максимальные габаритные размеры рабочей заготовки 100х100х4 мм.

Примечание. Новогоднюю игрушку можно изготавливать с меньшими габаритными размерами.

4. Чистовую (финишную) обработку изделия выполнять шлифовальной шкуркой средней зернистости на тканевой основе.
5. Декоративно-художественную отделку выполнять *с одной стороны*.



Рис. 1. Образец игрушки на новогоднюю елку

Карта контроля. 10-11 классы. Ручная деревообработка

№ п/п	Критерии оценки	К-во баллов	К-во баллов, выставлен ных членами жюри	Номер участника
1.	Разработка эскиза в соответствии с ГОСТ ЕСКД	5		
2.	Технология изготовления изделия: - разметка заготовки в соответствии с эскизом; - технологическая последовательность изготовления подставки под горячее; - умение работать с инструментом (соблюдая ПТБ) - точность изготовления в соответствии с эскизом; - чистовая (финишная) обработка подставки под горячее	25 (5) (5) (5) (5) (5)		
3.	Декоративно-художественная отделка готового изделия	3		
4.	Дизайн и оригинальность	2		
	Итого:	35		

Члены жюри:

Задание практического тура
школьного этапа Всероссийской олимпиады школьников
по труду (технологии) 2025-2026 учебного года

(профиль «Техника, технологии и техническое творчество»)
Деревообработка

10-11 классы. Механическая деревообработка

Сконструировать и изготовить елку
(назначение елки – заготовка под роспись)

Технические условия:

1. С помощью образца (рис. 1) *разработать чертеж и выточить елку (под роспись)*
- 1.1. Чертеж оформлять в масштабе 1:1, в соответствии с ГОСТ ЕСКД. Наличие рамки и основной надписи (углового штампа) на чертеже формата А4 обязательно. Основная надпись заполняется информацией представленной в технических условиях данной практики.
- 1.2. Размеры на чертеже указывать с предельными отклонениями, указанные в технических условиях данной практики.
1. Материал изготовления – береза, липа, бук; заготовка 150х50х50 мм. *Количество изделий – 1 шт.*
2. Основные размеры:
 - *длина готового изделия – 110 ± 1 мм;*
 - *наибольший диаметр – $45 \text{ } \varnothing \pm 1$ мм.*
- Примечание.* Все остальные позиции сконструировать самостоятельно и отразить на чертеже.
3. Чистовую (финишную) обработку готового изделия выполнить шлифовальной шкуркой средней зернистости на тканевой основе.
4. *Отделку выполнить проточками и трением.*



Рис. 1. Пример готового изделия – ёлка.

Карта контроля. 9 класс Механическая деревообработка

№ п/п	Критерии оценки	Кол-во баллов	Кол-во баллов, выставлен- ных членами жюри	Номер участника
1.	Разработка технологической документации на изготовление изделия в соответствии с техническими условиями и требованиями к рабочим чертежам (ГОСТ-2.107-68)	5		
2.	Подготовка станка, инструментов	2		
3.	Подготовка заготовки и ее крепление на станке. Черновая проточка	4		
4.	Технология изготовления изделия:			
	- разметка заготовки в соответствии с чертежом;	4		
	- технологическая последовательность изготовления изделия в соответствии с чертежом;	9		
	- точность изготовления готового изделия в соответствии с чертежом и техническими условиями;	4		
	- качество, отделка проточками/трением и чистота обработки готового изделия	4		
	- дизайн готового изделия	3		
	Итого:	35		

Члены жюри